

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-metalu-125x1-2-geko-g00021-p-17523.html>

Tarcza do metalu 125x1,2 GEKO G00021

Cena brutto	10,43 zł
Cena netto	8,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00021
Kod producenta	G00021
Kod EAN	5901477123184
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza tnąca do metalu 125x1,2 mm GEKO G00021

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, blach, rur i profili metalowych. Ścierniwo z tlenku glinu wiązane żywicą i wzmacniane włóknem szklanym zapewnia trwałość i wydajność cięcia.

Średnica 125 mm

Grubość 1,2 mm

Ścierniwo Tlenek glinu

Model G00021

Charakterystyka techniczna

Ścierniwo z tlenku glinu

Ziarna ściernie Al_2O_3 charakteryzują się twardością 9 w skali Mohsa. Zachowują ostrość krawędzi podczas cięcia, co przekłada się na stałą prędkość skrawania i mniejsze nagrzewanie materiału.

Wiązanie żywicą syntetyczną

Żywica fenolowo-formaldehydowa utrzymuje ziarna ściernie w strukturze tarczy. Zapewnia elastyczność przy obciążeniach bocznych i odprowadza ciepło powstające podczas cięcia.

Wzmocnienie włóknem szklanym

Tkanka z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy. Zabezpiecza przed pęknięciem przy przeciążeniach i umożliwia bezpieczną pracę przy wysokich obrotach.

Grubość 1,2 mm

Cienka tarcza redukuje szerokość cięcia, co zmniejsza straty materiału i skraca czas operacji. Wymaga mniejszej mocy silnika i generuje mniej isker podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1,2 mm
Średnica otworu	22,2 mm (standardowy otwór)
Typ ścierniwa	Tlenek glinu (Al ₂ O ₃)
Wiązanie	Żywica syntetyczna
Wzmocnienie	Tkanka z włókna szklanego
Materiał obrabiany	Stal konstrukcyjna, blacha, rury, profile
Numer modelu	G00021

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej do 10 mm grubości
- Skracanie rur stalowych o przekroju okrągłym i kwadratowym
- Cięcie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, dwuteowniki)
- Dzielenie blach stalowych płaskich i profilowanych
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania
- Demontaż konstrukcji stalowych i metalowych
- Prace montażowe w budownictwie i przemyśle
- Naprawy i modyfikacje elementów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych 125 mm (5 cali) z otworem mocującym 22,2 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy i porównać ją z parametrami szlifiarki. Prędkość obrotowa nie może przekraczać wartości oznaczonej na tarczy.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas cięcia należy stosować osłonę ochronną szlifiarki, okulary ochronne i rękawice. Tarcza musi być zamocowana zgodnie z kierunkiem strzałki na korpusie. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego cięcia. Należy unikać cięcia pod kątem większym niż 90 stopni względem płaszczyzny tarczy.

Przechowywanie

Tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszonej. Wilgoć osłabia wiązanie żywiczne i może prowadzić do pęknięć podczas pracy. Przed użyciem tarczy przechowywanej dłużej niż 6 miesięcy zaleca się przeprowadzenie testu obrotowego bez obciążenia przez 30 sekund.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie szlifierek kątowych 125 mm o mocy minimum 800 W. Warto rozważyć zakup zestawu tarcz o różnej grubości (1,0 mm do precyzyjnego cięcia, 2,0 mm do cięć wytrzymałościowych) oraz tarcz do szlifowania metalu do obróbki wykończeniowej krawędzi po cięciu.