

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-150x32x25-mm-drobna-08869-vorel-p-2185.html>

Tarcza do szlifierki stołowej 150x32x25 mm -drobna 08869 VOREL

Cena brutto	6,09 zł
Cena netto	4,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08869
Kod producenta	08869
Kod EAN	5906083088698
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	150
Zastosowanie	metal
Grubość [mm]	25

Opis produktu

Tarcza do szlifierki stołowej 150x32x25 mm - drobna VOREL 08869

Tarcza ścierna o drobnej gradacji do szlifierek stołowych, przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i wykańczania powierzchni metalowych oraz ostrzenia narzędzi. Wymiary 150x32x25 mm zapewniają kompatybilność z popularnymi modelami szlifierek stołowych.

Średnica zewnętrzna 150 mm

Otwór montażowy 32 mm

Grubość tarczy 25 mm

Gradacja Drobna

Charakterystyka tarczy szlifierskiej

Drobna gradacja ziarna

Drobne ziarno ściernie zapewnia gładkie wykończenie powierzchni i precyzję podczas ostrzenia. Tarcza nadaje się do końcowych etapów obróbki, gdy wymagana jest niska chropowatość powierzchni i zachowanie ostrości krawędzi narzędzi.

Wymiary standardowe 150x32x25 mm

Średnica 150 mm to popularny rozmiar tarcz do szlifierek stołowych warsztatowych. Otwór 32 mm pasuje do standardowych wrzecion szlifierek, a grubość 25 mm zapewnia stabilność podczas pracy i odpowiednią powierzchnię roboczą.

Uniwersalność zastosowań

Tarcza sprawdza się przy szlifowaniu stali narzędziowej, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Może być wykorzystywana do ostrzenia dłut, noży, wiertel oraz usuwania niewielkich nierówności z powierzchni metalowych.

Konstrukcja ściernicy

Ziarna ściernie połączone spoiwem tworzą zwartą strukturę odporną na wykruszanie. Odpowiednia twardość ściernicy zapewnia samoostrenie się tarczy podczas pracy, co wydłuża okres użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08869
Średnica zewnętrzna	150 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Grubość tarczy	25 mm
Gradacja ziarna	Drobna
Typ	Tarcza do szlifiarki stołowej

Zastosowanie tarczy ścierniej

- Ostrzenie narzędzi ręcznych - dłuta, strugi, noże
- Wykańczanie powierzchni metalowych po obróbce grubą tarczą
- Szlifowanie detali ze stali węglowej i narzędziowej
- Obróbka elementów z metali nieżelaznych - aluminium, mosiądz, miedź
- Usuwanie śladów korozji i nalotów z powierzchni metalowych
- Szlifowanie krawędzi i fazowanie elementów

-
- Ostrzenie wiertel i frezów przed ponownym użyciem
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie

Dobór tarczy do szlifierki

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona szlifierki - standardowo wynosi ona 32 mm, ale niektóre modele mogą wymagać innych rozmiarów. Maksymalna średnica tarczy zalecana przez producenta szlifierki nie powinna być mniejsza niż 150 mm. Grubość tarczy 25 mm zapewnia stabilność przy zachowaniu odpowiedniej przestrzeni roboczej.

Różnica między gradacją drobną a grubą

Tarcze o grubej gradacji (duże ziarno) szybciej usuwają materiał i stosuje się je do wstępnego szlifowania, usuwania rdzy lub ostrzenia mocno stępionych narzędzi. Tarcze drobnoziarniste pracują wolniej, ale pozostawiają gładszą powierzchnię i pozwalają na precyzyjne ostrzenie bez ryzyka przegrzania materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy sprawdzić, czy otwór montażowy odpowiada średnicy wrzeciona szlifierki. Tarcza powinna być dokręcona z odpowiednią siłą - zbyt luźny montaż powoduje wibracje, a nadmierne dokręcenie może uszkodzić ściernicę. Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku, który prowadzi do przegrzania materiału i tarczy.

Powierzchnia robocza tarczy wymaga okresowego wyrównywania (obciągania) specjalnym obciągaczem diamentowym lub gwiazdką obciągającą. Proces ten usuwa zasklepione ziarna i przywraca właściwości ścierne. Obciąganie wykonuje się, gdy powierzchnia tarczy staje się gładka i śliska, co objawia się iskrzeniem i słabym usuwaniem materiału.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Ściernicy nie należy wystawiać na uderzenia mechaniczne, które mogą spowodować pęknięcia wewnętrzne niewidoczne gołym okiem. Przed każdym użyciem warto przeprowadzić test dźwiękowy - lekkie uderzenie w tarczę powinno wywołać czysty dźwięk, a nie głuchy stuk świadczący o uszkodzeniu.