

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-metalu-350x35x32-geko-g00041-p-17527.html>

Tarcza do metalu 350x3.5x32 GEKO G00041

Cena brutto	42,92 zł
Cena netto	34,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00041
Kod producenta	G00041
Kod EAN	5901477118500
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza tnąca do metalu 350x3.5x32 mm GEKO G00041

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, profili metalowych i elementów stalowych. Ścierniwo z tlenku glinu wiązane żywicą syntetyczną, wzmocnione tkaniną z włókna szklanego.

Średnica tarczy 350 mm
Grubość tarczy 3.5 mm
Otwór montażowy 32 mm
Materiał ścierny Tlenek glinu

Charakterystyka techniczna

Wymiary i kompatybilność

Średnica 350 mm i otwór 32 mm zapewniają współpracę z przecinarkami stacjonarnymi oraz szlifierkami kątowymi dużej mocy. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w urządzeniu oraz zgodność otworu montażowego.

Grubość 3.5 mm

Grubość tarczy wpływa na szerokość cięcia i stabilność pracy. Tarcza 3.5 mm oferuje kompromis między prędkością cięcia a

wytrzymałością mechaniczną, co sprawdza się przy cięciu profili o zmiennym przekroju.

Ścierniwo z tlenku glinu

Ziarna ściernie z tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten skutecznie penetruje strukturę stali konstrukcyjnej, zapewniając równomierne zużycie tarczy i powtarzalną jakość cięcia.

Wzmocnienie włóknem szklanym

Tkanina z włókna szklanego stanowi warstwę wzmacniającą, która zwiększa odporność tarczy na naprężenia mechaniczne podczas pracy. Konstrukcja ta redukuje ryzyko pęknięcia tarczy przy obciążeniach bocznych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00041
Średnica zewnętrzna	350 mm
Grubość tarczy	3.5 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Materiał ścierny	Tlenek glinu (Al_2O_3)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Wzmocnienie	Tkanina z włókna szklanego
Przeznaczenie	Cięcie stali konstrukcyjnej, profili, rur, blachy

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej i elementów spawanych
- Przecinanie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, teowniki)
- Skracanie rur stalowych o różnych średnicach
- Obróbka blach stalowych - cięcie na wymiar
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Demontaż elementów metalowych
- Przygotowanie materiału do spawania
- Prace warsztatowe i konserwacyjne

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem należy odłączyć urządzenie od zasilania. Sprawdzić zgodność średnicy tarczy i otworu montażowego z parametrami

narzędzia. Dokręcić nakrętkę mocującą z odpowiednią siłą – zbyt luźne mocowanie może powodować wibracje, zbyt mocne – uszkodzenie tarczy.

Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy jest oznaczona na jej powierzchni (wyrażona w obr/min). Nie należy przekraczać tej wartości. Prędkość obrotowa narzędzia musi być niższa lub równa dopuszczalnej prędkości tarczy.

Bezpieczeństwo podczas cięcia

Stosować ochronę oczu, słuchu i dróg oddechowych. Nie wywierać nadmiernego nacisku na tarczę – może to prowadzić do jej przegrzania i pęknięcia. Tarcza powinna pracować przy stałym posuwu bez blokowania się w materiale. Unikać cięcia pod kątem – zwiększa to ryzyko zakleszczenia.

Przechowywanie

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Unikać mechanicznych uszkodzeń krawędzi ścierniej. Tarcze z widocznymi pęknięciami, wyszczerbionymi krawędziami lub innymi uszkodzeniami nie nadają się do użytku.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi zaleca się stosowanie osłon ochronnych, systemów odprowadzania pyłu oraz środków ochrony indywidualnej – okularów, rękawic i masek przeciwpyłowych. Regularna kontrola stanu technicznego narzędzia i wymiana zużytych tarcz zapewniają bezpieczeństwo i efektywność pracy.