

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-korekcji-racic-i-kopyt-125mm-srednioziarnista-g81234-geko-p-57616.html>

Tarcza do korekcji racic i kopyt 125mm - średnioziarnista G81234 GEKO

Cena brutto	79,64 zł
Cena netto	64,75 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81234
Kod producenta	G81234
Kod EAN	5901477192845
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do korekcji racic i kopyt 125mm — średnioziarnista GEKO G81234

Tarcza szlifierska przeznaczona do mechanicznej korekcji i pielęgnacji racic bydła, owiec, kóz oraz kopyt koni. Średnioziarnista struktura robocza umożliwia kontrolowane usuwanie nadmiaru rogu bez ryzyka przegrzania tkanki, co jest kluczowe przy pracy z żywymi zwierzętami. Montowana na standardowych szlifierkach kątowych z otworem 22,2 mm.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Maks. prędkość 12 200 RPM

Ziarnistość Średnioziarnista

Charakterystyka techniczna

Średnioziarnista powierzchnia robocza

Ziarnistość średnia zapewnia kompromis między wydajnością skrawania a kontrolą nad głębokością szlifowania. Pozwala na precyzyjne modelowanie rogu bez nadmiernego ubytku materiału — istotne przy korekcji racic u zwierząt wrażliwych na ból, jak

owce czy kozy.

Otwory wentylacyjne

Rozmieszczone w tarczy otwory pełnią dwie funkcje: odprowadzają urobek (pył rogowy i wiórki) z powierzchni cięcia oraz umożliwiają cyrkulację powietrza, co ogranicza nagrzewanie się tarczy i szlifowanego obszaru. Przegrzanie tkanki rogowej może powodować dyskomfort u zwierzęcia i obniżyć jakość korekcji.

Specjalne nacięcia ostrzy

Geometria nacięć na powierzchni roboczej zapewnia płynny ruch skrawający zamiast szarpania, co przekłada się na równomierną powierzchnię po obróbce. Zmniejsza to również wibracje przenoszone na rękę operatora podczas dłuższych sesji pielęgnacyjnych.

Standardowy otwór 22,2 mm

Otwór mocujący o średnicy 22,2 mm jest zgodny z normą stosowaną w zdecydowanej większości szlifierek kątowych klasy 125 mm dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić w dokumentacji szlifierki maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową — powinna wynosić co najmniej 12 200 RPM.

Specyfikacja techniczna

Model	G81234
Producent	GEKO
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 RPM
Rodzaj ziarnistości	Średnioziarnista
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm
Zastosowanie	Korekcja racic i kopyt
Gatunki zwierząt	Bydło, konie, owce, kozy

Zastosowanie

Tarcza G81234 jest stosowana wszędzie tam, gdzie wymagana jest mechaniczna obróbka rogu kopytowego lub racicowego. Poniżej typowe scenariusze użycia:

-
- Rutynowa korekcja racic bydła mlecznego i mięsnego
 - Pielęgnacja kopyt koni w stajniach i stadninach
 - Korekcja racic owiec i kóz w hodowlach
 - Usuwanie nadmiernie wyrośniętego rogu u zwierząt z zaburzeniami wzrostu racic
 - Wyrównywanie powierzchni nośnej racicy po wcześniejszym przycinaniu nożem
 - Profilaktyczna pielęgnacja racic w ramach programów zdrowia racic w fermach
 - Praca w mobilnych gabinetach weterynaryjnych i u specjalistów ds. korekcji racic

Kompatybilność ze szlifierką — jak sprawdzić

Tarcza wymaga szlifierki kątovej o tarczy 125 mm z otworem wrzeciona 22,2 mm. Kluczowy parametr to maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona szlifierki — nie powinna przekraczać 12 200 RPM podanych na tarczy. Wartość tę można znaleźć na tabliczce znamionowej urządzenia lub w jego dokumentacji technicznej. Użycie tarczy w szlifierce o wyższej prędkości grozi uszkodzeniem tarczy i stwarza zagrożenie dla operatora.

Użytkowanie i konserwacja

Przed zamontowaniem tarczy należy upewnić się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Tarczę mocuje się nakrętką dociskową zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na obudowie szlifierki. W trakcie pracy zaleca się utrzymywanie tarczy w ruchu — zatrzymanie obracającej się tarczy na jednym miejscu prowadzi do lokalnego przegrzania rogu i może wywołać dyskomfort u zwierzęcia.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości rogowych. Do czyszczenia wystarczy szczotka druciana lub sprężone powietrze. Tarcza nie wymaga smarowania. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji żrących. Tarczę z widocznymi pęknięciami, deformacjami lub znacznym zużyciem powierzchni roboczej należy wycofać z użytku.