

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-230-x-6-0-x-22-mm-08193-sthor-p-4327.html>

Tarcza do szlifowania metalu 230 x 6,0 x 22 mm 08193 STHOR

Cena brutto	8,36 zł
Cena netto	6,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08193
Kod producenta	08193
Kod EAN	5906083081934
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	230
Grubość [mm]	6,0
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 230 x 6,0 x 22 mm STHOR 08193

Tarcza szlifierska przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych w szlifierkach kątowych. Średnica 230 mm oraz grubość 6,0 mm zapewniają efektywne szlifowanie stali, usuwanie rdzy i przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość 6,0 mm

Otwór osadzenia 22 mm

Model 08193

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Średnica 230 mm - kompatybilność z dużymi szlifierkami

Wymiar 230 mm (9 cali) to standardowy rozmiar dla profesjonalnych szlifierek kątowych dużej mocy. Tarcza współpracuje z urządzeniami o mocy od 2000W wzwyż, zapewniając odpowiednią prędkość obwodową do efektywnego szlifowania metalu.

Grubość 6,0 mm - równowaga między trwałością a wydajnością

Grubość 6 mm stanowi kompromis między żywotnością tarczy a szybkością obróbki. Grubsze tarcze zużywają się wolniej podczas intensywnego szlifowania, co przekłada się na dłuższy czas pracy między wymianami narzędzia.

Otwór montażowy 22 mm - standard europejski

Średnica otworu 22 mm to najczęściej stosowany wymiar w szlifierkach kątowych dostępnych na rynku europejskim. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanej szlifierce - informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi urządzenia.

Przeznaczenie - materiały metalowe

Tarcza zaprojektowana do szlifowania stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, żeliwa oraz innych stopów metali. Nie nadaje się do obróbki kamienia, betonu czy ceramiki - do tych materiałów wymagane są tarcze z innym składem ścierniwa.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	08193
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Średnica otworu osadzenia	22 mm
Typ tarczy	Do szlifowania (typ 27 - profil wypukły)
Materiał obrabiany	Metal (stal, stal nierdzewna, żeliwo)

Zastosowanie tarczy szlifierskiej 230 mm

- Szlifowanie powierzchni spawanych - usuwanie nadmiaru materiału i wygładzanie spoin
- Usuwanie rdzy i powłok malarskich z elementów stalowych
- Przygotowanie powierzchni metalu przed spawaniem lub malowaniem
- Fazowanie krawędzi blach i profili stalowych
- Czyszczenie powierzchni po cięciu termicznym (palnikiem, plazmą)
- Obróbka konstrukcji stalowych w budownictwie i przemyśle

-
- Naprawa i renowacja elementów metalowych w warsztatach mechanicznych
 - Szlifowanie odlewów żeliwnych i stalowych

Jak sprawdzić kompatybilność tarczy z szlifierką

Przed montażem tarczy należy sprawdzić trzy parametry: średnicę maksymalną obsługiwaną przez szlifierkę (oznaczenie na obudowie urządzenia), średnicę wrzeciona (zazwyczaj 22 mm w szlifierkach 230 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową tarczy wyrażoną w obr/min. Prędkość obrotowa szlifierki nie może przekraczać wartości maksymalnej podanej na tarczy – przekroczenie tego parametru grozi rozpadem tarczy podczas pracy.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Podczas pracy z tarczami szlifierskimi obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. Szlifowanie metalu generuje iskry i gorące odłamki materiału, które mogą spowodować poparzenia lub uszkodzenie oczu.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, odpryski lub deformacje dyskwalifikują tarczę z dalszego użytkowania. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką na jej powierzchni.

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy podana przez producenta nie może być przekroczona. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania ścierniwa i mogą spowodować rozpad tarczy. Informacja o dopuszczalnych obrotach znajduje się na etykiecie tarczy.

Przechowywanie tarcz szlifierskich

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszono na dedykowanych uchwytach. Wilgoć osłabia spoiwo łączące ziarna ściernie, co może prowadzić do przedwczesnego zniszczenia tarczy. Należy unikać narażenia tarcz na uderzenia mechaniczne oraz przechowywania ich w miejscach o dużych wahaniami temperatury.