

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-115x6x22-08663-vorel-p-286.html>

Tarcza do szlifowania metalu 115x6x22 08663 VOREL

Cena brutto	1,97 zł
Cena netto	1,60 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08663
Kod producenta	08663
Kod EAN	5906083086632
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Grubość [mm]	6,0
Jednostka	SZT
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Zastosowanie	metal

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 115x6x22 mm VOREL 08663

Tarcza szlifierska VOREL 08663 to ściernica segmentowa przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych za pomocą szlifierek kątowych. Wymiary 115x6x22 mm zapewniają kompatybilność z popularnymi modelami szlifierek jednoręcznych o mocy 500-900W.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość tarczy **6 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Model **08663**

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Średnica 115 mm - zastosowanie w szlifierkach jednoręcznych

Średnica 115 mm (4,5 cala) to standard dla kompaktowych szlifierek kątowych. Tarcze tego rozmiaru umożliwiają precyzyjną pracę w trudnodostępnych miejscach przy zachowaniu odpowiedniej powierzchni roboczej do efektywnego szlifowania.

Grubość 6 mm - szlifowanie i fazowanie

Grubość 6 mm klasyfikuje tę tarczę jako ściernicę do szlifowania powierzchniowego. Pozwala na usuwanie nierówności, wygładzanie spawów, fazowanie krawędzi oraz przygotowanie powierzchni pod malowanie lub spawanie.

Otwór mocujący 22 mm - uniwersalna kompatybilność

Średnica otworu 22 mm jest standardem dla szlifierek 115 mm większości producentów. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w instrukcji szlifierki - niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Konstrukcja segmentowa - efektywne odprowadzanie ciepła

Tarcze do szlifowania metalu wykonane są z ziaren ściernych osadzonych w spoiwie żywicznym. Konstrukcja warstwowa zapewnia stopniowe zużycie i odsłanianie nowych ziaren ściernych, co wydłuża okres użytkowania tarczy.

Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	08663
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	6 mm
Średnica otworu	22 mm
Typ tarczy	Tarcza do szlifowania metalu
Przeznaczenie	Obróbka powierzchni metalowych
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115 mm

Zastosowanie tarczy szlifierskiej do metalu

- Wygładzanie spawów po spawaniu konstrukcji stalowych
- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z powierzchni metalowych
- Fazowanie krawędzi blach przed spawaniem

-
- Przygotowanie powierzchni metalu pod malowanie proszkowe
 - Wyrównywanie nierówności na elementach kutech
 - Czyszczenie powierzchni po cięciu plazmowym lub gazowym
 - Usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
 - Szlifowanie konstrukcji stalowych w remontach i naprawach

Użytkowanie i bezpieczeństwo pracy

Sprawdzenie kompatybilności przed montażem

Przed montażem tarczy należy zweryfikować średnicę wrzeciona szlifierki. Standard to 22 mm dla szlifierek 115 mm, ale niektóre modele posiadają wrzeciono M14. W takim przypadku konieczne jest użycie adaptera gwintowego lub pierścienia redukcyjnego.

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy jest oznaczona na jej powierzchni w obr/min. Prędkość robocza szlifierki nie może przekraczać tej wartości. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy - pęknięcia lub wykruszenia dyskwalifikują ją z dalszego użytku.

Podczas pracy tarcza szlifierska generuje iskry i wysoką temperaturę. Obowiązkowe jest stosowanie ochron osobistych: okulary ochronne, rękawice odporne na ścieranie, odzież robocza bez luźnych elementów. Praca powinna odbywać się w wentylowanym pomieszczeniu ze względu na powstawanie pyłu metalicznego.

Kąt pracy i technika szlifowania

Optymalny kąt pracy wynosi 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt płaskie przyłożenie tarczy powoduje jej szybsze zużycie i zwiększa ryzyko zablokowania. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku - ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej obróbki.

Tarcze do szlifowania metalu nie są przeznaczone do cięcia. Do tej operacji służą cieńsze tarcze tnące o grubości 1-2 mm. Używanie tarczy szlifierskiej do cięcia może prowadzić do jej pęknięcia i stanowi zagrożenie dla operatora.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć tarcze tnące 115x1 mm do cięcia profili, tarcze lamelkowe do wykańczania powierzchni oraz szczotki druciane do czyszczenia rdzy. Regularnie należy sprawdzać stan nakrętki mocującej tarczę oraz osłony ochronnej szlifierki.