

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-125x8-0x22-mm-yt-6126-yato-p-6199.html>

Tarcza do szlifowania metalu 125x8,0x22 mm YT-6126 YATO

Cena brutto	3,04 zł
Cena netto	2,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6126
Kod producenta	YT-6126
Kod EAN	5906083961267
Producent	YATO
Grubość [mm]	8,0
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 125x8,0x22 mm YT-6126 YATO

Tarcza szlifierska z korundu przeznaczona do obróbki metali w szlifierkach kątowych. Wypukły profil zapewnia optymalną powierzchnię kontaktu z materiałem podczas szlifowania spawów, usuwania rdzy i fazowania krawędzi.

Srednica zewnętrzna 125 mm

Grubość tarczy 8,0 mm

Otwór montażowy 22 mm

Materiał ścienny Korund

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Materiał ścienny - korund

Tlenek glinu (korund) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Ziarna korundowe skutecznie usuwają materiał z powierzchni stali, żeliwa i innych metali, zachowując ostrość przez cały okres użytkowania tarczy.

Wypukły profil roboczy

Zaokrąglona powierzchnia robocza zwiększa pole kontaktu z obrabianym materiałem w porównaniu do tarcz płaskich. Konstrukcja ta umożliwia precyzyjne prowadzenie narzędzia przy szlifowaniu spawów i wygładzaniu nierówności.

Grubość 8 mm

Większa grubość tarczy przekłada się na dłuższy czas eksploatacji. Tarcza 8 mm nadaje się do intensywnych prac szlifierskich, gdzie wymagana jest trwałość narzędzia przy ciągłym dociskaniu do materiału.

Otwór montażowy 22 mm

Standard 22 mm zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Średnica otworu odpowiada typowym wrzecionom w narzędziach o mocy od 500W do 2000W.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6126
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	8,0 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Materiał ścierny	Korund (tlenek glinu)
Kształt	Wypukły
Przeznaczenie	Szlifowanie metali

Zastosowanie tarczy do szlifowania metalu

- Usuwanie nadmiaru spoiwa po spawaniu metodą MIG/MAG i elektrodą otuloną
- Wygładzanie powierzchni spawów w konstrukcjach stalowych i elementach metalowych
- Fazowanie krawędzi blach przed spawaniem w celu poprawy jakości połączenia
- Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Czyszczenie powierzchni ze zgorzeliiny spawalniczej i innych zanieczyszczeń
- Szlifowanie nierówności na powierzchniach stalowych i żeliwnych
- Przygotowanie powierzchni metalu przed malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych
- Obróbka krawędzi w elementach konstrukcyjnych i maszynowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza o średnicy 125 mm współpracuje ze szlifierkami kątowymi posiadającymi wrzeciono 22 mm i osłonę ochronną dostosowaną do tarcz 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy podaną w instrukcji szlifierki. Narzędzie powinno osiągać prędkość obrotową zgodną z oznaczeniem na tarczy - typowo od 10000 do 12000 obr/min dla tarcz 125 mm.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy zweryfikować średnicę wrzeciona szlifierki (22 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 125 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową narzędzia. Parametry te znajdują się na tabliczce znamionowej szlifierki oraz w instrukcji obsługi.

Użytkowanie i zasady bezpieczeństwa

Podczas pracy z tarczą szlifierską należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochronniki słuchu. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką. Materiał obrabiany wymaga stabilnego zamocowania, a szlifierka powinna być prowadzona płynnym ruchem bez nadmiernego docisku.

Tarcza nie może być używana do cięcia materiałów - służy wyłącznie do szlifowania powierzchniowego. Regularnie należy kontrolować stan tarczy pod kątem pęknięć i wykruszeń. Uszkodzoną tarczę należy natychmiast wymienić. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od wilgoci i środków chemicznych.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą szlifierską przydatne będą: szlifierki kątowe 125 mm, tarcze do cięcia metalu 125 mm, tarcze listkowe do wykańczania powierzchni, ściernice talerzowe oraz szczotki druciane do czyszczenia metalu.