

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-zielbetu-230mm-laserowo-spawane-segментy-yt-59902-yato-p-59668.html>

TARCZA DO ŻELBETU 230MM LASEROWO SPAWANE SEGMENTY YT-59902 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 114,03 zł |
| Cena netto | 92,71 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-59902 |
| Kod producenta | YT-59902 |
| Kod EAN | 5906083119385 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Tarcza diamentowa do żelbetu 230mm YATO YT-59902

Tarcza diamentowa z laserowo spawanymi segmentami przeznaczona do cięcia betonu zbrojonego, żelbetu i materiałów kamiennych. Konstrukcja ze stali 30 CrMo zapewnia stabilność przy pracy z maksymalną prędkością 6650 obr/min.

| |
|--|
| Srednica tarczy 230 mm |
| Otwór montażowy 22,2 mm |
| Maksymalne obroty 6650 min ⁻¹ |
| Tryb pracy Na sucho / mokro |

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Laserowo spawane segmenty diamentowe

Technologia spawania laserowego łączy segmenty z korpusem tarczy w temperaturze powyżej 1000°C, co eliminuje ryzyko ich oderwania podczas pracy. Metoda ta zapewnia trwałość połączenia przy intensywnym użytkowaniu w betonie zbrojonym i żelbecie.

Korpus ze stali 30 CrMo

Stal chromowo-molibdenowa 30 CrMo charakteryzuje się odpornością na naprężenia termiczne i mechaniczne. Materiał ten redukuje ryzyko deformacji tarczy przy długotrwałej pracy z maksymalnymi obrotami 6650 min⁻¹.

Uniwersalny tryb cięcia

Możliwość pracy na sucho eliminuje konieczność stosowania układu chłodzenia wodą w warunkach polowych. Tryb mokry redukuje pylenie i obniża temperaturę pracy, co wydłuża żywotność segmentów diamentowych przy cięciu betonu utwardzonego.

Parametry segmentu tnącego

Grubość segmentu 2,8 mm zapewnia stabilność cięcia przy prędkości liniowej 80 m/s. Wysokość 12 mm określa głębokość możliwego cięcia w jednym przejeździe, co ma znaczenie przy planowaniu pracy w grubych elementach konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|---|
| Model | YT-59902 |
| Producent | YATO |
| Średnica zewnętrzna | 230 mm |
| Średnica otworu montażowego | 22,2 mm |
| Maksymalne obroty robocze | 6650 min ⁻¹ |
| Maksymalna prędkość liniowa | 80 m/s |
| Grubość segmentu tnącego | 2,8 mm |
| Wysokość segmentu tnącego | 12 mm |
| Materiał korpusu | Stal 30 CrMo |
| Typ połączenia segmentów | Spawanie laserowe |
| Tryb pracy | Na sucho i mokro |
| Materiały do cięcia | Beton utwardzony, żelbet, cegła, granit, kamień, piaskowiec |

Zastosowanie tarczy diamentowej 230mm

- Cięcie elementów konstrukcyjnych z betonu zbrojonego i żelbetu
- Obróbka bloczków betonowych i pustaków w budownictwie
- Cięcie cegły pełnej i klinkierowej przy pracach murarskich
- Obróbka granitu, marmuru i innych kamieni naturalnych
- Cięcie płyt kamiennych i bloków w kamieniarstwie
- Skracanie murów i tworzenie otworów instalacyjnych

-
- Cięcie krawężników i płyt chodnikowych w pracach drogowych
 - Obróbka piaskowca i materiałów kamiennych w renowacji

Kompatybilność z narzędziami

Sprawdzanie zgodności z szlifierką kątową

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 i średnicą tarczy 230 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalne obroty narzędzia nie przekraczają 6650 min^{-1} . Otwór montażowy 22,2 mm jest standardem dla szlifierek 230 mm większości producentów.

Zasady bezpiecznego użytkowania

Podczas pracy na sucho należy wykonywać przerwy co 30-45 sekund cięcia, aby zapobiec przegrzaniu segmentów. Praca na mokro wymaga stałego dopływu wody o natężeniu minimum 0,5 l/min. Obowiązkowo stosowanie osłony ochronnej i środków ochrony indywidualnej.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000W. Przy cięciu na mokro konieczny jest system chłodzenia wodą lub szlifierka z przyłączem wody. Do cięcia precyzyjnego warto rozważyć użycie prowadnicy dla szlifierki.