

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-fibrowa-do-szlifowania-gresu-125mm-p40-geko-g78700-p-20077.html>

Tarcza fibrowa do szlifowania gresu 125mm P40 GEKO G78700

Cena brutto	41,82 zł
Cena netto	34,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78700
Kod producenta	G78700
Kod EAN	5901477123528
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza fibrowa do szlifowania gresu 125mm P40 GEKO G78700

Tarcza ścierna z ziarnami węgla krzemu na fibrowym podkładzie, przeznaczona do obróbki materiałów kamiennych i ceramicznych. Granulacja P40 zapewnia szybkie usuwanie materiału w procesach wstępnego szlifowania i fazowania krawędzi.

Srednica 125 mm
Granulacja P40
Otwór montażowy 22,2 mm
Maks. obroty 12200 rpm

Charakterystyka techniczna

Węglik krzemu (SiC)

Materiał ścierny o ostrych ziarnach, skuteczny w obróbce materiałów twardych i kruchych. Twardość 9,5 w skali Mohsa zapewnia efektywne szlifowanie gresu, granitu i kamienia naturalnego bez szybkiego stępienia ziaren.

Granulacja P40

Grube ziarna o średnicy 425 mikrometrów. Stosowana w obróbce wstępnej, gdy priorytetem jest szybkość usuwania materiału, a nie gładkość powierzchni. Pozostawia widoczne rysy, które wymagają dalszego szlifowania drobnymi gradacjami.

Fibrowy podkład

Wzmocniona włóknami celulozowymi podstawa o grubości 1,8 mm. Elastyczna konstrukcja absorbuje wibracje i dostosowuje się do nierówności powierzchni. Żywica syntetyczna wiążąca ziarna zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne.

Praca na mokro

Możliwość stosowania z chłodzeniem wodnym. Obniża temperaturę w strefie szlifowania, co zapobiega przegrzaniu materiału i tarczy. Redukuje pylenie podczas obróbki materiałów ceramicznych i kamiennych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78700
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Grubość tarczy	1,8 mm
Granulacja	P40 (425 µm)
Materiał ścierny	Węgiel krzemu (SiC)
Typ podkładu	Fibrowy
Maksymalna prędkość obrotowa	12200 obr/min
Praca na mokro	Tak

Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie gresu porcelanowego i płytek ceramicznych
- Obróbka granitu i kamienia naturalnego
- Szlifowanie piaskowca i materiałów budowlanych
- Fazowanie i łamanie krawędzi płytek
- Usuwanie kleju i zaprawy z powierzchni kamiennych
- Renowacja starych elementów z kamienia
- Obróbka żeliwa i metali nieżelaznych
- Szlifowanie włókna szklanego i tworzyw sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i kompatybilność

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych 125 mm z wrzecionem 22,2 mm (standardowy rozmiar M14). Przed montażem sprawdź, czy maszyna obsługuje maksymalną prędkość 12200 obr/min. Używaj podkładki gumowej (backing pad) o średnicy 115-125 mm do montażu tarczy fibrowej.

Praca z chłodzeniem

Podczas pracy na mokro stosuj stały dopływ wody do strefy szlifowania. Chłodzenie wydłuża żywotność tarczy, zapobiega przegrzaniu materiału i wiązaniu ziaren. Po zakończeniu pracy na mokro osusz tarczę przed przechowywaniem, aby uniknąć degradacji podkładu.

Bezpieczeństwo pracy

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości 12200 obr/min. Stosuj ochronę oczu, słuchu i dróg oddechowych. Podczas szlifowania na sucho zapewnij odpowiednią wentylację lub odsysanie pyłu. Tarcza zużyta lub uszkodzona wymaga natychmiastowej wymiany.

Produkty powiązane

Do dalszej obróbki powierzchni po szlifowaniu P40 zaleca się zastosowanie tarcz fibrowych o drobniejszej gradacji: P60, P80, P120. Podkładki gumowe (backing pad) 125 mm z gwintem M14 umożliwiają prawidłowy montaż tarczy na szlifierce kątovej.