

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-fibrowa-do-szlifowania-gresu-125mm-p100-geko-g78703-p-20080.html>

Tarcza fibrowa do szlifowania gresu 125mm P100 GEKO G78703

Cena brutto	41,82 zł
Cena netto	34,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78703
Kod producenta	G78703
Kod EAN	5901477123559
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza fibrowa do szlifowania gresu 125mm P100 GEKO G78703

Tarcza fibrowa z warstwą ścierną z węglika krzemu, przeznaczona do obróbki materiałów kamiennych i ceramicznych. Konstrukcja wielowarstwowa zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne podczas pracy z twardymi materiałami.

Srednica tarczy 125 mm

Granulacja P100

Otwór montażowy 22,2 mm

Max obroty 12200 rpm

Charakterystyka techniczna

Podkład fibrowy wielowarstwowy

Specjalny fibrowy nośnik z wieloma warstwami żywicy syntetycznej zwiększa wytrzymałość tarczy na zginanie i uderzenia, co wydłuża żywotność narzędzia przy pracy z twardymi materiałami kamiennymi.

Warstwa ścierna z węglika krzemu

Węglík krzemu (SiC) charakteryzuje się ostrością ziaren i twardością, dzięki czemu skutecznie szlifuje materiały ceramiczne i kamienne. Materiał ten zachowuje właściwości ściernie nawet przy pracy z gresem i granitem.

Granulacja P100

Ziarnistość P100 (średnica ziarna około 125 µm) odpowiada obróbce wstępnej i średniej. Usuwa większe nierówności i przygotowuje powierzchnię do dalszych etapów obróbki lub stanowi finalne wykończenie przy mniej wymagających zastosowaniach.

Możliwość pracy na mokro

Konstrukcja tarczy umożliwia szlifowanie z użyciem wody, co redukuje temperatura w strefie obróbki, ogranicza pylenie oraz wydłuża żywotność ziaren ściernych poprzez ich skuteczniejsze chłodzenie.

Specyfikacja techniczna

Model	G78703
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Grubość tarczy	1,8 mm
Granulacja	P100 (ok. 125 µm)
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Maksymalne obroty	12200 rpm
Rodzaj podkładu	Fibrowy wielowarstwowy
Praca na mokro	Tak

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych 125 mm z wrzecionem 22,2 mm (M14). Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty szlifierek – nie mogą przekraczać 12200 rpm. Zalecane jest użycie talerza gumowego jako podkładki, który zapewnia równomierne dociśnięcie tarczy do obrabianej powierzchni.

Zastosowanie

- Szlifowanie i czyszczenie powierzchni gresowych
- Obróbka płytek granitowych i kamiennych
- Fazowanie krawędzi płytek ceramicznych

-
- Usuwanie nierówności z piaskowca
 - Renowacja starych elementów kamiennych w budownictwie
 - Szlifowanie żeliwa i materiałów nieżelaznych
 - Obróbka glazury i włókien szklanych
 - Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy stosować odpowiednie obroty – zbyt niskie mogą powodować zatykanie się ziaren, zbyt wysokie prowadzą do przegrzewania. Przy szlifowaniu materiałów kamiennych zaleca się pracę na mokro, co wydłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie.

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia lub nadmierne zużycie warstwy ścierniej dyskwalifikują narzędzie z dalszej pracy ze względów bezpieczeństwa.

Podczas wymiany tarczy szlifierkę należy odłączyć od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na jej powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć tarcze o różnych granulacjach: P60 do usuwania większych nierówności, P120-P180 do wykończenia powierzchni oraz tarcze polerskie do uzyskania połysku na kamieniu naturalnym.