

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-200x20x40mm-drobna-08876-vorel-p-2286.html>

Tarcza do szlifierki stołowej 200x20x40mm -drobna 08876 VOREL

Cena brutto	30,31 zł
Cena netto	24,64 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08876
Kod producenta	08876
Kod EAN	5906083088766
Producent	Vorel
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	20
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	200
Grubość [mm]	40

Opis produktu

Tarcza do szlifierki stołowej 200x20x40mm - drobna VOREL 08876

Tarcza ścierna o drobnej gradacji przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i wykańczania powierzchni w szlifierkach stołowych. Wymiary 200x20x40mm zapewniają kompatybilność ze standardowymi maszynami warsztatowymi.

Średnica zewnętrzna 200 mm

Szerokość tarczy 20 mm

Otwór montażowy 40 mm

Gradacja Drobna

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Wymiary i kompatybilność

Średnica 200 mm, szerokość 20 mm i otwór montażowy 40 mm to standardowe wymiary pasujące do większości szlifierek stołowych

dostępnych w warsztatach. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wału szlifierki oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji obsługi maszyny.

Drobna gradacja ziarna

Drobnoziarnista struktura tarczy pozwala na precyzyjne wykańczanie powierzchni i usuwanie niewielkich nierówności. Stosowana w końcowych etapach obróbki, po wstępnym szlifowaniu tarczą o grubszym ziarnie. Zapewnia gładkie, matowe wykończenie bez głębokich rys.

Zastosowanie w obróbce metali

Tarcza nadaje się do szlifowania stali węglowych, narzędziowych oraz stopów metali nieżelaznych. Używana przy ostrzeniu narzędzi tnących, usuwaniu rdzy, wyrównywaniu spawów oraz przygotowaniu powierzchni pod lakierowanie lub inne powłoki ochronne.

Marka VOREL

Producent narzędzi i osprzętu warsztatowego obecny na rynku od 1989 roku. Oferuje szeroką gamę akcesoriów do obróbki mechanicznej, w tym tarcze ściernie do różnych zastosowań przemysłowych i warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08876
Średnica zewnętrzna	200 mm
Szerokość tarczy	20 mm
Średnica otworu montażowego	40 mm
Gradacja ziarna	Drobna
Typ tarczy	Do szlifierki stołowej

Zastosowanie tarczy ścierniej drobnoziarnistej

- Wykańczanie powierzchni po wstępnym szlifowaniu
- Ostrzenie narzędzi tnących i dłut
- Usuwanie rdzy i powłok malarskich z metalu
- Wyrównywanie spawów i usuwanie zadziorów
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem

-
- Szlifowanie elementów stalowych i żeliwnych
 - Obróbka wykończeniowa detali w warsztatach mechanicznych
 - Drobne prace precyzyjne przy naprawie narzędzi

Jak sprawdzić kompatybilność tarczy ze szlifierką

Przed montażem tarczy należy zweryfikować średnicę wału szlifierki (musi wynosić 40 mm lub umożliwiać montaż pierścieni redukcyjnych), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (powinna być równa lub większa niż 200 mm) oraz szerokość osłony ochronnej, która musi pomieścić tarczę o szerokości 20 mm. Dane te znajdują się w instrukcji obsługi maszyny lub na tabliczce znamionowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem tarczy należy sprawdzić jej stan wizualny pod kątem pęknięć, wykruszeń lub innych uszkodzeń. Uszkodzona tarcza nie może być montowana w szlifierki ze względów bezpieczeństwa. Podczas pracy należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice oraz odzież roboczą.

Tarcza ścierna zużywa się podczas użytkowania – jej średnica stopniowo maleje. Gdy średnica zmniejszy się na tyle, że obróbka staje się nieskuteczna lub niebezpieczna, tarczę należy wymienić na nową. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku na obrabiany przedmiot, ponieważ może to doprowadzić do przegrzania materiału oraz przedwczesnego zużycia lub pęknięcia tarczy.

Podczas szlifowania powierzchnia tarczy może zatykać się cząstkami materiału, co zmniejsza jej skuteczność. W takim przypadku należy użyć odpowiedniego narzędzia do czyszczenia i profilowania tarcz ściernych (tzw. obciążacz do tarcz), które przywraca ostrość ziaren ściernych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi szlifierki stołowej warto rozważyć zakup tarczy o grubej gradacji do wstępnej obróbki, obciążacza do czyszczenia i profilowania tarcz oraz osłon ochronnych. W przypadku pracy z różnymi materiałami przydatne mogą być również tarcze o średniej gradacji ziarna.