

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-115x8-0x22-mm-yt-6123-yato-p-6139.html>

Tarcza do szlifowania metalu 115x8,0x22 mm YT-6123 YATO

Cena brutto	3,36 zł
Cena netto	2,73 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6123
Kod producenta	YT-6123
Kod EAN	5906083961236
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	8,0

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 115x8,0x22 mm YT-6123 YATO

Tarcza ścierna przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych przy użyciu szlifierek kątowych. Średnica 115 mm odpowiada standardowym szlifierkom o mocy 500-900 W, stosowanym w warsztacie i na budowie.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość **8,0 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Model **YT-6123**

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Średnica 115 mm - kompatybilność ze standardowymi szlifierkami

Rozmiar tarczy odpowiada szlifierkom kątowym z gwintem M14 i średnicą osłony 115-125 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji urządzenia oraz obecność gwintu mocującego.

Grubość 8 mm - zastosowanie do szlifowania powierzchniowego

Zwiększona grubość tarczy zapewnia stabilność podczas obróbki płaskich powierzchni metalowych. Tarcze o grubości 8 mm stosuje się do usuwania rdzy, farby, spawów oraz wyrównywania nierówności – nie są przeznaczone do cięcia.

Otwór 22 mm - montaż na standardowym wrzecionie

Średnica otworu montażowego 22 mm to uniwersalny standard w szlifierkach kątowych małych i średnich. Tarcza mocowana jest za pomocą nakrętki z gwintem M14 lub systemem szybkozłącznym, w zależności od modelu szlifierki.

Przeznaczenie do metalu - skład ziarnowy dla stali

Tarcza zawiera ścierniwo odpowiednie do obróbki stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz metali kolorowych. Nie należy stosować jej do materiałów niemetalowych – może to spowodować zatarcie ziarna i przegrzanie tarczy.

Specyfikacja techniczna

Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	8,0 mm
Średnica otworu mocującego	22 mm
Typ tarczy	Do szlifowania (grinding)
Materiał obrabiany	Metal (stal, stal nierdzewna)
Model produktu	YT-6123
Producent	YATO

Zastosowanie tarczy do szlifowania metalu

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie powierzchni metalowych z farby, lakieru i powłok ochronnych
- Wyrównywanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie – usunięcie zgorzeli i zanieczyszczeń
- Obróbka krawędzi blach i profili stalowych
- Szlifowanie powierzchni po obróbce termicznej lub chemicznej
- Usuwanie starych powłok antykorozyjnych z konstrukcji stalowych
- Przygotowanie metalu pod klejenie lub nakładanie nowych powłok

Jak sprawdzić kompatybilność tarczy ze szlifierką

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę maksymalną dopuszczalną przez producenta szlifierki (podaną na tabliczce znamionowej lub w instrukcji), średnicę otworu wrzeciona (standardowo 22 mm dla szlifierek 115-125 mm) oraz typ

gwintu mocującego (najczęściej M14). Tarcza nie może przekraczać maksymalnej średnicy dopuszczalnej dla danego modelu szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja tarczy szlifierskiej

Przed pierwszym użyciem tarczę należy oględzić pod kątem pęknięć i ubytków. Uszkodzona tarcza nie może być montowana – może pęknąć podczas pracy. Podczas montażu nakrętkę mocującą dokręca się ręcznie za pomocą klucza hakowego – nie stosuje się narzędzi udarowych.

W trakcie pracy szlifierką należy utrzymywać kąt nachylenia tarczy w zakresie 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży docisk powoduje przegrzanie i szybsze zużycie ściernicy. Po zakończeniu pracy tarczę należy sprawdzić – jeśli grubość zmniejszyła się poniżej 3 mm lub pojawiły się pęknięcia, tarczę wymienia się na nową.

Tarcze ściernie przechowuje się w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i może prowadzić do rozpadu tarczy podczas pracy. Nie należy przechowywać tarcz w miejscach narażonych na uderzenia mechaniczne.

Produkty uzupełniające do pracy z tarczą szlifierską

Do pracy z tarczami szlifierskimi zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych z filtrem UV, rękawic roboczych odpornych na ścieranie oraz maski przeciwpyłowej klasy FFP2. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup dodatkowego zestawu tarcz oraz szczotek drucianych do wstępnego czyszczenia silnie skorodowanych powierzchni.

...