

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-zelbetu-125mm-segменты-sprawane-laserowo-yt-59900-yato-p-59667.html>

## TARCZA DO ŻELBETU 125MM SEGMENTY SPAWANE LASEROWO YT-59900 YATO

Cena brutto	<b>49,37 zł</b>
Cena netto	<b>40,14 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-59900</b>
Kod producenta	<b>YT-59900</b>
Kod EAN	<b>5906083119378</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa do żelbetu 125 mm YT-59900 YATO

Tarcza diamentowa o średnicy 125 mm z segmentami spawanymi laserowo, przeznaczona do cięcia żelbetu, betonu utwardzonego, granitu i innych twardych materiałów budowlanych. Wykonana ze stali 30 CrMo, umożliwia pracę na sucho i mokro.

Średnica tarczy 125 mm

Średnica mocowania 22,2 mm

Maksymalne obroty 12250 min<sup>-1</sup>

Typ segmentów Spawane laserowo

### Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

#### Segmenty spawane laserowo

Technologia spawania laserowego zapewnia trwałe połączenie segmentów diamentowych z korpusem tarczy. Eliminuje to ryzyko oderwania segmentów podczas pracy, zwiększa stabilność cięcia i wydłuża żywotność narzędzia. Segmenty o wysokości 12 mm i grubości 2,4 mm utrzymują ostrość przez długi czas eksploatacji.

## Stal 30 CrMo w konstrukcji

Korpus tarczy wykonany ze stali chromowo-molibdenowej 30 CrMo charakteryzuje się zwiększoną odpornością na odkształcenia termiczne i mechaniczne. Materiał ten zachowuje stabilność wymiarową nawet przy wysokich temperaturach generowanych podczas cięcia twardych materiałów, co przekłada się na precyzję i bezpieczeństwo pracy.

## Praca na sucho i mokro

Uniwersalna konstrukcja umożliwi stosowanie tarczy w trybie suchym oraz z chłodzeniem wodnym. Cięcie na mokro redukuje pylenie i obniża temperaturę pracy, co wydłuża żywotność segmentów. Tryb suchy zapewnia mobilność i szybkość pracy bez konieczności stosowania dodatkowego wyposażenia.

## Parametry obrotowe

Maksymalna prędkość obrotowa  $12250 \text{ min}^{-1}$  odpowiada prędkości liniowej  $80 \text{ m/s}$ , co zapewnia efektywne cięcie materiałów o wysokiej twardości. Parametry te są dostosowane do standardowych szlifierek kątowych  $125 \text{ mm}$  dostępnych na rynku profesjonalnym i półprofesjonalnym.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-59900
Producent	YATO
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Grubość segmentu tnącego	2,4 mm
Wysokość segmentu tnącego	12 mm
Maksymalne obroty	$12250 \text{ min}^{-1}$
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiał korpusu	Stal 30 CrMo
Typ połączenia segmentów	Spawanie laserowe
Tryb pracy	Na sucho i mokro
Materiały do cięcia	Beton utwardzony, żelbet, cegła, granit, kamień naturalny, piaskowiec, mur

## Zastosowanie tarczy diamentowej

- Cięcie elementów żelbetowych i konstrukcji betonowych zbrojonych

- 
- Obróbka betonu utwardzonego o zwiększonej wytrzymałości
  - Precyzyjne cięcie granitu, marmuru i innych kamieni naturalnych
  - Prace murarskie – cięcie cegieł pełnych i pustych, bloczków betonowych
  - Wycinanie bruzd i otworów w ścianach murowanych
  - Cięcie piaskowca i kamienia naturalnego w pracach wykończeniowych
  - Prace rozbiórkowe wymagające precyzyjnego rozcinania konstrukcji
  - Instalacje sanitarne i elektryczne – wykonywanie przebiegów w ścianach

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm i otworze mocującym 22,2 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie może być niższa niż 12250 min<sup>-1</sup>. Większość profesjonalnych szlifierek 125 mm spełnia ten wymóg.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

### **Zasady bezpiecznej pracy**

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje pęknięć lub uszkodzeń mechanicznych. Podczas montażu upewnić się, że kierunek obrotów oznaczony na tarczy jest zgodny z kierunkiem obrotów narzędzia. Stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary, rękawice, ochronę słuchu i maski przeciwpyłowe przy pracy na sucho.

### **Optymalizacja żywotności**

W przypadku cięcia materiałów o bardzo wysokiej twardości zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego, które obniża temperaturę pracy i redukuje zużycie segmentów diamentowych. Unikać nadmiernego docisku – tarcza powinna ciąć własnym ciężarem narzędzia. Regularne przerwy w pracy zapobiegają przegrzaniu i odkształceniom termicznym korpusu.

### **Przechowywanie**

Tarcze diamentowe należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi. Unikać kontaktu z wilgocią, która może powodować korozję korpusu stalowego. Przechowywanie w poziomie zapobiega odkształceniom.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie profesjonalnych szlifierek kątowych o mocy minimum 1000 W, systemów odprowadzania pyłu oraz ochraniaczy do cięcia. W przypadku cięcia na mokro niezbędne są systemy chłodzenia wodnego lub specjalne nasadki doprowadzające wodę do strefy cięcia.