

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-metalu-230x2-0x22-23-mm-kd1996-p-62942.html>



Tarcza do metalu 230x2,0x22,23 mm KD1996

Cena brutto	1,95 zł
Cena netto	1,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1996
Kod producenta	KD1996
Kod EAN	5903957009124
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 230x2,0x22,23 mm Kraft&Dele KD1996

Tarcza ścierna typu T41 przeznaczona do cięcia stali, rur, profili i blach ze szlifierką kątową 230 mm. Wykonana z ziarna korundowego (tlenek glinu) w osnowie żywicy syntetycznej, wzmocniona siatką z włókna szklanego. Sprzedawana w opakowaniu zbiorczym 25 sztuk.

Średnica zewnętrzna 230 mm
Grubość 2,0 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Maks. prędkość 6500 obr./min
Ilość w opakowaniu 25 szt.

Charakterystyka produktu

Ziarno z tlenku glinu (korund)

Tlenek glinu to materiał ścierny o twardości 9 w skali Mohsa, stosowany standardowo do obróbki stali węglowej, stali nierdzewnej i

stopów żelaza. Zapewnia równomierne zużycie tarczy i powtarzalną jakość cięcia przez cały okres eksploatacji.

Wzmocnienie z włókna szklanego

Wielowarstwowa siatka z włókna szklanego zatopiona w osnowie żywicy syntetycznej zwiększa odporność tarczy na rozerwanie przy bocznych naprężeniach. Jest to wymaganie normy EN 12413 dla tarcz pracujących przy podwyższonych prędkościach obrotowych.

Grubość 2,0 mm — cięcie z minimalną stratą materiału

Tarcze o grubości 2,0 mm klasyfikowane są jako cienkie tarcze tnące. Wąska szczelina cięcia ogranicza ubytek materiału i redukuje wydzielanie ciepła w strefie cięcia w porównaniu do tarcz 3,0 mm i grubszych, co przekłada się na mniejsze ryzyko hartowania krawędzi.

Typ T41 — płaska geometria tarczy

Oznaczenie T41 (flat disc) zgodne z normą EN 12413 oznacza tarczę płaską bez wgłębienia centralnego. Ten typ stosuje się wyłącznie do cięcia — nie nadaje się do szlifowania powierzchniowego ani szlifowania krawędziowego pod kątem.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1996
Typ tarczy	T41-A30 P.4.B F (tarcza płaska do cięcia metalu)
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu (trzonek)	22,23 mm
Grubość	2,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 obr./min
Materiał ścierny	Tlenek glinu (korund, A)
Spoiwo	Żywica syntetyczna (B)
Wzmocnienie	Tkanina z włókna szklanego (F)
Ilość w opakowaniu	25 szt.
Waga zestawu (25 szt.)	5,25 kg

Jak odczytać oznaczenie A30 P.4.B F?

A — materiał ścierny: tlenek glinu (korund) | 30 — gradacja ziarna (średnia, do cięcia ogólnego zastosowania) | P — twardość spoiwa

| **4** — struktura (stopień porowatości) | **B** — rodzaj spoiwa: żywica syntetyczna (bakelitowa) | **F** — wzmocnienie włóknem szklanym

Zastosowanie

- Cięcie prętów i płaskowników stalowych
- Cięcie rur stalowych i stalowych profili zamkniętych (RHS, SHS)
- Cięcie kątowników i ceowników
- Cięcie blachy stalowej o małej i średniej grubości
- Prace warsztatowe przy produkcji konstrukcji stalowych
- Cięcie elementów w zakładach ślusarskich i kowalskich
- Roboty budowlane i montażowe wymagające cięcia stali zbrojeniowej
- Serwis i utrzymanie ruchu w zakładach przemysłowych

Kompatybilność ze szlifierką kątową

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z wrzecionem M14 i kołnierzem na tarczę 230 mm. Otwór 22,23 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym przez większość producentów elektronarzędzi (Bosch, Makita, DeWalt, Metabo, Hitachi i inne). Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 6500 obr./min dla tarczy 230 mm — informacja ta znajduje się na tabliczce znamionowej narzędzia.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Tarcze T41 przeznaczone są wyłącznie do cięcia prostopadłego — praca pod kątem bocznym grozi pęknięciem tarczy. Przed montażem należy skontrolować tarczę pod kątem pęknięć i odprysków. Podczas pracy wymagane jest stosowanie osłony szlifierki, okularów ochronnych i rękawic. Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji chemicznych i bezpośredniego nasłonecznienia, które mogą degradować spoiwo żywiczne.

Produkty powiązane

Do stosowania z tarczami KD1996 przeznaczone są szlifierek kątowe 230 mm oraz tarcze szlifierskie (listkowe i garnkowe) do wyrównywania i szlifowania powierzchni po cięciu. W pracach z metalem przydatne są również tarcze do szlifowania zgrubnego o grubości 6,0–8,0 mm tego samego rozmiaru.