

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-230x6-8x22-08669-vorel-p-334.html>

Tarcza do szlifowania metalu 230x6,8x22 08669 VOREL

Cena brutto	8,34 zł
Cena netto	6,78 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08669
Kod producenta	08669
Kod EAN	5906083086694
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	230
Grubość [mm]	6,8
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu 230x6,8x22 mm VOREL 08669

Tarcza szlifierska z elektrokorundu przeznaczona do obróbki stali i metali kolorowych. Konstrukcja wypukła, zbrojona, ze spoiwem żywicznym zapewnia stabilną pracę przy usuwaniu zadziorów, wygładzaniu spawów i obróbce powierzchni metalowych.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość 6,8 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka tarczy szlifierskiej VOREL

Materiał ścierny z elektrokorundu

Elektrokorund charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Pozwala na efektywną obróbkę zarówno stali konstrukcyjnej, jak i metali kolorowych. Ziarna ściernie zachowują właściwości cięcia przez cały okres użytkowania tarczy.

Konstrukcja zbrojona i wypukła

Zbrojenie siatką szklaną zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy i minimalizuje ryzyko pęknięcia podczas pracy. Profil wypukły ułatwia dostęp do trudno dostępnych miejsc i zapewnia stabilny kontakt z obrabianą powierzchnią.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna łącząca ziarna ściernie zapewnia elastyczność tarczy i pochłania wibracje podczas szlifowania. Spoiwo zachowuje stabilność w szerokim zakresie temperatur generowanych podczas obróbki metalu.

Średnia granulacja ziaren

Ziarnistość dobrana do uniwersalnych zastosowań - pozwala na efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad jakością powierzchni. Stosowana do wstępnego i średniego szlifowania przed wykończeniem.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08669
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	6,8 mm
Średnica otworu	22,2 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Granulacja	Średnia
Spoiwo	Żywiczne
Konstrukcja	Zbrojona, wypukła
Przeznaczenie	Metale

Zastosowanie tarczy szlifierskiej 230 mm

- Szlifowanie powierzchni stali konstrukcyjnej i narzędziowej

-
- Obróbka metali kolorowych - aluminium, miedzi, mosiądzu
 - Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok lakierniczych z powierzchni metalowych
 - Wygładzanie i wyrównywanie spoin spawalniczych
 - Usuwanie zadziorów po cięciu i wierceniu metalu
 - Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
 - Fazowanie krawędzi elementów metalowych
 - Czyszczenie i renowacja narzędzi oraz części maszyn

Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Dobór szlifierki do tarczy 230 mm

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi o średnicy tarczy 230 mm i gwincie wrzeciona M14. Otwór mocujący 22,2 mm jest standardem dla tej klasy narzędzi. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne dopuszczalne obroty tarczy i szlifierki - parametry muszą być zgodne. Zalecana moc silnika to minimum 2000 W dla efektywnej pracy z tarczami tego rozmiaru.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy - pęknięcia i uszkodzenia dyskwalifikują ją z użycia. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym na etykiecie. Podczas szlifowania zaleca się pracę pod kątem 15-30 stopni do powierzchni, co zapewnia optymalny kontakt i wydajność obróbki.

Maksymalna temperatura pracy nie powinna przekraczać 200°C - nadmierne nagrzewanie skraca żywotność tarczy i może prowadzić do uszkodzenia spoiwa. W przypadku pracy z metalami o niskiej przewodności cieplnej zaleca się stosowanie przerw technologicznych.

Przechowywanie tarcz szlifierskich

Tarcze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub pionowej na specjalnych uchwytach. Unikać kontaktu z wilgocią, substancjami chemicznymi i źródłami ciepła. Temperatura przechowywania od 5°C do 35°C. Nie składować tarcz jedna na drugiej bez przekładek - może to prowadzić do deformacji.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć tarcze tnące do cięcia profili oraz tarcze listkowe do wykańczania powierzchni. Dla prac wymagających precyzji przydatne będą tarcze diamentowe, a do usuwania farb i rdzy - szczotki druciane na trzpieniu.

...