



TARCZA KD1040 KRAFT&DELE

Cena brutto	29,04 zł
Cena netto	23,61 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1040
Kod producenta	KD1040
Kod EAN	5901638113405
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa do drewna 350 mm — Kraft&Dele KD1040

Tarcza pilarska z ostrzami z węgliku spiekanego (widia) przeznaczona do poprzecznego i wzdłużnego cięcia drewna miękkiego, twardego, lignofolu warstwowego oraz płyt wiórowych i stolarskich. Wersja 24-zębna zapewnia szybkie cięcia przy zachowaniu dobrej jakości krawędzi.

Średnica zewnętrzna 350 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 24T

Max. prędkość 4250 rpm

Charakterystyka produktu

Ostrza z węgliku spiekanego (widia)

Zęby tnące zakończone węglikiem spiekany charakteryzują się wielokrotnie wyższą twardością niż stal narzędziowa. Przekłada się to na dłuższy okres między ostrzeniami oraz odporność na ścieranie przy intensywnej pracy.

Tarcza 24-zębna — szybkie cięcie

Mniejsza liczba zębów przy tej średnicy oznacza większą podziałkę (odległość między zębami) i szybsze odprowadzanie wiórów. Tarcza 24T sprawdza się przy cięciach wzdłużnych i poprzecznych, gdzie priorytetem jest wydajność, a nie gładkość powierzchni.

Korpus ze stali odpornej na nagrzewanie

Materiał korpusu dobrany pod kątem odporności na odkształcenia termiczne. Nagrzewanie się tarczy podczas pracy może powodować bicie i pogorszenie jakości cięcia — właściwy gatunek stali minimalizuje to ryzyko.

Redukcje w zestawie

Dołączone redukcje umożliwiają montaż tarczy na wrzecionach o mniejszej średnicy niż standardowe 32 mm. Przed zakupem warto sprawdzić średnicę wrzeciona piły i upewnić się, że pasująca redukcja jest dostępna w zestawie.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1040
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	24T
Typ ostrzy	Węglik spiekany (widia), hartowane
Maksymalna prędkość obrotowa	4250 rpm
Waga	4 kg
Zawartość zestawu	Tarcza, redukcje do montażu, opakowanie kartonowe

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Obróbka lignofolu warstwowego
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt stolarskich i MDF
- Cięcia poprzeczne i wzdłużne na pilarkach tarczowych stołowych
- Prace budowlane i stolarskie wymagające wydajnego cięcia

Kompatybilność — jak sprawdzić przed montażem

Tarcza 350 mm wymaga pilarki tarczowej przystosowanej do tej średnicy. Należy sprawdzić: (1) maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta piły, (2) średnicę wrzeciona — standardowo 30 lub 32 mm, (3) maksymalną prędkość obrotową wrzeciona, która nie powinna przekraczać 4250 rpm podanych dla tej tarczy. Przekroczenie dopuszczalnej prędkości obrotowej jest niedopuszczalne ze względów bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcze widiowe wymagają czyszczenia z żywicy i zanieczyszczeń po każdej intensywniejszej sesji pracy — nagromadzone osady zwiększają opory cięcia i przyspieszają zużycie ostrzy. Do czyszczenia stosuje się dedykowane środki do tarcz pilarskich lub rozcieńczony rozpuszczalnik. Tarcza nadaje się do regeneracji przez profesjonalne ostrzenie, co przedłuży jej żywotność w porównaniu z tarczami ze stali szybko tnącej.

Podczas pracy tarcza powinna być osłonięta zgodnie z wymogami pilarki. Nie należy używać tarczy do cięcia materiałów innych niż drewno i drewnopochodne — w szczególności metali, betonu ani tworzyw sztucznych zbrojonych.