

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-125x6-8x22-08665-vorel-p-310.html>

## Tarcza do szlifowania metalu 125x6,8x22 08665 VOREL

Cena brutto	<b>2,41 zł</b>
Cena netto	<b>1,96 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>08665</b>
Kod producenta	<b>08665</b>
Kod EAN	<b>5906083086656</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22.2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>125</b>
Grubość [mm]	<b>6,8</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do szlifowania metalu 125x6,8x22 mm VOREL 08665

Tarcza szlifierska z elektrokorundu przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych. Konstrukcja zbrojona i wypukła zapewnia stabilność podczas intensywnych prac szlifierskich w warsztacie i na budowie.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 6,8 mm

Otwór montażowy 22 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

### Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

#### Materiał ścierny - elektrokorund

Tlenek glinu o wysokiej twardości (9 w skali Mohsa) zapewnia skuteczne usuwanie materiału z powierzchni stalowych. Ziarna

elektrokorundu zachowują ostrość krawędzi tnących podczas pracy, co przekłada się na stabilną wydajność szlifowania przez cały okres użytkowania tarczy.

### Konstrukcja zbrojona i wypukła

Dodatkowa warstwa wzmacniająca z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy, minimalizując ryzyko pęknięć przy obciążeniach bocznych. Profil wypukły ogranicza wibracje i zapewnia równomierne rozkładanie naprężeń podczas szlifowania pod kątem.

### Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie, jednocześnie amortyzując uderzenia i redukując nagrzewanie. Ten typ spoiwa zapewnia elastyczność tarczy, co ma znaczenie przy pracy z nierównymi powierzchniami i zmiennym dociskiem.

### Średnia granulacja ziarna

Uniwersalny rozmiar ziaren ściernych umożliwia zarówno usuwanie większych warstw materiału, jak i wygładzanie powierzchni. Granulacja średnia sprawdza się w większości typowych prac warsztatowych bez konieczności częstej zmiany tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 08665
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	6,8 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ spoiwa	Żywiczne
Granulacja	Średnia
Konstrukcja	Zbrojona, wypukła
Przeznaczenie	Metal

## Zastosowanie tarczy do metalu

- Usuwanie rdzy i powłok malarskich z elementów stalowych
- Szlifowanie spoin spawalniczych i wygładzanie nadlewów
- Obróbka krawędzi po cięciu blachą lub piłą

- 
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
  - Czyszczenie powierzchni z zgorzeliny i nalotów
  - Usuwanie ostrych krawędzi i gratów po obróbce mechanicznej
  - Modelowanie i kształtowanie elementów metalowych
  - Renowacja narzędzi i części maszyn

### **Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi**

Tarcza o średnicy 125 mm i otworze montażowym 22 mm pasuje do standardowych szlifierek kątowych (potocznie zwanych "kątówkami") o mocy 600-1200 W. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy podaną na etykiecie i porównać ją z parametrami szlifierki. Tarcza musi być zamocowana za pomocą nakrętki dociskowej z odpowiednim momentem - zbyt luźny montaż powoduje wibracje, zbyt mocny może uszkodzić tarczę.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy przeprowadzić próbę na biegu jałowym przez minimum 30 sekund, sprawdzając czy tarcza nie wykazuje bicia lub nietypowych drgań. Podczas szlifowania zaleca się utrzymywanie kąta nachylenia 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni - zbyt prostopadle ustawienie zwiększa ryzyko zacięcia i odrzutu narzędzia.

Tarcza zużywa się nierównomiernie w zależności od sposobu prowadzenia szlifierki. Należy monitorować grubość tarczy i wymienić ją, gdy osiągnie minimalną dopuszczalną wartość. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci - spoiwo żywiczne może tracić właściwości w kontakcie z wodą.

### **Bezpieczeństwo podczas szlifowania metalu**

Obróbka metalu tarczą szlifierską generuje iskry, które mogą sięgać kilku metrów od miejsca pracy. Konieczne jest zabezpieczenie obszaru roboczego przed materiałami łatwopalnymi. Należy stosować okulary ochronne, rękawice odporne na ścieranie oraz ochronę słuchu - szlifierka kątowa podczas pracy generuje hałas przekraczający 90 dB. Zaleca się również używanie maski przeciwpyłowej przy dłuższych pracach w zamkniętych pomieszczeniach.

\*\*\*