

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-fibrowa-do-szlifowania-gresu-125mm-p80-geko-g78702-p-20079.html>

Tarcza fibrowa do szlifowania gresu 125mm P80 GEKO G78702

Cena brutto	41,82 zł
Cena netto	34,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78702
Kod producenta	G78702
Kod EAN	5901477123542
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza fibrowa do szlifowania gresu 125mm P80 GEKO G78702

Tarcza ścierna na fibrowym podkładzie z warstwami węgla krzemu, przeznaczona do obróbki wstępnej materiałów kamiennych i ceramicznych. Konstrukcja wielowarstwowa zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne przy pracy z twardymi powierzchniami.

Średnica 125 mm

Granulacja P80

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Maks. obroty 12200 rpm

Charakterystyka techniczna

Podkład fibrowy z węglem krzemu

Wielowarstwowa struktura z ziarnami węgla krzemu powiązanych syntetyczną żywicą. Taka konstrukcja zwiększa wytrzymałość tarczy przy szlifowaniu twardych materiałów kamiennych i ceramicznych, gdzie występują duże obciążenia punktowe.

Granulacja P80 - obróbka wstępna

Ziarnistość P80 odpowiada średniej gruboziarności (około 201 mikrometrów). Stosowana do czyszczenia powierzchni, usuwania nierówności i fazowania krawędzi. Pozostawia ślady szlifowania, które wymagają dalszego wygładzania drobnymi gradacjami.

Praca na mokro i na sucho

Tarcza może pracować w obu warunkach. Praca na mokro zmniejsza zapylenie i temperaturę szlifowania, co ma znaczenie przy materiałach wrażliwych na przegrzanie oraz poprawia komfort pracy w pomieszczeniach zamkniętych.

Montaż na szlifierkach kątowych

Otwór montażowy 22,2 mm to standard dla szlifierek kątowych 125 mm. Przed zamontowaniem należy sprawdzić, czy szlifierka osiąga maksymalnie 12200 obr/min - wyższe obroty mogą prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78702
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Grubość tarczy	1,8 mm
Granulacja	P80 (średnioziarnista)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Podkład	Fibrowy wielowarstwowy
Maksymalne obroty	12200 rpm
Typ pracy	Na mokro / na sucho

Zastosowanie

- Szlifowanie i czyszczenie powierzchni gresowych
- Obróbka granitu i piaskowca
- Fazowanie krawędzi płytek ceramicznych i kamiennych
- Usuwanie nierówności z glazury
- Renowacja starych elementów kamiennych w budownictwie
- Obróbka żeliwa i materiałów nieżelaznych
- Szlifowanie włókien szklanych
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych

Jak sprawdzić kompatybilność z narzędziem

Upewnij się, że szlifierka kątowna ma średnicę tarczy 125 mm i wrzeciono 22,2 mm (M14). Sprawdź w instrukcji maksymalną prędkość obrotową – nie może przekraczać 12200 rpm. Użycie tarczy przy wyższych obrotach grozi jej rozerwaniem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem sprawdź, czy tarcza nie ma pęknięć ani uszkodzeń mechanicznych. Nie używaj tarczy, która spadła lub była uderzana. Zamontuj tarczę zgodnie z kierunkiem strzałki na etykiecie.

Podczas pracy utrzymuj stały, umiarkowany docisk – zbyt silny nacisk skraca żywotność tarczy i obniża skuteczność szlifowania. Przy pracy na sucho rób przerwy, aby tarcza i materiał mogły ostygnąć.

Przechowuj tarczę w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia podkład fibrowy i może prowadzić do rozwarstwienia.

Produkty powiązane

Do dalszej obróbki po granulacji P80 rozważ tarcze fibrowe o wyższych gradacjach (P120, P180), które wygładzą powierzchnię. Do pracy z gresem przydatne są również tarcze diamentowe do cięcia oraz szczotki druciane do czyszczenia spoin.