

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-metalu-125x10-geko-g00027-p-17525.html>

Tarcza do metalu 125x1.0 GEKO G00027

Cena brutto	9,65 zł
Cena netto	7,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00027
Kod producenta	G00027
Kod EAN	5901477123177
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza tnąca do metalu 125x1.0 mm GEKO G00027

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia elementów stalowych przy użyciu szlifierek kątowych. Ścierniwo z tlenku glinu wiązane żywicą syntetyczną i wzmacniane włóknem szklanym.

Średnica 125 mm

Grubość 1.0 mm

Materiał ścierny Tlenek glinu

Model G00027

Charakterystyka techniczna

Ścierniwo z tlenku glinu

Ziarna ściernie Al_2O_3 charakteryzują się twardością około 9 w skali Mohsa. Zapewniają stabilną wydajność cięcia stali konstrukcyjnej i niestopowej przy zachowaniu długiej żywotności tarczy.

Wiązanie żywiczne

Żywica syntetyczna łączy ziarna ściernie, tworząc elastyczną strukturę odprowadzającą ciepło. Takie wiązanie sprawdza się przy

cięciu metali, gdzie występują znaczne naprężenia mechaniczne i termiczne.

Wzmocnienie włóknem szklanym

Siatka z włókna szklanego wprowadzona do struktury tarczy zwiększa jej wytrzymałość na rozciąganie i odporność na pękanie. Zabezpiecza przed rozpadem tarczy przy nagłych obciążeniach.

Grubość 1.0 mm

Cienka tarcza minimalizuje stratę materiału podczas cięcia i obciążenie silnika szlifierki. Sprawdza się przy precyzyjnym rozcinaniu profili i blach o niewielkiej grubości.

Specyfikacja techniczna

Model	G00027
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1.0 mm
Materiał ścierny	Tlenek glinu (Al ₂ O ₃)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Wzmocnienie	Tkanina z włókna szklanego
Przeznaczenie	Stal konstrukcyjna, blacha, rury, profile
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm

Zastosowanie

- Cięcie elementów ze stali konstrukcyjnej
- Rozcinanie blach stalowych
- Cięcie rur stalowych
- Obróbka profili stalowych
- Prace montażowe i demontażowe w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie elementów do spawania
- Prace remontowe w warsztatach

Kompatybilność z narzędziem

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego i maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową szlifierki — nie powinna być niższa niż prędkość maksymalna podana na tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy — niedopuszczalne są pęknięcia, odpryski lub uszkodzenia krawędzi. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na jej powierzchni.

Podczas cięcia zaleca się utrzymywanie kąta nachylenia szlifierki w zakresie 75-90° względem obrabianej powierzchni. Nadmierne dociskanie tarczy obniża wydajność cięcia i przyspiesza zużycie. Cięcie należy prowadzić równomiernym ruchem, unikając zatrzymywania tarczy w materiale.

Po zakończeniu pracy tarcza powinna ostygnąć w sposób naturalny. Nie należy schładzać jej wodą ani innymi cieczami — gwałtowna zmiana temperatury może spowodować pęknięcia w strukturze spoiwa.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi zaleca się stosowanie osłon ochronnych, okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup zestawu tarcz zapasowych oraz szczotek druciano-tarczowych do czyszczenia powierzchni po cięciu.