

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-150x12x15-mm-zgrubna-08864-vorel-p-2111.html>

## Tarcza do szlifierki stołowej 150x12x15 mm -zgrubna 08864 VOREL

Cena brutto	<b>4,00 zł</b>
Cena netto	<b>3,25 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>08864</b>
Kod producenta	<b>08864</b>
Kod EAN	<b>5906083088643</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>150</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do szlifierki stołowej 150x12x15 mm - zgrubna VOREL 08864

Ścierna tarcza szlifierska o średnicy 150 mm przeznaczona do montażu w szlifierkach stołowych. Zgrubna gradacja ziarna umożliwia szybkie usuwanie materiału podczas obróbki metali i innych materiałów.

Średnica zewnętrzna 150 mm

Otwór montażowy 12 mm

Grubość tarczy 15 mm

Gradacja ziarna Zgrubna

### Charakterystyka tarczy szlifierskiej zgrubnej

#### Gradacja zgrubna

Większe ziarna ściernie umożliwiają agresywne szlifowanie i szybkie usuwanie materiału. Stosowana przy wstępnej obróbce powierzchni, usuwaniu rdzy, zadziorów i grubych warstw metalu.

### Wymiar 150 mm

Standardowa średnica tarczy pasująca do popularnych szlifierek stołowych warsztatowych. Zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu bezpiecznej prędkości obrotowej.

### Otwór montażowy 12 mm

Średnica otworu odpowiada wałom szlifierek stołowych z mocowaniem na trzpień 12 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wału w posiadanej szlifierce.

### Grubość 15 mm

Szerokość powierzchni szlifującej wpływa na stabilność obróbki i możliwość szlifowania szerszych elementów jednym przejściem. Grubość 15 mm to standard dla tarcz 150 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	08864
Producent	VOREL
Średnica zewnętrzna	150 mm
Średnica otworu montażowego	12 mm
Grubość tarczy	15 mm
Gradacja ziarna	Zgrubna
Typ narzędzia	Tarcza ścierna do szlifierki stołowej

## Zastosowanie tarczy szlifierskiej zgrubnej

- Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Szlifowanie zadziorów i nierówności po cięciu lub spawaniu metalu
- Wstępna obróbka krawędzi przed precyzyjnym szlifowaniem
- Wyrównywanie spawów i usuwanie nadmiaru materiału spawalniczego
- Ostrzenie narzędzi ogrodniczych i gospodarskich
- Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania lub galwanizacji
- Szlifowanie elementów stalowych, żeliwnych i z metali nieżelaznych
- Usuwanie zgorzeliny i nalotów z powierzchni metalu

### Jak sprawdzić kompatybilność z szlifierką

---

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wału napędowego szlifierki (musi wynosić 12 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta urządzenia (minimum 150 mm) oraz czy osłona szlifierki pomieści tarczę o grubości 15 mm. Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi szlifierki lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Tarczę należy montować zgodnie z instrukcją szlifierki, sprawdzając prawidłowe dokręcenie nakrętki mocującej. Przed każdym użyciem warto przeprowadzić test pracy na biegu jałowym przez około 30 sekund w celu wykrycia ewentualnych pęknięć lub nierównomiernego wyważenia.

Podczas pracy należy dociskać obrabiany element do tarczy z umiarkowaną siłą — zbyt duży nacisk może spowodować przegrzanie materiału i szybsze zużycie ziarna ściernego. Tarcza zgrubna usuwa materiał szybko, dlatego wymaga kontrolowanego prowadzenia obrabianego elementu.

Zużycie tarczy objawia się zmniejszeniem jej średnicy, wygładzeniem powierzchni ściernej oraz spadkiem wydajności szlifowania. Tarczę należy wymienić, gdy jej średnica zmniejszy się o około 10-15 mm lub gdy pojawią się pęknięcia i odpryski.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz maski przeciwpyłowej. Należy upewnić się, że osłona ochronna szlifierki jest prawidłowo zamontowana. Nie wolno szlifować materiałów nieznanych, łatwopalnych ani elementów, które mogą ulec rozerwaniu pod wpływem sił odśrodkowych.

### Produkty powiązane

Do tarczy szlifierskiej zgrubnej warto rozważyć zakup tarczy o drobniejszej gradacji do prac wykończeniowych oraz oprawek do ostrzenia wiertel. Uzupełnieniem wyposażenia warsztatu mogą być szczotki druciane do szlifierki oraz prowadnice ułatwiające precyzyjne prowadzenie obrabianych elementów.

...