

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-gumowa-z-rzepem-do-szlifierki-katowej-125-mm-08315-vorel-p-5124.html>

## Tarcza gumowa z rzepem do szlifierki kątovej 125 mm 08315 VOREL

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Cena brutto              | <b>3,68 zł</b>          |
| Cena netto               | <b>2,99 zł</b>          |
| Dostępność               | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki             | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy         | <b>08315</b>            |
| Kod producenta           | <b>08315</b>            |
| Kod EAN                  | <b>5906083083150</b>    |
| Producent                | <b>Vorel</b>            |
| Średnica zewnętrzna [mm] | <b>125</b>              |
| Jednostka                | <b>SZT</b>              |

### Opis produktu

#### Tarcza gumowa z rzepem do szlifierki kątovej 125 mm VOREL 08315

Podkładka gumowa z systemem mocowania na rzep, przeznaczona do montażu krążków ściernych na szlifierkach kątowych. Umożliwia szybką wymianę papieru ściernego bez użycia narzędzi, zapewniając stabilne mocowanie podczas pracy.

Średnica 125 mm

System mocowania Rzep (velcro)

Narzędzie Szlifierka kątova

Producent VOREL

### Charakterystyka techniczna tarczy gumowej z rzepem

#### Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar kompatybilny z najpopularniejszymi szlifierkami kątoowymi. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy w specyfikacji posiadanej szlifierki - tarcza musi odpowiadać rozmiarowi osłony ochronnej.

### Mocowanie na rzep

System velcro pozwala na wymianę krążków ściernych w kilka sekund bez konieczności używania kluczy. Krążki ścierne muszą posiadać tylną warstwę z pętelkami dopasowaną do rzepu.

### Gumowa konstrukcja

Elastyczna guma absorbuje wibracje podczas pracy, co przekłada się na równomierność szlifowania i zmniejszenie obciążenia dla operatora. Materiał odporny na ścieranie wydłuża żywotność podkładki.

### Montaż na trzpieniu szlifierki

Tarcza montowana jest na gwintowanym trzpieniu szlifierki kątovej (zazwyczaj M14). Stabilne połączenie zapobiega poluzowaniu się podczas pracy przy wysokich obrotach.

## Specyfikacja techniczna

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Model                    | 08315              |
| Producent                | VOREL              |
| Średnica tarczy          | 125 mm             |
| System mocowania krążków | Rzep (velcro)      |
| Typ narzędzia            | Szlifierka kątovej |
| Materiał podkładki       | Guma               |

## Zastosowanie tarczy gumowej z rzepem

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub malowaniem
- Wygładzanie powierzchni metalowych, usuwanie zadziorów i nierówności
- Polerowanie lakierów samochodowych i mebli
- Usuwanie rdzy, starych powłok malarskich i nalotów z metalu
- Przygotowanie powierzchni przed spawaniem lub klejeniem
- Matowienie powierzchni plastikowych przed malowaniem
- Obróbka elementów z tworzyw kompozytowych
- Czyszczenie powierzchni z resztek kleju lub silikonu

## Dobór krążków ściernych do tarczy 125 mm

---

Do tarczy gumowej z rzepem 125 mm należy stosować krążki ścierne o identycznej średnicy i systemie mocowania na rzep. Gradacja ziarnistości dobierana jest w zależności od rodzaju pracy:

### **Parametry krążków ściernych**

Grube ziarna (40-80) – usuwanie grubych warstw materiału, rdzy, starych powłok. Średnie ziarna (100-180) – szlifowanie wyrównawcze, usuwanie drobnych nierówności. Drobne ziarna (240-400) – wykańczanie powierzchni, przygotowanie pod lakierowanie. Bardzo drobne ziarna (600+) – polerowanie i wygładzanie.

Krążki ścierne muszą być odpowiednio dobrane do obrabianego materiału – drewno, metal, tworzywa sztuczne wymagają różnych typów ziarna ściernego.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed montażem tarczy należy sprawdzić stan trzpienia szlifierki – gwint musi być czysty i nieuszkodzony. Tarcza dokręcana jest ręcznie z odpowiednią siłą, bez nadmiernego zaciskania, które mogłoby uszkodzić gumową strukturę.

Podczas pracy nie należy przekraczać maksymalnych obrotów znamionowych podanych przez producenta szlifierki. Nadmierna prędkość obrotowa może spowodować uszkodzenie tarczy lub oderwanie krążka ściernego.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Obowiązkowe stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze, maska przeciwpyłowa przy szlifowaniu materiałów wytwarzających drobny pył. Praca w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Sprawdzenie stanu rzepu przed każdym użyciem – zużyty rzep nie utrzyma krążka ściernego.

Powierzchnię rzepu należy regularnie czyścić z nagromadzonego pyłu i resztek materiałów. Można użyć szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza. Zużyty rzep, który nie trzyma już krążków ściernych, wymaga wymiany całej tarczy.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z tarczą gumową 125 mm potrzebne są krążki ścierne na rzep o średnicy 125 mm w różnych gradacjach ziarnistości. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup zestawu krążków o różnej gradacji oraz zapasowej tarczy gumowej.