



TARCZA KD1046 KRAFT&DELE

Cena brutto	42,16 zł
Cena netto	34,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1046
Kod producenta	KD1046
Kod EAN	5901638113467
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa do drewna 400 mm / 32 mm — Kraft&Dele KD1046

Tarcza pilarska z 36 zębami hartowanymi węglikiem spiekany, przeznaczona do cięcia drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, lignofolu warstwowego oraz materiałów stolarskich. Pasuje do pił tarczowych i formatówek ze wrzecionem 32 mm.

Średnica zewnętrzna 400 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 36T

Max. prędkość 3700 rpm

Charakterystyka techniczna

Zęby z węglikiem spiekany (HM/TCT)

Końcówki zębów wykonane z węglika spiekanego są wielokrotnie twardsze od zwykłej stali. Dzięki temu tarcza zachowuje ostrość znacznie dłużej niż tarcze ze stali narzędziowej i nadaje się do ponownego ostrzenia.

Korpus ze stali odpornej na nagrzewanie

Materiał korpusu jest dobrany tak, by minimalizować odkształcenia termiczne podczas intensywnej pracy. Stabilność geometryczna tarczy przekłada się na powtarzalność i prostoliniowość cięcia.

36 zębów — kompromis między prędkością a jakością

Liczba zębów określa charakter cięcia. Tarcze z mniejszą liczbą zębów (20–24T) pracują szybciej, ale pozostawiają grubszy ślad. 36 zębów zapewnia płynne cięcie z ograniczonym szarpaniem włókien — odpowiednie do ogólnych prac stolarskich i cięcia płyt.

Otwór 32 mm z redukcjami

Standardowy otwór montażowy 32 mm pasuje do większości pił tarczowych i pilarek stołowych klasy warsztatowej. Dołączone redukcje umożliwiają montaż na wrzecionach o mniejszej średnicy — przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona maszyny.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1046
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	36T
Typ zębów	Widiowe (węgiel spiekany, TCT)
Maksymalna prędkość obrotowa	3700 rpm
Materiał korpusu	Stal odporna na nagrzewanie i odkształcenia
Waga	4 kg
Zawartość zestawu	Tarcza, redukcje montażowe

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
- Cięcie lignofolu i sklejki warstwowej
- Prace stolarskie i ciesielskie w warsztacie
- Formatowanie elementów meblowych
- Praca na piłach tarczowych stołowych i ręcznych piłach tarczowych z odpowiednią mocą

Jak sprawdzić kompatybilność z maszyną

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona maszyny (tarcza wymaga 32 mm lub mniejszej przy użyciu redukcji), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy określoną przez producenta maszyny (min. 400 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową wrzeciona — nie może ona przekraczać 3700 rpm podanych na tarczy. Przekroczenie dopuszczalnej prędkości stwarza zagrożenie bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcze widiowe można regenerować przez ponowne ostrzenie zębów w specjalistycznym serwisie. Żywotność tarczy zależy od ciętego materiału, prędkości posuwu i chłodzenia. Tarcza powinna być przechowywana w pozycji poziomej lub zawieszona na kołku — unikać składowania pod obciążeniem, które mogłoby odkształcić korpus. Po pracy zalecane jest usunięcie żywicy i osadów przy użyciu dedykowanych środków do czyszczenia tarcz pilarskich.