

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-125x12x15-mm-drobna-08861-vorel-p-8457.html>

Tarcza do szlifierki stołowej 125x12x15 mm -drobna / 08861 / VOREL

Cena brutto	2,97 zł
Cena netto	2,41 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08861
Kod producenta	08861
Kod EAN	5906083088612
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Jednostka	SZT
Średnica wewnętrzna [mm]	12.7
Zastosowanie	metal

Opis produktu

Tarcza do szlifierki stołowej 125x12x15 mm - drobna VOREL 08861

Tarcza ścierna o drobnej gradacji przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i wykańczania powierzchni w szlifierkach stołowych. Wymiary 125x12x15 mm zapewniają kompatybilność ze standardowymi maszynami dwutarczowymi.

Średnica zewnętrzna 125 mm

Szerokość tarczy 12 mm

Otwór mocujący 15 mm

Gradacja ziarna Drobna

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Drobna gradacja ziarna

Tarcza o drobnym ziarnie ściernym umożliwia wykonywanie precyzyjnych prac wykończeniowych. Usuwa niewielkie ilości materiału, pozostawiając gładką powierzchnię bez głębokich rys. Stosowana w ostatnim etapie obróbki przed polerowaniem.

Standardowe wymiary montażowe

Parametry 125x12x15 mm odpowiadają normom szlifierek dwutarczowych o mocy 150-250 W. Średnica otworu 15 mm pasuje do typowych wrzecion w maszynach warsztatowych. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność z posiadanym urządzeniem.

Konstrukcja wiązana

Ziarna ścierne połączone są spoiwem ceramicznym lub żywicznym, co zapewnia trwałość i odporność na zatarcie. Tarcza zachowuje parametry szlifowania przez cały okres eksploatacji, nie wymaga częstej wymiany.

Zastosowanie uniwersalne

Tarcza nadaje się do obróbki stali węglowych, nierdzewnych, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Możliwość szlifowania narzędzi ręcznych, elementów metalowych i detali wymagających precyzyjnego wykończenia.

Specyfikacja techniczna

Model	08861
Producent	VOREL
Średnica zewnętrzna	125 mm
Szerokość tarczy	12 mm
Średnica otworu montażowego	15 mm
Gradacja ziarna	Drobna
Typ tarczy	Do szlifiarki stołowej
Przeznaczenie	Szlifowanie wykończeniowe

Zastosowanie tarczy szlifierskiej drobnoziarnistej

- Wykańczanie powierzchni elementów metalowych po obróbce tarczą gruboziarnistą
- Ostrzenie narzędzi ręcznych - dłut, noży, śrubokrętów
- Usuwanie zadziorów i nierówności z krawędzi metalu
- Przygotowanie powierzchni przed polerowaniem lub malowaniem
- Szlifowanie precyzyjne elementów stalowych i ze stali nierdzewnej

-
- Obróbka detali z metali kolorowych - aluminium, mosiądz, miedź
 - Korekcja kształtu i geometrii małych elementów warsztatowych
 - Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych

Dobór tarczy do rodzaju prac szlifierskich

Tarcza drobnoziarnista a gruboziarnista

Tarcze gruboziarniste usuwają materiał szybko, pozostawiając widoczne rysy - stosuje się je do obróbki zgrubnej. Tarcze drobnoziarniste pracują wolniej, ale dają gładką powierzchnię - przeznaczone do wykańczania. W warsztacie zaleca się posiadanie obu typów do kompleksowej obróbki.

Weryfikacja kompatybilności z maszyną

Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona szlifierki (powinna wynosić 15 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy. Tarcza 125 mm pasuje do większości szlifierek domowych i półprofesjonalnych o mocy 150-400 W. Niedopasowanie wymiarów może prowadzić do uszkodzenia maszyny lub tarczy.

Użytkowanie i konserwacja tarczy ścierniej

Przed pierwszym użyciem tarczy należy przeprowadzić test obrotowy przez 1 minutę bez obciążenia, aby wykryć ewentualne wady. Podczas pracy materiał należy dociskać równomiernie, unikając nadmiernego nacisku powodującego przegrzanie. Szlifowanie powinno odbywać się w górnej połowie tarczy, zgodnie z kierunkiem obrotu.

Tarcza wymaga okresowego czyszczenia z zatartych cząstek materiału za pomocą specjalnego ściernicy lub kamienia do czyszczenia tarcz. Proces ten przywraca właściwości ściernie i wydłuża żywotność. Należy regularnie sprawdzać stan powierzchni roboczej - pęknięcia, wykruszenia lub nierównomierne zużycie są sygnałem do wymiany.

Podczas montażu tarcza musi być pewnie zamocowana za pomocą nakrętek dociskowych z podkładkami. Luz na wrzecionie może prowadzić do wibracji i uszkodzenia zarówno tarczy, jak i łożysk szlifierki. Po zakończeniu pracy maszynę należy oczyścić z pyłu szlifierskiego, który może wpływać na chłodzenie silnika.

Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Obowiązkowe jest stosowanie ochrony oczu i dróg oddechowych podczas pracy ze szlifierką stołową. Pyły metaliczne mogą powodować podrażnienia układu oddechowego. Nie należy szlifować materiałów nieznanych lub zawierających substancje toksyczne. Tarcza musi być osłonięta zgodnie z wymogami producenta szlifierki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki szlifierskiej warto rozważyć zakup tarczy gruboziarnistej o tych samych wymiarach (125x12x15

mm) do prac zgrubnych, kamienia do czyszczenia tarcz oraz szczotki drucianej do szlifierki stołowej. Uzupelnieniem wyposazenia warsztatu moga byc osetki do rącznego dokańczenia ostrzy oraz pasta polerska do końcowego wykończenia powierzchni.