

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-125-x-6-0-x-22-mm-08191-sthor-p-4303.html>

Tarcza do szlifowania metalu 125 x 6,0 x 22 mm 08191 STHOR

Cena brutto	2,56 zł
Cena netto	2,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08191
Kod producenta	08191
Kod EAN	5906083081910
Producent	Sthor
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Grubość [mm]	6,0

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 125 x 6,0 x 22 mm STHOR 08191

Tarcza szlifierska z korundu przeznaczona do obróbki stali, metali kolorowych oraz usuwania spawów w szlifierkach kątowych 125 mm. Wypukły profil zapewnia stabilny kontakt z obrabianą powierzchnią podczas intensywnych prac szlifierskich.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 6,0 mm

Otwór montażowy 22 mm

Materiał ścierny Korund

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Materiał ścierny - korund

Ziarna korundu (tlenek glinu) charakteryzują się twardością 9 w skali Mohsa, co zapewnia skuteczne szlifowanie stali konstrukcyjnej, nierdzewnej oraz metali kolorowych. Korund zachowuje właściwości ścierne przy temperaturach do 1200°C generowanych podczas intensywnej obróbki.

Grubość 6,0 mm

Zwiększona grubość tarczy w porównaniu do standardowych tarcz 4-5 mm przekłada się na dłuższą żywotność i możliwość docisku podczas usuwania grubszych warstw materiału, spawów czy rdzy. Tarcza zachowuje stabilność przy bocznym nacisku.

Wypukły profil roboczy

Kształt wypukły (bombowany) zwiększa powierzchnię kontaktu z obrabianym elementem i redukuje ryzyko zahaczenia krawędzi tarczy. Profil ten sprawdza się szczególnie przy szlifowaniu spawów oraz zaokrąglaniu krawędzi metalowych elementów.

Otwór montażowy 22 mm

Standard 22 mm zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych 125 mm dostępnych na rynku. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji narzędzia - niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08191
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Materiał ścierny	Korund (tlenek glinu)
Kształt profilu	Wypukły (bombowany)
Typ tarczy	Do szlifowania metalu
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 125 mm

Zastosowanie tarczy szlifierskiej 125 mm

- Szlifowanie spawów w stalowych konstrukcjach i elementach spawanych
- Usuwanie rdzy, powłok malarskich i starych warstw ochronnych z powierzchni metalowych

-
- Obróbka stali konstrukcyjnej, profili, blach i rur stalowych
 - Szlifowanie metali kolorowych - aluminium, miedzi, mosiądzu
 - Fazowanie i zaokrąglanie ostrych krawędzi elementów metalowych
 - Wyrównywanie nierówności powierzchni po cięciu czy spawaniu
 - Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
 - Prace wykończeniowe w warsztatach mechanicznych i ślusarskich

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (oznaczoną na etykiecie) i porównać ją z parametrami szlifierki. Użycie tarczy przy zbyt wysokich obrotach może prowadzić do jej pęknięcia. Standardowe szlifierki 125 mm pracują przy 10000-12000 obr/min.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne, rękawice odporne na przecięcia oraz maski przeciwpyłowe. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku - ciężar narzędzia zazwyczaj wystarcza do skutecznego szlifowania.

Przechowywanie

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszona, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo łączące ziarna ściernie, co zmniejsza bezpieczeństwo użytkowania. Przed użyciem tarczy przechowywanej dłużej niż 6 miesięcy zaleca się przeprowadzenie testu dźwiękowego - tarcza w dobrym stanie wydaje czysty dźwięk po lekkim uderzeniu.

...