

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-230x6-0x22-mm-yt-6125-yato-p-6172.html>

Tarcza do szlifowania metalu 230x6,0x22 mm YT-6125 YATO

Cena brutto	7,88 zł
Cena netto	6,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6125
Kod producenta	YT-6125
Kod EAN	5906083961250
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	6,0

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 230x6,0x22 mm YATO YT-6125

Tarcza szlifierska z korundu przeznaczona do obróbki stali, żeliwa oraz metali kolorowych. Kompatybilna ze szlifierkami kątowymi z gwintem 22 mm.

Srednica tarczy 230 mm

Grubość ściernicy 6,0 mm

Otwór mocujący 22 mm

Materiał ścierny Korund

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Wymiary 230x6,0x22 mm

Średnica 230 mm oznacza kompatybilność z szlifierkami kątowymi o mocy 2000-2600 W. Grubość 6 mm zapewnia stabilność podczas szlifowania przy zachowaniu wystarczającej powierzchni ściernej. Otwór 22 mm to standard dla większości profesjonalnych narzędzi elektrycznych.

Ziarna korundu jako materiał ścierny

Korund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa, co zapewnia skuteczną obróbkę metali. Ziarna korundowe zachowują ostrość podczas pracy, a ich struktura krystaliczna umożliwia równomierne szlifowanie bez nadmiernego nagrzewania materiału.

Konstrukcja tarczy szlifierskiej

Wzmocniona struktura z włókien syntetycznych zwiększa odporność na pękanie podczas pracy z bocznym naciskiem. Wiązanie żywiczne utrzymuje ziarna ścierny w stabilnej pozycji, zapobiegając przedwczesnemu wykruszaniu się materiału ściernego.

Przeznaczenie do metali

Skład ziarnowy dostosowany do obróbki stali konstrukcyjnej, żeliwa oraz metali nieżelaznych. Tarcza usuwa nierówności, fazuje krawędzie, przygotowuje powierzchnie do spawania oraz oczyszcza z rdzy i powłok malarskich.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6125
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Średnica otworu	22 mm
Materiał ścierny	Korund (tlenek glinu)
Typ tarczy	Do szlifowania metalu
Materiały obrabiane	Stal, żeliwo, metale kolorowe

Zastosowanie tarczy do szlifowania

- Szlifowanie powierzchni płaskich ze stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka elementów z żeliwa szarego i sferoidalnego
- Usuwanie nierówności spawalniczych i nadlewów
- Fazowanie krawędzi przed procesem spawania
- Czyszczenie powierzchni metalowych z rdzy i starych powłok
- Przygotowanie metali kolorowych do dalszej obróbki
- Prace remontowe w warsztatach mechanicznych

-
- Szlifowanie konstrukcji stalowych w budownictwie

Kompatybilność i użytkowanie

Dobór szlifierki kątovej

Tarcza wymaga szlifierki z gwintem wrzeciona M14 i średnicą osłony min. 230 mm. Zalecana moc silnika: 2000-2600 W. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie może przekraczać wartości podanej na etykiecie produktu. Przed montażem należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć i uszkodzeń mechanicznych.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas szlifowania należy używać osłony ochronnej, okularów oraz rękawic. Tarcza powinna pracować z kątem nachylenia 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku, który może doprowadzić do przegrzania materiału lub pęknięcia tarczy. Po zakończeniu pracy tarcza powinna ostygnąć naturalnie.

Przechowywanie i trwałość

Tarczę należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci i skrajnych temperatur. Żywotność zależy od intensywności użytkowania i rodzaju obrabianego materiału. Wymianę tarczy przeprowadza się po zauważalnym zmniejszeniu wydajności szlifowania lub po osiągnięciu minimalnej średnicy roboczej.