

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-zielbetu-230mm-laserowo-spawane-segментy-yt-59902-yato-p-59668.html>

TARCZA DO ŻELBETU 230MM LASEROWO SPAWANE SEGMENTY YT-59902 YATO

Cena brutto	114,03 zł
Cena netto	92,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-59902
Kod producenta	YT-59902
Kod EAN	5906083119385
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do żelbetu 230mm YATO YT-59902

Tarcza diamentowa z laserowo spawanymi segmentami przeznaczona do cięcia betonu zbrojonego, żelbetu i materiałów kamiennych. Konstrukcja ze stali 30 CrMo zapewnia stabilność przy pracy z maksymalną prędkością 6650 obr/min.

Srednica tarczy 230 mm
Otwór montażowy 22,2 mm
Maksymalne obroty 6650 min ⁻¹
Tryb pracy Na sucho / mokro

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Laserowo spawane segmenty diamentowe

Technologia spawania laserowego łączy segmenty z korpusem tarczy w temperaturze powyżej 1000°C, co eliminuje ryzyko ich oderwania podczas pracy. Metoda ta zapewnia trwałość połączenia przy intensywnym użytkowaniu w betonie zbrojonym i żelbecie.

Korpus ze stali 30 CrMo

Stal chromowo-molibdenowa 30 CrMo charakteryzuje się odpornością na naprężenia termiczne i mechaniczne. Materiał ten redukuje ryzyko deformacji tarczy przy długotrwałej pracy z maksymalnymi obrotami 6650 min⁻¹.

Uniwersalny tryb cięcia

Możliwość pracy na sucho eliminuje konieczność stosowania układu chłodzenia wodą w warunkach polowych. Tryb mokry redukuje pylenie i obniża temperaturę pracy, co wydłuża żywotność segmentów diamentowych przy cięciu betonu utwardzonego.

Parametry segmentu tnącego

Grubość segmentu 2,8 mm zapewnia stabilność cięcia przy prędkości liniowej 80 m/s. Wysokość 12 mm określa głębokość możliwego cięcia w jednym przejeździe, co ma znaczenie przy planowaniu pracy w grubych elementach konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59902
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Maksymalne obroty robocze	6650 min ⁻¹
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Grubość segmentu tnącego	2,8 mm
Wysokość segmentu tnącego	12 mm
Materiał korpusu	Stal 30 CrMo
Typ połączenia segmentów	Spawanie laserowe
Tryb pracy	Na sucho i mokro
Materiały do cięcia	Beton utwardzony, żelbet, cegła, granit, kamień, piaskowiec

Zastosowanie tarczy diamentowej 230mm

- Cięcie elementów konstrukcyjnych z betonu zbrojonego i żelbetu
- Obróbka bloczków betonowych i pustaków w budownictwie
- Cięcie cegły pełnej i klinkierowej przy pracach murarskich
- Obróbka granitu, marmuru i innych kamieni naturalnych
- Cięcie płyt kamiennych i bloków w kamieniarstwie
- Skracanie murów i tworzenie otworów instalacyjnych

-
- Cięcie krawężników i płyt chodnikowych w pracach drogowych
 - Obróbka piaskowca i materiałów kamiennych w renowacji

Kompatybilność z narzędziami

Sprawdzanie zgodności z szlifierką kątową

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 i średnicą tarczy 230 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalne obroty narzędzia nie przekraczają 6650 min^{-1} . Otwór montażowy 22,2 mm jest standardem dla szlifierek 230 mm większości producentów.

Zasady bezpiecznego użytkowania

Podczas pracy na sucho należy wykonywać przerwy co 30-45 sekund cięcia, aby zapobiec przegrzaniu segmentów. Praca na mokro wymaga stałego dopływu wody o natężeniu minimum 0,5 l/min. Obowiązkowo stosowanie osłony ochronnej i środków ochrony indywidualnej.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000W. Przy cięciu na mokro konieczny jest system chłodzenia wodą lub szlifierka z przyłączem wody. Do cięcia precyzyjnego warto rozważyć użycie prowadnicy dla szlifierki.