

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-metalu-230x2-5x22-2-geko-g00018-p-17522.html>

Tarcza do metalu 230x2,5x22,2 GEKO G00018

Cena brutto	71,98 zł
Cena netto	58,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00018
Kod producenta	G00018
Kod EAN	5901477115448
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza tnąca do metalu 230x2,5x22,2 GEKO G00018

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia metali w szlifierkach kątowych. Wykonana z ziaren tlenku glinu wiązanych żywicą syntetyczną, wzmocniona włóknem szklanym.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość 2,5 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Materiał ścierny Tlenek glinu

Charakterystyka techniczna

Średnica 230 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek kątowych o mocy 2000-2600 W. Umożliwia cięcie materiałów o grubości do około 65-70 mm w zależności od twardości metalu i parametrów narzędzia.

Grubość 2,5 mm

Grubsza konstrukcja zapewnia większą wytrzymałość mechaniczną podczas cięcia grubszych elementów i pracy w trudnych warunkach. Zmniejsza ryzyko pęknięcia przy bocznych naprężeniach.

Ziarna tlenku glinu

Materiał ścierny o wysokiej twardości i odporności na ścieranie. Zapewnia stabilną wydajność cięcia stali konstrukcyjnych, zachowując ostrość przez dłuższy czas pracy.

Wzmocnienie włóknem szklanym

Siatka z włókna szklanego zwiększa odporność tarczy na uderzenia i naprężenia skrętne. Ogranicza ryzyko pęknięcia i poprawia bezpieczeństwo podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G00018
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu	22,2 mm
Materiał ścierny	Tlenek glinu (Al ₂ O ₃)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Wzmocnienie	Włókno szklane
Przeznaczenie	Stal konstrukcyjna, blacha, rury, profile

Zastosowanie

- Cięcie elementów ze stali konstrukcyjnej (S235, S355)
- Skracanie rur stalowych o różnych średnicach
- Cięcie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, dwuteowniki)
- Obróbka blach stalowych o grubości do 6-8 mm
- Prace montażowe w budownictwie i metalurgii
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Przygotowanie elementów do spawania

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 lub systemem szybkiego mocowania. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy i upewnić się, że nie przekracza ona parametrów szlifiereki (zazwyczaj 6600-8500 obr/min dla tarcz 230 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wyszczerbienia lub odkształcenia dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Podczas cięcia należy utrzymywać kąt zbliżony do prostego (90°) względem obrabianego materiału, unikając nadmiernego nacisku bocznego.

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Żywica syntetyczna może tracić właściwości przy długotrwałym kontakcie z wodą lub olejami. Nie należy używać tarczy po upływie daty ważności podanej przez producenta – starzejące się spoiwo traci wytrzymałość.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych, rękawic oraz odzieży roboczej. Podczas cięcia metalu powstają iskry i gorące odłamki – należy pracować z dala od materiałów łatwopalnych. Przed wymianą tarczy narzędzie musi być odłączone od zasilania.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi przydatne mogą być: tarcze do szlifowania metalu 230 mm (grubość 6 mm), tarcze lamelkowe do wykańczania, klucze do szlifierek kątowych oraz uchwyty szybkocucujące M14.