

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-metalu-geko-premium-230x6mm-g78248-p-19978.html>

Tarcza do szlifowania metalu GEKO PREMIUM 230x6mm G78248

Cena brutto	8,42 zł
Cena netto	6,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78248
Kod producenta	G78248
Kod EAN	5901477120381
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do szlifowania metalu GEKO PREMIUM 230x6mm G78248

Tarcza korundowa do szlifowania i obróbki stali oraz metali nieżelaznych, przeznaczona do szlifierek kątowych z gwintem M14. Konstrukcja wzmocniona tkaniną z włókna szklanego zapewnia bezpieczeństwo pracy przy wysokich obrotach.

Srednica zewnętrzna 230 mm

Grubość tarczy 6,0 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Maksymalne obroty 6 600 rpm

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund jako ziarno ścierne

Ziarna z tlenku glinu charakteryzują się twardością i odpornością na wykruszanie. Pozwala to na wydajne usuwanie materiału przy zachowaniu stabilnej wydajności przez cały czas użytkowania tarczy.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ścierne, a wzmocnienie włóknem szklanym zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy.

Konstrukcja ta zapobiega pęknięciom podczas pracy z dużymi obciążeniami bocznymi.

Grubość 6 mm

Tarcze o grubości 6 mm są przeznaczone do szlifowania powierzchniowego i usuwania nierówności. Nie nadają się do przecinania materiału - do tego celu stosuje się tarcze cieńsze, o grubości 1-3 mm.

Prędkość liniowa 80 m/s

Parametr określający maksymalną dopuszczalną prędkość obwodową tarczy. Przy średnicy 230 mm odpowiada to 6 600 obrotom na minutę. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78248
Rodzaj ziarna ściernego	Elektrokorund (tlenek glinu)
Rodzaj spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Maksymalne obroty	6 600 rpm
Dopuszczalna prędkość liniowa	80 m/s
Przeznaczenie	Szlifowanie metalu, stal, INOX

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchniowe stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu
- Wyrównywanie nierówności spawów
- Czyszczenie powierzchni metalowych z rdzy i zgorzeliny
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub spawanie
- Obróbka metali nieżelaznych - aluminium, miedzi
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem M14 lub z możliwością montażu przez otwór 22,23 mm. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalne obroty szlifierki - nie mogą one przekraczać 6 600 rpm. Informacja o dopuszczalnych obrotach znajduje się na tabliczce znamionowej narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z tarczą należy stosować odpowiedni kąt nachylenia szlifierki – zazwyczaj 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży nacisk skraca żywotność tarczy i obniża jakość obróbki. Praca z tarczą wymaga stosowania środków ochrony osobistej: okularów, rękawic oraz maski przeciwpyłowej.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wykruszenia lub deformacje dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, które mogą osłabić spoiwo żywiczne.

Bezpieczeństwo pracy

Nigdy nie przekraczaj maksymalnych obrotów podanych przez producenta. Nie używaj tarczy uszkodzonej mechanicznie. Podczas montażu upewnij się, że tarcza jest prawidłowo zamocowana i nie ma luzu. Zawsze pracuj z osłoną ochronną szlifierki.