

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-150x12x15-mm-drobna-08865-vorel-p-2133.html>

Tarcza do szlifierki stołowej 150x12x15 mm -drobna 08865 VOREL

Cena brutto	4,00 zł
Cena netto	3,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08865
Kod producenta	08865
Kod EAN	5906083088650
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	150
Jednostka	SZT
Średnica wewnętrzna [mm]	12.7
Zastosowanie	metal

Opis produktu

Tarcza do szlifierki stołowej 150x12x15 mm - drobna VOREL 08865

Ścierna tarcza do szlifierki stołowej o średnicy 150 mm przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i wykańczania powierzchni. Drobna gradacja ziarna zapewnia gładkie wykończenie metalu, drewna i innych materiałów.

Średnica tarczy **150 mm**

Grubość **12 mm**

Średnica otworu **15 mm**

Gradacja **Drobna**

Charakterystyka tarczy ścierniej drobnej 150 mm

Drobna gradacja ziarna

Drobnoziarnista struktura ścierna umożliwia precyzyjne wykończenie powierzchni z minimalną chropowatością. Stosowana w końcowych etapach obróbki do uzyskania gładkich, estetycznych powierzchni bez głębokich rys.

Wymiary 150x12x15 mm

Średnica 150 mm odpowiada standardowym szlifierkom stołowym warsztatowym. Otwór montażowy 15 mm pasuje do typowych wałów silnikowych. Grubość 12 mm zapewnia odpowiednią sztywność i żywotność tarczy.

Uniwersalność obróbki

Tarcza nadaje się do szlifowania metali żelaznych i nieżelaznych, drewna twardego oraz tworzyw sztucznych. Możliwość usuwania rdzy, farby, zadziorów oraz wygładzania spawów i krawędzi.

Konstrukcja ścierna

Ziarna ścierne związane spoiwem tworzą trwałą strukturę odporną na ścieranie. Materiał zapewnia równomierne szlifowanie bez nadmiernego nagrzewania obrabianego elementu.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08865
Typ produktu	Tarcza do szlifierki stołowej
Średnica zewnętrzna	150 mm
Grubość tarczy	12 mm
Średnica otworu montażowego	15 mm
Gradacja ziarna	Drobna
Zastosowanie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie tarczy ścierniej drobnej

- Wykańczanie spawów i połączeń metalowych
- Usuwanie rdzy i warstw utlenionych z powierzchni metalu
- Szlifowanie detali przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wygładzanie krawędzi po cięciu metalu
- Usuwanie zadziorów z elementów metalowych i drewnianych
- Obróbka wykończeniowa narzędzi ręcznych
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Czyszczenie powierzchni z farby i powłok

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wału silnika szlifierki (powinna wynosić 15 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy podaną w instrukcji urządzenia. Standardowe szlifierki stołowe warsztatowe zazwyczaj współpracują z tarczami 150 mm.

Różnice między gradacjami tarcz ściernych

Tarcze do szlifierek stołowych dostępne są w różnych gradacjach ziarna, które determinują ich zastosowanie:

Tarcza gruboziarnista

Stosowana do intensywnego usuwania materiału, szlifowania grubych warstw rdzy, fazowania krawędzi oraz wstępnej obróbki. Pozostawia widoczne rysy na powierzchni.

Tarcza średnioziarnista

Uniwersalne zastosowanie do codziennych prac szlifierskich. Kompromis między wydajnością usuwania materiału a jakością wykończenia powierzchni.

Tarcza drobnoziarnista (ten model)

Przeznaczona do precyzyjnego wykańczania i uzyskiwania gładkich powierzchni. Usuwa niewielkie ilości materiału, pozostawiając minimalne ślady obróbki.

Użytkowanie i konserwacja tarczy ściernej

Prawidłowe użytkowanie tarczy do szlifierki stołowej zwiększa bezpieczeństwo pracy i wydłuża żywotność narzędzia. Przed montażem należy sprawdzić, czy tarcza nie ma pęknięć ani uszkodzeń mechanicznych.

Montaż tarczy

Tarczę montuje się na wale silnika szlifierki za pomocą nakrętki mocującej z podkładkami. Należy dokręcić nakrętkę z odpowiednim momentem - zbyt słabe dokręcenie powoduje luz i wibracje, zbyt mocne może uszkodzić tarczę. Kierunek obrotu tarczy powinien być zgodny ze strzałką na obudowie szlifierki.

W trakcie pracy tarczę należy równomiernie dociskać do obrabianego elementu, unikając punktowego obciążenia, które może spowodować wykruszenie się ziarna. Zaleca się regularne czyszczenie tarczy ze zlepionych cząstek materiału za pomocą specjalnego kamienia do obciągania tarcz.

Tarcza wymaga wymiany, gdy jej średnica zmniejszy się znacząco (zazwyczaj do około 130 mm) lub gdy pojawią się pęknięcia, odpryski bądź nierównomierne zużycie. Zużyta tarcza traci zdolność szlifowania i może stanowić zagrożenie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z szlifierką stołową przydatne mogą być: tarcza gruboziarnista do obróbki wstępnej, kamień do obciągania tarcz, osłony ochronne do szlifierek, okulary ochronne oraz rękawice robocze.

...