

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-geko-premium-125x6-inox-5-25-100-g78218-p-19971.html>



Tarcza do szlifowania metalu GEKO PREMIUM 125x6 Inox (5 25 100) G78218

Cena brutto	17,89 zł
Cena netto	14,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78218
Kod producenta	G78218
Kod EAN	5901477100086
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu GEKO PREMIUM 125x6 Inox G78218

Korundowa tarcza szlifierska przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej i innych metali. Konstrukcja wzmocniona włóknem szklanym zapewnia stabilną pracę przy szlifowaniu zarówno powierzchni płaskich, jak i krawędzi.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 6,0 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maks. obroty 12 200 rpm

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund jako ścierniwo

Ziarna z tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na wykruszanie. Materiał ten skutecznie usuwa nadatki metalu przy szlifowaniu stali węglowej, nierdzewnej oraz stopów żelaza, zachowując ostrość przez dłuższy czas pracy.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie i zapewnia elastyczność tarczy podczas pracy. Wzmocnienie tkaniną z włókna szklanego zwiększa wytrzymałość mechaniczną i chroni przed pęknięciem przy obciążeniach bocznych.

Grubość 6 mm

Tarcze o grubości 6 mm stosuje się do szlifowania powierzchniowego i fazowania krawędzi. Większa powierzchnia robocza niż w tarczach ciętych zapewnia stabilność podczas usuwania rdzy, spawów oraz wyrównywania powierzchni.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa określa bezpieczne parametry pracy. Przy średnicy 125 mm odpowiada to maksymalnie 12 200 obrotom na minutę — wartość należy sprawdzić w specyfikacji szlifierki przed montażem.

Specyfikacja techniczna

Model	G78218
Seria	GEKO Premium
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalne obroty	12 200 rpm
Dopuszczalna prędkość obwodowa	80 m/s
Przeznaczenie	Szlifowanie metalu, stal nierdzewna (Inox)

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchniowe stali nierdzewnej i węglowej
- Usuwanie rdzy i powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Wyrównywanie spoin spawalniczych i usuwanie zadziórów
- Fazowanie krawędzi blach i profili stalowych
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie nierówności i śladów obróbki mechanicznej
- Szlifowanie konstrukcji stalowych i elementów stalowych
- Obróbka powierzchni w warsztatach mechanicznych i ślusarskich

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka kątowna obsługuje tarcze o średnicy 125 mm i posiada wrzeciono 22,23 mm (M14). Maksymalne obroty narzędzia nie mogą przekraczać 12 200 rpm — parametr ten jest zazwyczaj podany na tabliczce znamionowej urządzenia.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Tarcza musi być montowana z użyciem odpowiednich podkładek i dokręcana zgodnie z instrukcją szlifierki. Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy tarcza nie ma pęknięć ani uszkodzeń. Obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochrona słuchu.

Przechowywanie

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Unikać uderzeń mechanicznych i przechowywać w pozycji poziomej lub zawieszono, aby zapobiec deformacji. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne i obniżyć wytrzymałość tarczy.