

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-szlifowania-stali-nierdzewnej-125x6-8x22mm-yt-5947-yato-p-3165.html>

Tarcza do szlifowania stali nierdzewnej 125x6,8x22 mm YT-5947 YATO

Cena brutto	2,88 zł
Cena netto	2,34 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-5947
Kod producenta	YT-5947
Kod EAN	5906083959479
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Grubość [mm]	6,8
Zastosowanie	INOX
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do szlifowania stali nierdzewnej 125x6,8x22 mm YATO YT-5947

Tarcza szlifierska korundowa przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej szlifierkami kątowymi. Wypukły profil ścierniwa umożliwia szlifowanie w trudno dostępnych miejscach oraz usuwanie spawów i nierówności.

Średnica 125 mm

Grubość ścierniwa 6,8 mm

Otwór montażowy 22 mm

Materiał ścierny Korund

Charakterystyka techniczna tarczy szlifierskiej

Materiał ścierny korundowy

Ziarna korundu zapewniają skuteczne szlifowanie stali nierdzewnej bez ryzyka zanieczyszczenia powierzchni żelazem. Twardość

korundu pozwala na efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu właściwości antykorozyjnych obrabianego elementu.

Średnica 125 mm

Rozmiar dostosowany do popularnych szlifierek kątowych 125 mm. Tarcza współpracuje z narzędziami o mocy 600-1400 W, osiągając obroty robocze 10000-12000 obr/min, co zapewnia wydajność obróbki przy zachowaniu kontroli nad procesem.

Grubość 6,8 mm

Zwiększona grubość ścierniwa w porównaniu do tarcz tnących (1-3 mm) umożliwia agresywne usuwanie materiału. Tarcza nadaje się do zdzierania spawów, wyrównywania nierówności oraz fazowania krawędzi po cięciu.

Wypukły profil tarczy

Zaokrąglony kształt powierzchni roboczej pozwala na szlifowanie w zagłębieniach, narożach i trudno dostępnych miejscach. Umożliwia obróbkę pod zmiennym kątem bez ryzyka zahaczenia krawędzią tarczy o materiał.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5947
Producent	YATO
Średnica tarczy	125 mm
Grubość ścierniwa	6,8 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm (standard dla szlifierek 125 mm)
Materiał ścierny	Korund
Przeznaczenie	Stal nierdzewna (kwasoodporna)
Typ tarczy	Tarcza szlifierska wypukła

Zastosowanie tarczy szlifierskiej do stali nierdzewnej

- Usuwanie spawów i nadlewów po spawaniu stali kwasoodpornej
- Wyrównywanie i wygładzanie powierzchni elementów ze stali nierdzewnej
- Fazowanie krawędzi blach i profili po cięciu
- Usuwanie zadziorów, rys i lokalnych uszkodzeń powierzchni
- Przygotowanie powierzchni pod dalszą obróbkę lub wykończenie
- Szlifowanie w trudno dostępnych miejscach dzięki wypukłemu profilowi

-
- Prace remontowe i konserwacyjne przy konstrukcjach ze stali nierdzewnej
 - Obróbka elementów barier, balustrad i konstrukcji architektonicznych

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica otworu montażowego (22 mm) odpowiada wrzecionu szlifierki. Większość szlifierek kątowych 125 mm posiada wrzeciono M14, które wymaga użycia nakrętki mocującej z gwintem M14 i podkładką dociskową. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy jest oznaczona na etykiecie – nie należy jej przekraczać.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas szlifowania stali nierdzewnej należy używać tarczy wyłącznie do tego materiału – kontakt z żelazem lub stalą węglową może przenieść zanieczyszczenia, które spowodują korozję powierzchni. Tarcza wymaga mocowania zgodnie z instrukcją szlifierki, z zachowaniem właściwego kierunku obrotu oznaczonego strzałką.

Podczas pracy należy utrzymywać kąt szlifowania 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność tarczy i obniża jakość obróbki. Pracę należy prowadzić w krótkich cyklach z przerwami na chłodzenie zarówno tarczy, jak i materiału. Zużyta tarcza wymaga wymiany, gdy jej średnica zmniejszy się o około 10-15 mm lub gdy pojawią się pęknięcia i wykruszenia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami szlifierskimi zaleca się stosowanie środków ochrony: okulary lub przyłbica ochronna, rękawice odporne na ścieranie, maska przeciwpyłowa klasy FFP2. Przy intensywnej pracy warto rozważyć zakup zestawu tarcz wymiennych oraz szczotkę drucianą do czyszczenia powierzchni przed szlifowaniem.