

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ostrzenia-pil-widiowych-125x10x32x8-premium-geko-g00380-p-17688.html>

Tarcza do ostrzenia pił widiowych 125x10x32x8 PREMIUM GEKO G00380

Cena brutto	37,48 zł
Cena netto	30,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00380
Kod producenta	G00380
Kod EAN	5901477113703
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do ostrzenia pił widiowych 125x10x32x8 mm GEKO G00380

Profesjonalna tarcza diamentowa o wypukłym profilu przeznaczona do regeneracji ostrzy pił tarczowych z węglnikami spiekanyymi (widią). Gruby nasyp diamentowy zapewnia długą żywotność narzędzia w warunkach intensywnej eksploatacji.

Srednica tarczy 125 mm

Otwór montażowy 32 mm

Szerokość nasypu 10 mm

Max. obroty 2800 rpm

Charakterystyka techniczna

Wypukły profil roboczy

Specjalna geometria tarczy umożliwia precyzyjne ostrzenie kątów natarcia i przyłożenia zębów widiowych. Wypukłość pozwala na właściwy kontakt z powierzchnią ostrzenia bez ryzyka uszkodzenia węglika.

Gruby nasyp diamentowy

Wzmocniona warstwa ścierna o zwiększonej zawartości diamentu wydłuża okres użytkowania tarczy i zapewnia stabilną jakość ostrzenia przez cały czas eksploatacji. Parametr szczególnie istotny przy pracy z twardymi gatunkami widiów.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu odpowiada standardowym wrzecionom ostrzerek do pił tarczowych. Przed montażem należy zweryfikować kompatybilność z posiadaną maszyną – niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Ograniczenie prędkości obrotowej

Maksymalna dopuszczalna prędkość 2800 rpm wynika z bezpiecznych parametrów pracy nasypu diamentowego. Przekroczenie tego limitu może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia warstwy ścierniej.

Specyfikacja techniczna

Model	G00380
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Szerokość nasypu diamentowego	10 mm
Całkowita grubość tarczy	8 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	2800 rpm
Profil	Wypukły
Przeznaczenie	Ostrzenie pił widiowych
Seria	PREMIUM

Zastosowanie

- Regeneracja pił tarczowych do drewna z zębami widiowymi
- Ostrzenie pił do cięcia materiałów drewnopochodnych (sklejka, OSB, MDF)
- Naostrzenie pił do laminatów i płyt meblowych
- Prace serwisowe w warsztatach stolarskich i tartacznych
- Konserwacja narzędzi w zakładach meblarskich
- Ostrzenie pił do cięcia tworzyw sztucznych z węglnikami

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed montażem sprawdź zgodność średnicy otworu z wrzecionem ostrzarki. Upewnij się, że prędkość obrotowa maszyny nie

przekracza 2800 rpm. Tarcza musi być zamocowana stabilnie, bez luzów osiowych. Przed pierwszym użyciem przeprowadź test pracy jałowej przez 30 sekund.

Warunki pracy

Ostrzenie należy prowadzić z umiarkowanym dociskiem, bez wymuszania kontaktu. Zbyt duży nacisk skraca żywotność nasypu i może prowadzić do przegrzania węglików. Zaleca się chłodzenie wodne lub przerywany tryb pracy z możliwością odprowadzenia ciepła. Regularnie sprawdzaj stan nasypu diamentowego.

Przechowywanie

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed uderzeniami mechanicznymi. Unikaj kontaktu z agresywnymi chemikaliami i wilgocią. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie powierzchni roboczej z pyłu i żywicy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi pił wiodowych warto rozważyć: kamienie ściernie do ostrzenia płaszczyzn bocznych zębów, sprawdziany kątowe do kontroli geometrii ostrza, płyny chłodząco-smarujące dedykowane obróbce węglików spiekanych.