

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-metalu-125x6x22-23-geko-g00009-p-17521.html>

Tarcza do metalu 125x6x22,23 GEKO G00009

Cena brutto	10,59 zł
Cena netto	8,61 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00009
Kod producenta	G00009
Kod EAN	5901477123382
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 125x6x22,23 mm GEKO G00009

Gruboziarnista tarcza ścierna przeznaczona do obróbki metalu szlifierkami kątowymi. Wzmocniona konstrukcja z włóknem szklanym zapewnia bezpieczną pracę przy intensywnym szlifowaniu.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 6 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Ścierniwo Tlenek glinu

Charakterystyka techniczna

Ścierniwo z tlenku glinu

Ziarna ściernie z tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na wykruszanie. Materiał ten skutecznie usuwa metal, zachowując ostrość przez dłuższy czas pracy, co przekłada się na mniejsze zużycie tarczy.

Wiązanie żywiczne

Żywica syntetyczna łącząca ziarna ściernie zapewnia elastyczność tarczy i odpowiednią prędkość ścierania. Tego typu wiązanie dobrze sprawdza się przy zmiennych warunkach pracy i różnych gatunkach metalu.

Wzmocnienie włóknem szklanym

Tkanka z włókna szklanego wbudowana w strukturę tarczy zwiększa jej wytrzymałość mechaniczną i odporność na pękanie podczas pracy z dużymi obciążeniami. Wzmocnienie to element bezpieczeństwa przy intensywnym szlifowaniu.

Gruboziarnista struktura

Gruboziarnista tarcza usuwa materiał szybciej niż drobnoziarnista, co skraca czas obróbki przy zdzieraniu naddatków, usuwaniu rdzy czy przygotowaniu powierzchni pod spawanie. Pozostawia bardziej chropowatą powierzchnię niż tarcze wykończeniowe.

Specyfikacja techniczna

Model	G00009
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	6 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Typ wiązania	Żywica syntetyczna
Wzmocnienie	Włókno szklane
Ziarnistość	Gruboziarnista
Przeznaczenie	Metal

Zastosowanie

- Usuwanie spawów i nadlewów po spawaniu
- Czyszczenie powierzchni metalowych z rdzy i zgorzeliny
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub spawanie
- Szlifowanie krawędzi po cięciu metalu
- Usuwanie nierówności i zadziorów
- Prace blacharskie i warsztatowe
- Obróbka stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
- Wyrównywanie powierzchni spawanych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych (kątówek) z gwintem wrzeciona M14 i średnicą tarczy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa szlifiereki nie przekracza dopuszczalnej prędkości tarczy podanej na etykiecie produktu. Standardowo szlifiereki 125 mm pracują z prędkościami 10000-12000 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wykruszenia lub widoczne uszkodzenia dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Podczas szlifowania zaleca się utrzymywanie kąta nachylenia 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni, co zapewnia optymalną wydajność i żywotność tarczy.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie – ciężar szlifierki zazwyczaj wystarcza do skutecznego szlifowania. Nadmierny docisk powoduje przegrzanie tarczy, szybsze zużycie i ryzyko pęknięcia. Podczas pracy warto co jakiś czas dawać tarczy ochłonąć, szczególnie przy długotrwałym szlifowaniu.

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i ekstremalnych temperatur. Wilgoć może osłabić wiązanie żywiczne i zmniejszyć wytrzymałość tarczy. Produkt powinien być przechowywany w pozycji poziomej lub zawieszony, aby uniknąć odkształceń.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć tarcze o różnych grubościach: cieńsze (1-2 mm) do cięcia, grubsze (4-6 mm) do szlifowania zdzierającego oraz tarcze lamelkowe do wykańczania powierzchni. Przy intensywnej pracy przydatne mogą być również tarcze diamentowe do prac precyzyjnych oraz tarcze do stali nierdzewnej, które nie zawierają żelaza i nie powodują zanieczyszczenia powierzchni.