

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifierki-stolowej-200x32x30-mm-drobna-08875-vorel-p-2263.html>

Tarcza do szlifierki stołowej 200x32x30 mm -drobna 08875 VOREL

Cena brutto	13,96 zł
Cena netto	11,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08875
Kod producenta	08875
Kod EAN	5906083088759
Producent	Vorel
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	32
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	200
Grubość [mm]	30

Opis produktu

Tarcza do szlifierki stołowej 200x32x30 mm - drobna VOREL 08875

Tarcza ścierna o drobnej gradacji do szlifierek stołowych, przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i wykańczania powierzchni metali oraz narzędzi skrawających.

Średnica zewnętrzna 200 mm

Otwór mocujący 32 mm

Szerokość tarczy 30 mm

Gradacja ziarna Drobna

Charakterystyka tarczy ścierniej drobnej

Drobna gradacja ziarna ściernego

Drobnoziarnista struktura tarczy umożliwia uzyskanie gładkich, wykończonych powierzchni. Wykorzystywana w końcowych etapach obróbki, po wstępnym szlifowaniu tarczami grubszymi, oraz do precyzyjnego ostrzenia narzędzi.

Średnica 200 mm

Standardowy wymiar pasujący do większości szlifierek stołowych używanych w warsztatach i garażach. Powierzchnia robocza tarczy zapewnia efektywną obróbkę przy zachowaniu stabilności pracy.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm to typowy standard w szlifiarkach stołowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej szlifierce - parametr ten znajduje się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

Szerokość robocza 30 mm

Grubość tarczy determinuje powierzchnię styku z obrabianym materiałem. Szerokość 30 mm zapewnia stabilność podczas szlifowania oraz możliwość obróbki szerszych elementów bez konieczności wielokrotnego przesuwania detalu.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08875
Typ tarczy	Tarcza ścierna do szlifierki stołowej
Średnica zewnętrzna	200 mm
Średnica otworu	32 mm
Szerokość tarczy	30 mm
Gradacja	Drobna (wykańczająca)

Zastosowanie tarczy ścierniej drobnoziarnistej

- Wykańczanie powierzchni metalowych po wstępnym szlifowaniu
- Ostrzenie narzędzi skrawających - dłut, noży tokarskich, wiertel
- Szlifowanie precyzyjne elementów stalowych i żeliwnych
- Usuwanie drobnych zadziorów i nierówności z powierzchni metalu

-
- Przygotowanie powierzchni pod polerowanie
 - Obróbka wykończeniowa krawędzi metalowych elementów
 - Szlifowanie narzędzi ręcznych - sekatorów, nożyc, siekier

Różnica między gradacjami tarcz ściernych

Tarcze grubsze (grube ziarna) służą do szybkiego usuwania materiału i obróbki wstępnej. Tarcze drobniejsze, jak model 08875, stosowane są do wykańczania powierzchni i ostrzenia - usuwają mniej materiału, ale zapewniają większą precyzję i gładkość. W profesjonalnych warsztatach stosuje się obie gradacje zamontowane na jednej szlifierce.

Użytkowanie i konserwacja tarczy szlifierskiej

Przed montażem tarczy należy sprawdzić stan kołnierzy mocujących oraz wrzeciona szlifierki. Tarcza powinna być zamocowana równomiernie, bez luzów. Po zamontowaniu zaleca się uruchomienie szlifierki na biegu jałowym przez około 30 sekund w celu sprawdzenia bicia.

Podczas pracy należy używać osłon ochronnych oraz okularów - drobne cząstki ściernie mogą odprysknąć z dużą prędkością. Materiał obrabianego elementu powinien być dociskany do tarczy z umiarkowaną siłą - nadmierny nacisk powoduje przegrzewanie i szybsze zużycie ziarna ściernego.

Tarcze ściernie wymagają okresowego wyrównywania (obciążania) specjalnym ściągaczem diamentowym. Proces ten usuwa zeszlone ziarna i przywraca ostrość powierzchni roboczej. Obciążanie wykonuje się, gdy tarcza traci zdolność skrawania lub pojawia się nadmierne nagrzewanie materiału.

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed zakupem tarczy należy zweryfikować trzy parametry szlifierki: średnicę maksymalną tarczy (powinna wynosić min. 200 mm), średnicę wrzeciona (32 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową. Dane te znajdują się w dokumentacji technicznej urządzenia. Użycie tarczy o niewłaściwych parametrach może prowadzić do uszkodzenia sprzętu lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Produkty uzupełniające do szlifierek stołowych

Do pełnego wyposażenia stanowiska szlifierskiego warto rozważyć: tarcze o różnej gradacji (grube do obróbki wstępnej), ściągacze diamentowe do obciążania tarcz, osłony ochronne oraz uchwyty do precyzyjnego prowadzenia obrabianych elementów.