

Dane aktualne na dzień: 19-02-2026 21:57

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-metalu-115x1-2x22-23-kd971-p-60828.html>



Tarcza do metalu 115x1,2x22,23 KD971

Cena brutto	1,47 zł
Cena netto	1,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD971
Kod producenta	KD971
Kod EAN	5901638112453
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115 x 1,2 x 22,23 mm — Kraft&Dele KD971

Płaska tarcza tnąca typu 41A przeznaczona do przecinania stali, żeliwa, aluminium oraz metali kwasoodpornych. Wykonana z elektrokorundu półszlachetnego wzmocnionego włóknem szklanym, z matrycą żywiczną zapewniającą jednorodną strukturę ścierną. Twardość klasy P pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi przy zachowaniu długiej żywotności tarczy.

Średnica zewnętrzna 115 mm

Grubość 1,2 mm

Max prędkość obrotowa 13 300 obr/min

Materiał ścierny Elektrokorund (SiC)

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund półszlachetny (99A + 95A)

Materiał ścierny zawierający ok. 97% Al_2O_3 łączy wysoką wytrzymałość ziarna z ostrością i kruchością. Sprawdza się wszędzie tam, gdzie wymagane jest agresywne cięcie przy jednoczesnym zachowaniu kontroli nad głębokością skrawania.

Węglik krzemu (SiC) jako składnik ścierniwa

Związek SiC charakteryzuje się bardzo wysoką twardością, wytrzymałością mechaniczną oraz doskonałym przewodnictwem cieplnym. Dzięki temu tarcza skutecznie odprowadza ciepło generowane podczas cięcia, ograniczając ryzyko przegrzania materiału i narzędzia.

Zbrojenie włóknem szklanym

Wielowarstwowe wzmocnienie z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość tarczy na naprężenia boczne i siły odśrodkowe. Konstrukcja ta jest szczególnie istotna przy pracy z prędkościami bliskimi maksymalnym dopuszczalnym obrotom.

Twardość klasy P — linia uniwersalna

Tarcze o twardości P są przeznaczone do tzw. chłodnego cięcia — proces skrawania generuje mniej ciepła, co zmniejsza ryzyko utwardzenia krawędzi ciętego materiału i odkształceń termicznych. Klasa P umożliwia również pracę przy wyższych obrotach niż tarcze o mniejszej twardości.

Specyfikacja techniczna

Producent	Kraft&Dele
Model	KD971
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu (wewnętrzna)	22,23 mm
Grubość	1,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	13 300 obr/min
Kształt tarczy	Płaska (typ 41A)
Twardość	P (twarde)
Materiał ścierny	Elektrokorund półszlachetny (99A + 95A), węglik krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywice sztuczne z wzmocnieniem z włókna szklanego

Zastosowanie

Tarcza KD971 przeznaczona jest do przecinania materiałów metalowych na szlifierkach kątowych wyposażonych w wrzeciono o średnicy 22,23 mm. Typowe zastosowania obejmują:

- Cięcie stali miękkiej i twardej (pręty, kształtowniki, rury)
- Przecinanie żeliwa i staliwa

-
- Cięcie aluminium w postaci płyt, profili i blach
 - Obróbka metali kwasoodpornych (stali nierdzewnej)
 - Cięcie poprzeczne sztab metalowych i drutów
 - Przecinanie cienkich profili i blach
 - Obróbka strumieniowo-ścierna metali kolorowych

Kompatybilność ze szlifierką — co sprawdzić przed montażem

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z wrzecionem M14 (standardowy rozmiar dla otworów 22,23 mm) i tarczami 115 mm. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 13 300 obr/min — wartość ta jest podana na tabliczce znamionowej urządzenia lub w jego dokumentacji technicznej. Tarcza może być stosowana z trzpieniem mocującym na szlifierkach prostych.

Użytkowanie i konserwacja

Grubość 1,2 mm klasyfikuje tarcze KD971 jako narzędzie do cięcia, a nie szlifowania. Używanie jej do szlifowania boczną powierzchnią może doprowadzić do pęknięcia tarczy. Podczas pracy zaleca się stosowanie osłony tarczy oraz środków ochrony indywidualnej (okulary, rękawice, nauszniki). Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji chemicznych i źródeł wilgoci — pochłanianie wilgoci przez spoiwo żywiczne obniża wytrzymałość mechaniczną narzędzia.