

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-125x12x15-mm-drobna-08861-vorel-p-8457.html>

## Tarcza do szlifierki stołowej 125x12x15 mm -drobna / 08861 / VOREL

Cena brutto	<b>2,97 zł</b>
Cena netto	<b>2,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>08861</b>
Kod producenta	<b>08861</b>
Kod EAN	<b>5906083088612</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>12.7</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>125</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do szlifierki stołowej 125x12x15 mm - drobna VOREL 08861

Tarcza ścierna o drobnej gradacji przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i wykańczania powierzchni w szlifierkach stołowych. Wymiary 125x12x15 mm zapewniają kompatybilność ze standardowymi maszynami dwutarczowymi.

Średnica zewnętrzna 125 mm

Szerokość tarczy 12 mm

Otwór mocujący 15 mm

Gradacja ziarna Drobna

### Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

#### Drobna gradacja ziarna

Tarcza o drobnym ziarnie ściernym umożliwia wykonywanie precyzyjnych prac wykończeniowych. Usuwa niewielkie ilości materiału, pozostawiając gładką powierzchnię bez głębokich rys. Stosowana w ostatnim etapie obróbki przed polerowaniem.

### Standardowe wymiary montażowe

Parametry 125x12x15 mm odpowiadają normom szlifierek dwutarczowych o mocy 150-250 W. Średnica otworu 15 mm pasuje do typowych wrzecion w maszynach warsztatowych. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność z posiadanym urządzeniem.

### Konstrukcja wiązana

Ziarna ścierne połączone są spoiwem ceramicznym lub żywicznym, co zapewnia trwałość i odporność na zatarcie. Tarcza zachowuje parametry szlifowania przez cały okres eksploatacji, nie wymaga częstej wymiany.

### Zastosowanie uniwersalne

Tarcza nadaje się do obróbki stali węglowych, nierdzewnych, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Możliwość szlifowania narzędzi ręcznych, elementów metalowych i detali wymagających precyzyjnego wykończenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	08861
Producent	VOREL
Średnica zewnętrzna	125 mm
Szerokość tarczy	12 mm
Średnica otworu montażowego	15 mm
Gradacja ziarna	Drobna
Typ tarczy	Do szlifiarki stołowej
Przeznaczenie	Szlifowanie wykończeniowe

## Zastosowanie tarczy szlifierskiej drobnoziarnistej

- Wykańczanie powierzchni elementów metalowych po obróbce tarczą gruboziarnistą
- Ostrzenie narzędzi ręcznych - dłut, noży, śrubokrętów
- Usuwanie zadziorów i nierówności z krawędzi metalu
- Przygotowanie powierzchni przed polerowaniem lub malowaniem
- Szlifowanie precyzyjne elementów stalowych i ze stali nierdzewnej

- 
- Obróbka detali z metali kolorowych - aluminium, mosiądz, miedź
  - Korekcja kształtu i geometrii małych elementów warsztatowych
  - Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych

## Dobór tarczy do rodzaju prac szlifierskich

---

### Tarcza drobnoziarnista a gruboziarnista

Tarcze gruboziarniste usuwają materiał szybko, pozostawiając widoczne rysy - stosuje się je do obróbki zgrubnej. Tarcze drobnoziarniste pracują wolniej, ale dają gładką powierzchnię - przeznaczone do wykańczania. W warsztacie zaleca się posiadanie obu typów do kompleksowej obróbki.

### Weryfikacja kompatybilności z maszyną

Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona szlifierki (powinna wynosić 15 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy. Tarcza 125 mm pasuje do większości szlifierek domowych i półprofesjonalnych o mocy 150-400 W. Niedopasowanie wymiarów może prowadzić do uszkodzenia maszyny lub tarczy.

## Użytkowanie i konserwacja tarczy ścierniej

---

Przed pierwszym użyciem tarczy należy przeprowadzić test obrotowy przez 1 minutę bez obciążenia, aby wykryć ewentualne wady. Podczas pracy materiał należy dociskać równomiernie, unikając nadmiernego nacisku powodującego przegrzanie. Szlifowanie powinno odbywać się w górnej połowie tarczy, zgodnie z kierunkiem obrotu.

Tarcza wymaga okresowego czyszczenia z zatartych cząstek materiału za pomocą specjalnego ściernicy lub kamienia do czyszczenia tarcz. Proces ten przywraca właściwości ściernie i wydłuża żywotność. Należy regularnie sprawdzać stan powierzchni roboczej - pęknięcia, wykruszenia lub nierównomierne zużycie są sygnałem do wymiany.

Podczas montażu tarcza musi być pewnie zamocowana za pomocą nakrętek dociskowych z podkładkami. Luz na wrzecionie może prowadzić do wibracji i uszkodzenia zarówno tarczy, jak i łożysk szlifierki. Po zakończeniu pracy maszynę należy oczyścić z pyłu szlifierskiego, który może wpływać na chłodzenie silnika.

### Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Obowiązkowe jest stosowanie ochrony oczu i dróg oddechowych podczas pracy ze szlifierką stołową. Pyły metaliczne mogą powodować podrażnienia układu oddechowego. Nie należy szlifować materiałów nieznanych lub zawierających substancje toksyczne. Tarcza musi być osłonięta zgodnie z wymogami producenta szlifierki.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki szlifierskiej warto rozważyć zakup tarczy gruboziarnistej o tych samych wymiarach (125x12x15

---

mm) do prac zgrubnych, kamienia do czyszczenia tarcz oraz szczotki drucianej do szlifierki stołowej. Uzupelnieniem wyposazenia warsztatu moga byc osetki do rącznego dokańczenia ostrzy oraz pasta polerska do końcowego wykończenia powierzchni.