

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-filcowa-do-szlifowania-125mm-geko-g00387-p-17692.html>

Tarcza filcowa do szlifowania 125mm GEKO G00387

Cena brutto	48,00 zł
Cena netto	39,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00387
Kod producenta	G00387
Kod EAN	5901477121333
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza filcowa do szlifowania 125mm GEKO G00387

Tarcza polerska z listkami filcowymi w układzie wachlarzowym, przeznaczona do pracy z pastami polerskimi przy wykańczaniu i nadawaniu połysku różnym powierzchniom.

Srednica 125 mm

Grubość listków 8 mm

Konstrukcja Układ wachlarzowy

Model G00387

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja wachlarzowa

Listki filcowe o grubości 8 mm przymocowane do półsztywnego dysku z włókna szklanego. Taka konstrukcja zapewnia elastyczny kontakt z polerowaną powierzchnią i równomierne rozłożenie pasty polerskiej.

Półsztywna podstawa

Dysk nośny z włókna szklanego łączy elastyczność z odpornością mechaniczną. Pozwala to na dopasowanie się do kształtu detalu przy jednoczesnym zachowaniu stabilności podczas pracy.

Kompatybilność z szlifierkami

Średnica 125 mm to standard pasujący do szlifierek kątowych z gwintem M14. Tarcza montuje się bezpośrednio na wrzecionie lub za pomocą podkładki mocującej.

Praca z pastami polerskimi

Struktura filcu skutecznie zatrzymuje i rozprowadza pasty polerskie. Materiał nie zarysowuje powierzchni, co jest kluczowe przy wykańczaniu lakierów, metali szlachetnych czy tworzyw sztucznych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00387
Średnica tarczy	125 mm
Grubość listków filcowych	8 mm
Układ listków	Wachlarzowy
Materiał listków	Filc
Materiał dysku nośnego	Włókno szklane
Typ konstrukcji	Półsztywne
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm
Przeznaczenie	Polerowanie z pastami

Zastosowanie

- Polerowanie lakierów samochodowych przed woskowaniem
- Nadawanie połysku elementom ze stali nierdzewnej
- Wykańczanie powierzchni aluminiowych i mosiężnych
- Polerowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Usuwanie matowości po szlifowaniu drobnoziarnistym
- Przygotowanie powierzchni metali szlachetnych
- Renowacja elementów chromowanych
- Polerowanie detali w modelarstwie i jubilerstwie

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i dobór parametrów

Przed montażem sprawdź zgodność średnicy z szlifierką (125 mm, standardowo M14). Podczas pracy utrzymuj umiarkowane obroty – zbyt wysokie mogą powodować nadmierne nagrzewanie się powierzchni i pasty. Dla większości zastosowań wystarczy 2000-4000 obr/min.

Praca z pastami polerskimi

Nałóż niewielką ilość pasty bezpośrednio na polerowaną powierzchnię lub na tarczę. Nadmiar pasty nie poprawia efektu, a jedynie powoduje zalepianie się filcu. Podczas pracy utrzymuj lekki, równomierny docisk – ciężka praca skraca żywotność tarczy i może uszkodzić powierzchnię.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy usuń resztki pasty szczotką lub sprężonym powietrzem. Zanieczyszczone listki można oczyścić rozpuszczalnikiem odpowiednim do użytej pasty. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed deformacją.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: pasty polerskie o różnej gradacji, podkładki mocujące do tarcz, tarcze o innych gradacjach do wcześniejszych etapów obróbki oraz osłony ochronne do szlifierek.