

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-125x6-8-s27a-02-schmith-p-31457.html>

Tarcza do szlifowania metalu 125x6,8 S27A-02 SCHMITH

Cena brutto	5,77 zł
Cena netto	4,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	S27A-02
Kod producenta	S27A-02
Kod EAN	5902004700083
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 125x6,8 S27A-02 SCHMITH

Profesjonalna tarcza szlifierska z elektrokorundu, wzmocniona siatką bakelitowo-fiberglassową. Przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych szlifierkami kątowymi z tarczą 125 mm.

Srednica 125 mm

Grubość 6,8 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Norma EN 12413

Charakterystyka

Materiał ścierny elektrokorundowy

Elektrokorund to tlenek glinu o twardości 9 w skali Mohsa. Charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i utrzymaniem ostrości ziaren podczas pracy, co przekłada się na wydajne usuwanie metalu i dłuższą żywotność tarczy.

Wzmocnienie bakelitowo-fiberglassowe

Siatka z włókna szklanego i żywicy bakelitowej stanowi warstwę wzmacniającą strukturę tarczy. Zwiększa odporność na pękanie przy obciążeniach bocznych i chroni przed rozerwaniem przy wyższych prędkościach obrotowych.

Grubość 6,8 mm

Grubsza konstrukcja w porównaniu do tarcz tnących zapewnia stabilność podczas szlifowania i pozwala na dłuższą pracę bez nadmiernego zużycia. Większa masa tarczy redukuje wibracje przy obróbce nierównych powierzchni.

Zgodność z normą EN 12413

Norma europejska określająca wymagania bezpieczeństwa dla tarcz ściernych. Obejmuje testy wytrzymałości mechanicznej, dopuszczalne prędkości obrotowe oraz oznakowanie. Gwarantuje spełnienie standardów bezpieczeństwa pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	S27A-02
Średnica	125 mm
Grubość	6,8 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Wzmocnienie	Siatka bakelitowo-fiberglassowa
Norma	EN 12413
Jednostka sprzedaży	5 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 szt.
Kod EAN	5902004700083

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok malarskich z metalu
- Wyrównywanie nierówności spawalniczych i nadlewów
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub nakładanie powłok
- Czyszczenie powierzchni po obróbce cieplnej
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych
- Obróbka konstrukcji stalowych i elementów maszynowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych z średnicą tarczy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu mocującego oraz maksymalną prędkość obrotową szlifiarki. Informacje o dopuszczalnych obrotach znajdują się na etykiecie tarczy. Nie przekraczać znamionowej prędkości narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć, odprysków i innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzonej tarczy nie wolno montować. Podczas szlifowania utrzymywać kąt nachylenia 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni, co zapewnia optymalną wydajność i ogranicza zużycie.

Nie wywierać nadmiernego nacisku na tarczę - ciężar szlifiarki i lekki docisk są wystarczające. Zbyt duża siła docisku powoduje przegrzanie materiału, szybsze zużycie ziaren ściernych i obniżenie wydajności. Regularnie zmieniać pozycję pracy, aby uniknąć nierównomiernego zużycia powierzchni ściernej.

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszono. Chronić przed wilgocią, która może osłabić spoiwo żywiczne. Nie narażać na uderzenia mechaniczne ani nie składować pod ciężkimi przedmiotami, które mogłyby spowodować deformację.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami szlifierskimi zaleca się stosowanie osłon ochronnych, rękawic odpornych na ścieranie oraz okularów ochronnych. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup tarcz o różnej gradacji ziarna do poszczególnych etapów obróbki.

...