

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-gumowa-z-trzpieniem-fi-125-mm-08314-vorel-p-5098.html>

Tarcza gumowa z trzpieniem, fi 125 mm 08314 VOREL

Cena brutto	4,06 zł
Cena netto	3,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08314
Kod producenta	08314
Kod EAN	5906083083143
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125

Opis produktu

Tarcza gumowa z trzpieniem fi 125 mm VOREL 08314

Tarcza gumowa z trzpieniem montażowym przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Służy jako podłoże mocujące dla krążków ściernych na rzep przy pracach szlifierskich i polerskich na różnych materiałach.

Średnica tarczy 125 mm

Typ mocowania Trzpień

Materiał Guma

Producent VOREL

Charakterystyka tarczy gumowej z trzpieniem

Trzpień montażowy

Zintegrowany trzpień umożliwia bezpośredni montaż w uchwycie szlifierki kątovej bez konieczności stosowania dodatkowych kołnierzy. Upraszcza to wymianę narzędzia podczas pracy i skraca czas przestoju.

Średnica 125 mm

Rozmiar 125 mm odpowiada standardowym szlifierkom kątowym o mocy 800-1200 W. Taka średnica zapewnia optymalny balans między powierzchnią roboczą a kontrolą narzędzia przy obróbce średnich powierzchni.

Konstrukcja gumowa

Elastyczna guma absorbuje wibracje podczas pracy i dostosowuje się do nierówności obrabianej powierzchni. Materiał odporny na ścieranie zapewnia stabilne mocowanie krążków ściernych przez cały okres eksploatacji.

System mocowania na rzep

Powierzchnia tarczy pokryta materiałem rzepowym pozwala na szybką wymianę krążków ściernych o różnej gradacji bez użycia narzędzi. Mocowanie zapewnia stabilne trzymanie krążka nawet przy wysokich obrotach.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08314
Średnica tarczy	125 mm
Typ mocowania	Trzpień montażowy
Materiał tarczy	Guma
System mocowania krążków	Rzep (velcro)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z uchwytem na trzpień

Zastosowanie tarczy gumowej 125 mm

- Szlifowanie powierzchni metalowych przed spawaniem lub malowaniem
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z metalu
- Polerowanie i wygładzanie powierzchni po spawaniu
- Obróbka drewna - szlifowanie i przygotowanie pod wykończenie
- Matowienie powierzchni lakierowanych i plastikowych
- Szlifowanie wypełnień szpachlowych w karoserii
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie podłoża pod klejenie

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Trzpień należy zamocować w uchwycie szlifierki zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Przed uruchomieniem sprawdzić, czy tarcza jest stabilnie zamocowana i nie wykazuje bicia. Krążek ścierny mocować równomiernie na całej powierzchni rzepa.

Bezpieczeństwo pracy

Nie przekraczać maksymalnych obrotów wskazanych przez producenta szlifierki. Stosować okulary ochronne, rękawice robocze i ochronę słuchu. Przed wymianą krążka odłączyć szlifierkę od zasilania. Nie używać tarczy uszkodzonej lub odkształconej.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić tarczę z pyłu i zanieczyszczeń. Okresowo sprawdzać stan powierzchni rzepowej – nadmierne zużycie powoduje osłabienie mocowania krążków. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła.

Produkty powiązane

Do tarczy gumowej 125 mm polecane są krążki ścierne na rzep o średnicy 125 mm w różnych gradacjach (od P40 do P320), siatki ścierne do pracy bezpyłowej oraz gąbki polerskie do wykańczania powierzchni.