

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-115x6-0x22mm-yt-6121-yato-p-6092.html>

Tarcza do szlifowania metalu 115x6,0x22 mm YT-6121 YATO

Cena brutto	2,26 zł
Cena netto	1,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6121
Kod producenta	YT-6121
Kod EAN	5906083961212
Producent	YATO
Grubość [mm]	6,0
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 115x6,0x22 mm YT-6121 YATO

Tarcza szlifierska ścierna przeznaczona do obróbki metali w szlifierkach kątowych. Konstrukcja korundowa z wypukłym profilem zapewnia efektywne usuwanie materiału przy pracach warsztatowych i przemysłowych.

Srednica tarczy **115 mm**

Grubość **6,0 mm**

Otwór montażowy **22 mm**

Materiał ścierny **Korund**

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Materiał ścierny - korund

Ziarna korundowe charakteryzują się twardością 9 w skali Mohsa, co zapewnia skuteczne szlifowanie stali konstrukcyjnej, nierdzewnej oraz metali kolorowych. Materiał ten zachowuje właściwości ściernie przy wysokich temperaturach generowanych podczas pracy.

Profil wypukły tarczy

Wypukły kształt powierzchni roboczej zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem obrabianym, co przekłada się na szybsze usuwanie nadmiaru. Konstrukcja ta redukuje ryzyko zatykania się tarczy i ułatwia kontrolę podczas pracy.

Wymiar 115 mm - kompatybilność

Średnica 115 mm stanowi standard dla kompaktowych szlifierek kątowych. Otwór montażowy 22 mm pasuje do większości modeli dostępnych na rynku. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia.

Grubość 6,0 mm

Grubość tarczy determinuje jej sztywność oraz szybkość usuwania materiału. Tarcza 6 mm zapewnia stabilność podczas prac wymagających większego nacisku, takich jak szlifowanie spoin czy usuwanie grubych warstw rdzy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6121
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Średnica otworu	22 mm
Materiał ścierny	Korund
Profil tarczy	Wypukły
Przeznaczenie	Szlifowanie metali

Zastosowanie tarczy szlifierskiej do metalu

- Szlifowanie stali konstrukcyjnej i niestopowej
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Szlifowanie metali kolorowych - aluminium, miedź, mosiądz
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok z powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
- Szlifowanie spoin spawalniczych
- Usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu
- Prace remontowe i konserwacyjne w warsztatach

Sprawdzanie kompatybilności ze szlifierką

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę tarczy (115 mm), średnicę otworu montażowego (22 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową szlifierki. Informacja o dopuszczalnej prędkości znajduje się na etykiecie tarczy. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować tarczę zgodnie z instrukcją szlifierki, upewniając się o prawidłowym dociśnięciu nakrętki mocującej. Podczas szlifowania zaleca się stosowanie kąta nachylenia 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni.

Obowiązkowe środki ochrony osobistej obejmują okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochronę słuchu. W zamkniętych pomieszczeniach konieczne jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji ze względu na powstający pył metalowy.

Tarcza szlifierska zużywa się podczas pracy - należy wymienić ją, gdy jej średnica zmniejszy się znacząco lub pojawią się uszkodzenia mechaniczne. Nie należy stosować nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przegrzania tarczy i obrabianego materiału.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami szlifierskimi zaleca się stosowanie odpowiednich tarcz tnących do metalu, szczotek druciannych do czyszczenia powierzchni oraz tarcz lamelkowych do wykończenia. Warto również zapoznać się z ofertą tarcz diamentowych do materiałów twardych oraz tarcz do szlifowania kamienia i betonu.

...