

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-125x12x15-mm-zgrubna-08860-vorel-p-2063.html>

Tarcza do szlifierki stołowej 125x12x15 mm -zgrubna 08860 VOREL

Cena brutto	2,98 zł
Cena netto	2,42 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08860
Kod producenta	08860
Kod EAN	5906083088605
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	12.6

Opis produktu

Tarcza do szlifierki stołowej 125x12x15 mm zgrubna VOREL 08860

Tarcza ścierna przeznaczona do szlifowania zgrubnego w szlifierkach stołowych. Wymiary 125x12x15 mm zapewniają kompatybilność z większością standardowych urządzeń warsztatowych.

Średnica zewnętrzna 125 mm

Grubość tarczy 12 mm

Otwór montażowy 15 mm

Typ ziarna Zgrubne

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Wymiary montażowe 125x12x15 mm

Średnica zewnętrzna 125 mm to standard w szlifierkach warsztatowych. Otwór 15 mm pasuje do większości wrzecion bez konieczności stosowania redukcji. Grubość 12 mm zapewnia stabilność podczas obróbki przy zachowaniu odpowiedniej powierzchni roboczej.

Ziarnistość zgrubna do szybkiej obróbki

Zgrubna struktura ziarna oznacza większe cząstki ściernie rozmieszczone rzadziej. Taka konfiguracja umożliwia agresywne usuwanie materiału z szybkim odprowadzaniem wiórów, co zapobiega zapychaniu się tarczy podczas intensywnej pracy.

Przeznaczenie do szlifowania stali

Skład ścierniwa dostosowany do obróbki metali żelaznych. Tarcza nadaje się do szlifowania stali konstrukcyjnej, narzędziowej oraz zeliwa. Nie jest przeznaczona do obróbki metali nieżelaznych takich jak aluminium czy mosiądz.

Konstrukcja wzmocniona włóknem

Wewnętrzna struktura wzmocniona siatką włóknową zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy. Zabezpiecza przed pęknięciem przy przeciążeniach i uderzeniach, co ma znaczenie przy obróbce nieregularnych powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08860
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	12 mm
Średnica otworu montażowego	15 mm
Typ ziarna	Zgrubne
Materiał obrabiany	Metale żelazne
Typ narzędzia	Tarcza do szlifierki stołowej

Zastosowanie w warsztacie

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych
- Zdzieranie starych powłok lakierniczych i galwanicznych
- Wyrównywanie nierówności po spawaniu
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu

-
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie
 - Szlifowanie ściegu spawalniczego
 - Czyszczenie i renowacja narzędzi metalowych
 - Formowanie i kształtowanie elementów stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź zgodność średnicy otworu z wrzecionem szlifierki. Dokręć nakrętkę mocującą momentem zalecanym przez producenta urządzenia. Przed uruchomieniem sprawdź, czy tarcza nie ma pęknięć ani ubytków. Używaj osłony ochronnej i okularów podczas pracy.

Prędkość obrotowa

Maksymalna prędkość obwodowa tarczy jest określona przez producenta i zazwyczaj nie powinna przekraczać 80 m/s dla tarcz o średnicy 125 mm. Oznacza to maksymalną prędkość obrotową około 12000 obr/min. Sprawdź parametry swojej szlifierki przed montażem.

Obciążanie powierzchni roboczej

Podczas użytkowania ziarna ściernie tępią się, a powierzchnia tarczy może się zapychać. Obciążanie specjalnym narzędziem (obciążaczem) odświeża ziarna i przywraca właściwości ściernie. Wykonuj tę czynność, gdy tarcza zaczyna grzać się nadmiernie lub traci wydajność.

Tarcza ścierna zgrubna 125x12x15 mm VOREL 08860 stanowi element wyposażenia warsztatów mechanicznych i ślusarskich. Parametry wymiarowe zapewniają kompatybilność ze standardowymi szlifierkami dwutarczowymi, a struktura ziarna umożliwia efektywne usuwanie materiału przy obróbce wstępnej elementów stalowych.