

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-200x16x20-mm-drobna-08873-vorel-p-2238.html>

Tarcza do szlifierki stołowej 200x16x20 mm -drobna 08873 VOREL

Cena brutto	9,75 zł
Cena netto	7,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08873
Kod producenta	08873
Kod EAN	5906083088735
Producent	Vorel
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	16
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	200

Opis produktu

Tarcza do szlifierki stołowej 200x16x20 mm - drobna VOREL 08873

Tarcza szlifierska o drobnej gradacji przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i wykańczania powierzchni metali, drewna oraz tworzyw sztucznych w szlifierkach stołowych. Wymiary 200x16x20 mm zapewniają kompatybilność ze standardowymi maszynami warsztatowymi.

Średnica tarczy 200 mm
Grubość 16 mm
Otwór montażowy 20 mm
Gradacja Drobna

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Drobna gradacja ziarna

Drobne ziarno ściernie umożliwia precyzyjne wykańczanie i wygładzanie powierzchni. Tarcza usuwa niewielkie ilości materiału, co pozwala na kontrolowaną obróbkę i uzyskanie gładkiego wykończenia bez głębokich rys.

Wymiary 200x16x20 mm

Średnica 200 mm to standardowy rozmiar dla szlifierek stołowych warsztatowych. Grubość 16 mm zapewnia stabilność podczas pracy, a otwór montażowy 20 mm pasuje do typowych wrzecion szlifierek dwutarczowych.

Uniwersalne zastosowanie

Tarcza nadaje się do obróbki różnych materiałów - metali kolorowych i żelaznych, drewna twardego oraz tworzyw sztucznych. Umożliwia zarówno szlifowanie jak i ostrzenie narzędzi ręcznych.

Konstrukcja warsztatowa

Struktura tarczy zapewnia równomierne zużycie i stabilną pracę przy długotrwałym użytkowaniu. Odpowiednia twardość spoiwa utrzymuje ziarna ściernie w strukturze tarczy podczas intensywnej eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08873
Średnica zewnętrzna	200 mm
Grubość tarczy	16 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Gradacja ziarna	Drobna
Typ	Tarcza do szlifiarki stołowej

Zastosowanie tarczy szlifierskiej

- Wykańczanie powierzchni metalowych po obróbce grubą tarczą
- Wygładzanie spawów i usuwanie zadziorów z metalu
- Szlifowanie elementów ze stali nierdzewnej i aluminium
- Ostrzenie narzędzi ręcznych - dłut, noży, siekier
- Precyzyjna obróbka elementów z tworzyw sztucznych
- Szlifowanie drewna twardego i elementów stolarskich

-
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
 - Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych

Dobór tarczy do szlifierki stołowej

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę tarczy akceptowaną przez szlifierkę (typowo 150-200 mm), średnicę wrzeciona (najczęściej 20 mm, rzadziej 12,7 lub 32 mm) oraz maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy. Dane te znajdują się w instrukcji maszyny lub na tabliczce znamionowej.

Drobna gradacja tarczy sprawdza się w pracach wykończeniowych, gdzie priorytetem jest gładkość powierzchni. Do usuwania większych ilości materiału, obróbki zgrubnej lub pracy z twardymi stalami zaleca się stosowanie tarczy o grubszym ziarnie. Wiele warsztatów stosuje układ dwutarczowy - jedna tarcza gruba do obróbki wstępnej, druga drobna do wykańczania.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed montażem tarczy należy sprawdzić stan osłon ochronnych szlifierki oraz ustawienie podpórek - odległość między krawędzią tarczy a podpórką nie powinna przekraczać 3 mm. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką.

Podstawowe zasady pracy

Podczas szlifowania dociskać obrabiany element do podpórki, unikając pracy na górnej części tarczy. Nie wywierać nadmiernego nacisku - tarcza powinna pracować własnym ciężarem ziaren ściernych. Regularnie wyrównywać powierzchnię tarczy specjalnym diamentem lub dresserem, gdy pojawią się nierówności lub zasklepienia.

Tarcze szlifierskie wymagają okresowego czyszczenia z zasklepień metalowych. Po zakończeniu pracy pozostawić szlifierkę włączoną na kilka sekund bez obciążenia, co pozwoli na odprowadzenie ciepła z tarczy. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, które mogą osłabić spoiwo.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obsługi szlifierki stołowej warto rozważyć: dresser diamentowy do wyrównywania tarczy, osłonki ochronne na oczy lub przyłbicę, szczotkę drucianą do czyszczenia powierzchni przed szlifowaniem oraz tarczę o grubszej gradacji do prac zgrubnych.