

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-150x32x25-mm-zgrubna-08868-vorel-p-2157.html>

Tarcza do szlifierki stołowej 150x32x25 mm -zgrubna 08868 VOREL

Cena brutto	6,14 zł
Cena netto	4,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08868
Kod producenta	08868
Kod EAN	5906083088681
Producent	Vorel
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	32
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	150
Grubość [mm]	25

Opis produktu

Tarcza do szlifierki stołowej 150x32x25 mm - zgrubna VOREL 08868

Tarcza ścierna o gradacji zgrubnej przeznaczona do szlifierek stołowych. Wymiary 150x32x25 mm zapewniają kompatybilność z większością standardowych szlifierek warsztatowych.

Średnica tarczy 150 mm

Otwór montażowy 32 mm

Grubość 25 mm

Gradacja Zgrubna

Charakterystyka tarczy ścierniej VOREL

Gradacja zgrubna

Ziarna ściernie o większej granulacji umożliwiają szybsze usuwanie materiału. Tarcza nadaje się do wstępnego szlifowania, usuwania większych nierówności i zgrubnej obróbki powierzchni przed wykończeniem.

Wymiary 150x32x25 mm

Średnica 150 mm to standard w szlifierkach dwutarczowych. Otwór montażowy 32 mm pasuje do typowych wałów szlifierek stołowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wału w posiadanym urządzeniu.

Uniwersalność zastosowania

Tarcza przeznaczona do obróbki metali, drewna oraz tworzyw sztucznych. Można nią szlifować stal niestopową, aluminium, mosiądz oraz usuwać powłoki lakiernicze i rdzę.

Produkt VOREL

Marka VOREL specjalizuje się w narzędziach warsztatowych i osprzęcie dla rzemiosła. Tarcza oznaczona numerem katalogowym 08868 ułatwia identyfikację produktu przy ponownych zamówieniach.

Specyfikacja techniczna

Średnica zewnętrzna	150 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Grubość tarczy	25 mm
Gradacja ziarna	Zgrubna
Marka	VOREL
Numer katalogowy	08868
Typ urządzenia	Szlifierka stołowa

Zastosowanie tarczy ścierniej zgrubnej

- Usuwanie rdzy i powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Zgrubne szlifowanie spawów i nadlewów po obróbce
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach stalowych

-
- Obróbka wstępna elementów przed szlifowaniem wykończeniowym
 - Ostrzenie narzędzi ogrodniczych i warsztatowych
 - Szlifowanie drewna twardego i usuwanie grubych warstw materiału
 - Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować średnicę wału szlifierki. Standardowy wymiar to 32 mm, ale niektóre modele mogą wymagać pierścieni redukcyjnych. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy powinna odpowiadać parametrom szlifierki.

Montaż tarczy ściерnej

Tarczę montuje się na wale szlifierki, dociskając śrubą mocującą. Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo wycelowana i nie wykazuje bicia. Luz lub nieprawidłowy montaż mogą prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy używać okularów ochronnych i maseczki przeciwpyłowej. Tarcza zgrubna generuje duże ilości pyłu i isker. Obrabiane elementy należy dociskać równomiernie, unikając nadmiernego nacisku, który może przegrzać materiał i tarczę.

Zużycie i wymiana

Tarcza zużywa się podczas pracy - zmniejsza się jej średnica i efektywność szlifowania. Wymiana jest konieczna, gdy tarcza utraci kształt, pojawią się pęknięcia lub gdy szlifowanie stanie się nieefektywne. Nie należy używać uszkodzonych tarcz.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zgrubną warto rozważyć zakup tarczy o gradacji drobnej do wykończenia powierzchni. Przydatne mogą być także ściągacz do tarcz ściерnych oraz osłony ochronne do szlifierki stołowej.