

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-stali-nierdzewnej-115-x-6-0-x-22-mm-yt-5946-yato-p-3138.html>

Tarcza do szlifowania stali nierdzewnej 115 x 6,0 x 22 mm YT-5946 YATO

Cena brutto	2,19 zł
Cena netto	1,78 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-5946
Kod producenta	YT-5946
Kod EAN	5906083959462
Producent	YATO
Zastosowanie	INOX
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Grubość [mm]	6,0

Opis produktu

Tarcza do szlifowania stali nierdzewnej 115 x 6,0 x 22 mm YATO YT-5946

Tarcza szlifierska przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej w szlifierkach kątowych. Średnica 115 mm oraz grubość 6,0 mm umożliwiają efektywne usuwanie nadmiaru materiału, wygładzanie powierzchni i przygotowanie elementów stalowych do dalszej obróbki.

Średnica tarczy 115 mm

Grubość 6,0 mm

Otwór mocujący 22 mm

Materiał obrabiany Stal nierdzewna

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Średnica 115 mm - kompatybilność z popularnymi szlifierkami

Tarcza o średnicy 115 mm współpracuje ze standardowymi szlifierkami kątowymi (tzw. "czwórkami"). Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia oraz upewnić się, że osłona ochronna pomieści tarczę o tej wielkości.

Grubość 6,0 mm - szybkie usuwanie materiału

Zwiększona grubość tarczy wpływa na jej trwałość i stabilność podczas pracy. Tarcze 6 mm są przeznaczone do szlifowania wstępnego, usuwania spawów, gratowania oraz wyrównywania powierzchni. Nie nadają się do precyzyjnego cięcia – do tego celu stosuje się tarcze cieńsze (1-3 mm).

Otwór 22 mm - standard w maszynach ręcznych

Otwór montażowy o średnicy 22 mm jest najpopularniejszym standardem w szlifierkach kątowych małych i średnich rozmiarów. Tarcza montowana jest na wrzecionie za pomocą nakrętki dociskowej. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji szlifierki.

Specjalizacja w obróbce stali nierdzewnej

Tarcze do stali nierdzewnej różnią się składem ziarna ściernego od tarcz uniwersalnych. Materiał ścierny jest dobrany tak, aby minimalizować nagrzewanie się obrabianego elementu i zapobiegać zanieczyszczeniu powierzchni cząstkami żelaza, co mogłoby prowadzić do korozji stali nierdzewnej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5946
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Przeznaczenie	Szlifowanie stali nierdzewnej
Typ narzędzia	Tarcza szlifierska

Zastosowanie tarczy szlifierskiej 115 mm

- Usuwanie spawów i nadlewów po spawaniu elementów ze stali nierdzewnej
- Gratowanie krawędzi po cięciu blach i profili stalowych

-
- Wygładzanie powierzchni przed malowaniem lub polerowanie
 - Wyrównywanie nierówności na konstrukcjach stalowych
 - Przygotowanie powierzchni do spawania – usuwanie rdzy i zanieczyszczeń
 - Obróbka elementów w przemyśle spożywczym i chemicznym
 - Renowacja elementów ze stali nierdzewnej w budownictwie
 - Prace konserwacyjne przy urządzeniach i maszynach

Jak sprawdzić kompatybilność tarczy z szlifierką?

Przed montażem tarczy należy sprawdzić trzy parametry: maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta szlifierki (podana w instrukcji lub na tabliczce znamionowej), średnicę otworu montażowego (22 mm to standard dla większości małych szlifierek) oraz maksymalną prędkość obrotową tarczy, która musi być wyższa lub równa prędkości obrotowej wrzeciona szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z tarczą szlifierską należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice odporne na przecięcia oraz ochronniki słuchu. Szlifierka musi być wyposażona w sprawną osłonę ochronną, ustawioną między operatorem a tarczą.

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wyszczerbienia lub widoczne uszkodzenia dyskwalifikują ją z dalszego użytkowania. Nie należy stosować nadmiernego nacisku podczas szlifowania – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej pracy. Zbyt duży nacisk prowadzi do przegrzewania tarczy i obrabianego materiału.

Tarcze do stali nierdzewnej nie powinny być używane do obróbki stali węglowej lub innych metali zawierających żelazo, ponieważ może to prowadzić do zanieczyszczenia powierzchni i późniejszej korozji stali nierdzewnej. Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki stali nierdzewnej warto rozważyć zakup tarcz o różnych grubościach: cienkie tarcze tnące (1-2 mm) do precyzyjnego cięcia, tarcze szlifierskie (6 mm) do usuwania materiału oraz tarcze lamelkowe do wykańczania i polerowania powierzchni. Przydatne mogą być również szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed szlifowaniem.