

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-115x8-0x22-mm-yt-6123-yato-p-6139.html>

## Tarcza do szlifowania metalu 115x8,0x22 mm YT-6123 YATO

Cena brutto	<b>3,36 zł</b>
Cena netto	<b>2,73 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6123</b>
Kod producenta	<b>YT-6123</b>
Kod EAN	<b>5906083961236</b>
Producent	<b>YATO</b>
Grubość [mm]	<b>8,0</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do szlifowania metalu 115x8,0x22 mm YT-6123 YATO

Tarcza ścierna przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych przy użyciu szlifierek kątowych. Średnica 115 mm odpowiada standardowym szlifiernom o mocy 500-900 W, stosowanym w warsztacie i na budowie.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość **8,0 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Model **YT-6123**

### Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

#### Średnica 115 mm - kompatybilność ze standardowymi szlifiernami

Rozmiar tarczy odpowiada szlifiernom kątowym z gwintem M14 i średnicą osłony 115-125 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji urządzenia oraz obecność gwintu mocującego.

### Grubość 8 mm - zastosowanie do szlifowania powierzchniowego

Zwiększona grubość tarczy zapewnia stabilność podczas obróbki płaskich powierzchni metalowych. Tarcze o grubości 8 mm stosuje się do usuwania rdzy, farby, spawów oraz wyrównywania nierówności – nie są przeznaczone do cięcia.

### Otwór 22 mm - montaż na standardowym wrzecionie

Średnica otworu montażowego 22 mm to uniwersalny standard w szlifierkach kątowych małych i średnich. Tarcza mocowana jest za pomocą nakrętki z gwintem M14 lub systemem szybkozłącznym, w zależności od modelu szlifierki.

### Przeznaczenie do metalu - skład ziarnowy dla stali

Tarcza zawiera ścierniwo odpowiednie do obróbki stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz metali kolorowych. Nie należy stosować jej do materiałów niemetalowych – może to spowodować zatarcie ziarna i przegrzanie tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	8,0 mm
Średnica otworu mocującego	22 mm
Typ tarczy	Do szlifowania (grinding)
Materiał obrabiany	Metal (stal, stal nierdzewna)
Model produktu	YT-6123
Producent	YATO

## Zastosowanie tarczy do szlifowania metalu

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie powierzchni metalowych z farby, lakieru i powłok ochronnych
- Wyrównywanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie – usunięcie zgorzeli i zanieczyszczeń
- Obróbka krawędzi blach i profili stalowych
- Szlifowanie powierzchni po obróbce termicznej lub chemicznej
- Usuwanie starych powłok antykorozyjnych z konstrukcji stalowych
- Przygotowanie metalu pod klejenie lub nakładanie nowych powłok

### Jak sprawdzić kompatybilność tarczy ze szlifierką

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę maksymalną dopuszczalną przez producenta szlifierki (podaną na tabliczce znamionowej lub w instrukcji), średnicę otworu wrzeciona (standardowo 22 mm dla szlifierek 115-125 mm) oraz typ

---

gwintu mocującego (najczęściej M14). Tarcza nie może przekraczać maksymalnej średnicy dopuszczalnej dla danego modelu szlifierki.

## Użytkowanie i konserwacja tarczy szlifierskiej

---

Przed pierwszym użyciem tarczę należy oględzić pod kątem pęknięć i ubytków. Uszkodzona tarcza nie może być montowana – może pęknąć podczas pracy. Podczas montażu nakrętkę mocującą dokręca się ręcznie za pomocą klucza hakowego – nie stosuje się narzędzi udarowych.

W trakcie pracy szlifierką należy utrzymywać kąt nachylenia tarczy w zakresie 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży docisk powoduje przegrzanie i szybsze zużycie ściernicy. Po zakończeniu pracy tarczę należy sprawdzić – jeśli grubość zmniejszyła się poniżej 3 mm lub pojawiły się pęknięcia, tarczę wymienia się na nową.

Tarcze ściernicze przechowuje się w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i może prowadzić do rozpadu tarczy podczas pracy. Nie należy przechowywać tarcz w miejscach narażonych na uderzenia mechaniczne.

### Produkty uzupełniające do pracy z tarczą szlifierską

Do pracy z tarczami szlifierskimi zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych z filtrem UV, rękawic roboczych odpornych na ścieranie oraz maski przeciwpyłowej klasy FFP2. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup dodatkowego zestawu tarcz oraz szczotek drucianych do wstępnego czyszczenia silnie skorodowanych powierzchni.

...