

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-metalu-350x35x25-4-g00040-geko-p-44079.html>

Tarcza do metalu 350x3.5x25,4 G00040 GEKO

Cena brutto	44,41 zł
Cena netto	36,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00040
Kod producenta	G00040
Kod EAN	5901477175305
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do metalu 350x3.5x25,4 mm GEKO G00040

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia metali w szlifierkach kątowych i przecinarkach stacjonarnych. Średnica 350 mm pozwala na obróbkę materiałów o większych przekrojach w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Średnica tarczy 350 mm

Grubość tarczy 3,5 mm

Otwór mocujący 25,4 mm

Zastosowanie Metal

Charakterystyka techniczna

Średnica 350 mm

Wymiar dedykowany do przecinarek stacjonarnych i szlifierek kątowych dużej mocy. Umożliwia cięcie profili stalowych, rur i blach o znacznej grubości w jednym przejściu, redukując czas obróbki przy pracach konstrukcyjnych.

Grubość 3,5 mm

Wzmocniona konstrukcja tarczy zapewnia stabilność podczas cięcia materiałów o dużym przekroju. Grubsza tarcza zmniejsza ryzyko pęknięć przy obciążeniach bocznych, co zwiększa bezpieczeństwo pracy przy intensywnej eksploatacji.

Otwór mocujący 25,4 mm

Standardowy rozmiar otworu zgodny z wrzecionami większości przecinarek stacjonarnych i profesjonalnych szlifierek kątowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji narzędzia.

Przeznaczenie do metalu

Struktura ścierna dostosowana do cięcia stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, żeliwa i metali kolorowych. Skład ziaren ściernych zapewnia efektywne usuwanie materiału przy minimalizacji iskrzenia i nagrzewania strefy cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00040
Producent	GEKO
Średnica zewnętrzna	350 mm
Grubość tarczy	3,5 mm
Średnica otworu mocującego	25,4 mm
Materiał obrabiany	Metal
Typ narzędzia	Tarcza ścierna do cięcia

Zastosowanie

- Cięcie rur stalowych o średnicach do 150 mm w instalacjach przemysłowych
- Obróbka profili konstrukcyjnych – ceowniki, kątowniki, dwuteowniki
- Przycinanie blach stalowych o grubości do 15 mm
- Cięcie prętów stalowych i zbrojenia budowlanego
- Prace w warsztatach mechanicznych i zakładach metalurgicznych
- Obróbka konstrukcji stalowych na placu budowy
- Demontaż elementów metalowych podczas prac rozbiórkowych
- Przygotowanie elementów do spawania i montażu konstrukcji

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza wymaga użycia przecinarki stacjonarnej lub szlifierki kątovej o mocy minimum 2000-2500 W z wrzecionem M14 i możliwością montażu tarcz 350 mm. Przed instalacją należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji obsługi narzędzia oraz upewnić się, że osłona ochronna pokrywa co najmniej połowę powierzchni tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem należy odłączyć narzędzie od zasilania. Tarcza powinna być mocowana za pomocą kołnierzy mocujących o odpowiedniej średnicy, z zachowaniem momentu dokręcania zalecanego przez producenta narzędzia. Należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje pęknięć lub uszkodzeń mechanicznych.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia metalu obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice odporne na przecięcia, ochrona słuchu oraz odzież robocza bez luźnych elementów. Obszar roboczy powinien być wolny od materiałów łatwopalnych ze względu na iskrzenie podczas cięcia. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na tarczę – ciężar narzędzia powinien wystarczyć do efektywnego cięcia.

Przechowywanie

Tarcze ściernie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszona na odpowiednich uchwytach. Należy unikać narażenia na wilgoć, skrajne temperatury i bezpośrednie uderzenia mechaniczne, które mogą osłabić strukturę spoiwa.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami do metalu zaleca się stosowanie zacisków mocujących materiał, linijek prowadzących oraz systemów odprowadzania pyłu metalowego. W przypadku intensywnej eksploatacji warto rozważyć zakup zestawu tarcz zapasowych oraz sprawdzenie stanu kołnierzy mocujących i nakrętek wrzeciona.