

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-115-x-6-0-x-22-mm-08190-sthor-p-4275.html>

Tarcza do szlifowania metalu 115 x 6,0 x 22 mm 08190 STHOR

Cena brutto	2,12 zł
Cena netto	1,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08190
Kod producenta	08190
Kod EAN	5906083081903
Producent	Sthor
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Grubość [mm]	6,0

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 115 x 6,0 x 22 mm STHOR 08190

Tarcza szlifierska o wypukłym profilu przeznaczona do obróbki stali, stali nierdzewnej oraz metali kolorowych. Konstrukcja korundowa zapewnia trwałość podczas intensywnych prac szlifierskich.

Średnica zewnętrzna **115 mm**

Grubość tarczy **6,0 mm**

Otwór montażowy **22 mm**

Materiał ścierny **Korund**

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Wypukły profil tarczy

Kształt tarczy typu 27 zapewnia większą powierzchnię kontaktu z materiałem podczas szlifowania pod kątem, co przyspiesza usuwanie materiału i ułatwia pracę na większych powierzchniach.

Materiał ścierny korundowy

Ziarna korundu charakteryzują się twardością 9 w skali Mohsa, co pozwala na efektywne szlifowanie stali węglowych, nierdzewnych oraz stopów metali bez szybkiego zużycia tarczy.

Grubość 6,0 mm

Zwiększona grubość tarczy w porównaniu do standardowych 4-5 mm zapewnia większą stabilność podczas pracy oraz dłuższą żywotność, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Otwór montażowy 22 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych 115 mm dostępnych na rynku, bez konieczności stosowania pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08190
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Materiał ścierny	Korund
Typ profilu	Wypukły (Type 27)
Przeznaczenie	Metal, stal, stal nierdzewna

Zastosowanie tarczy szlifierskiej

- Szlifowanie powierzchni stalowych przed spawaniem lub malowaniem

-
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny spawalniczej i powłok lakierniczych
 - Fazowanie i gratowanie krawędzi po cięciu
 - Wyrównywanie spoin spawalniczych
 - Obróbka powierzchniowa stali nierdzewnej
 - Przygotowanie powierzchni metalowych pod klejenie
 - Usuwanie nierówności i wad odlewniczych
 - Szlifowanie profili stalowych i elementów konstrukcyjnych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do wszystkich szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115 mm (4,5 cala) wyposażonych w wrzeciono M14 lub gwint 5/8". Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia – powinna być równa lub wyższa niż wartość podana na tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia lub odpryski dyskwalifikują ją z użycia. Tarcza powinna być montowana wyłącznie za pomocą dedykowanej nakrętki mocującej, bez stosowania podkładek zwiększających luz.

Podczas szlifowania zaleca się utrzymywanie kąta nachylenia szlifierki między 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt płaski kąt może prowadzić do zablokowania tarczy, natomiast praca krawędzią boczną narażona jest na pęknięcie.

Tarcze szlifierskie wymagają przechowywania w suchych warunkach, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo łączące ziarna ściernie, co zwiększa ryzyko rozpadu tarczy podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć tarcze tnące do metalu 115 mm oraz tarcze listkowe do szlifowania wykończeniowego. W przypadku prac przy stali nierdzewnej zaleca się stosowanie tarcz dedykowanych, które nie zawierają żelaza i nie powodują korozji kontaktowej.

...