



TARCZA KD935 KRAFT&DELE

Cena brutto	47,12 zł
Cena netto	38,31 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD935
Kod producenta	KD935
Kod EAN	5901638111975
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa do drewna 400 mm - Kraft&Dele KD935

Tarcza pilarska z ostrzami z węgla spiekanego (widiowa) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego, płyt wiórowych, stolarskich oraz lignofolu warstwowego. Średnica 400 mm i 60 zębów zapewniają szeroki zakres zastosowań w stolarstwie i obróbce drewna.

Średnica zewnętrzna 400 mm

Liczba zębów 60T

Otwór montażowy 32 mm

Max. prędkość 3700 rpm

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węgla spiekanego (widia)

Zęby tnące są zakończone płytkami z węgla spiekanego i dodatkowo hartowane. Węgiel spiekany charakteryzuje się znacznie wyższą twardością i odpornością na ścieranie niż stal narzędziowa, co bezpośrednio przekłada się na dłuższą żywotność tarczy i dłuższe okresy między ostrzeniami.

Korpus ze stali odpornej na nagrzewanie

Tarcza wykonana jest ze stali odpornej na odkształcenia termiczne. Podczas intensywnej pracy tarczą pilarka generuje ciepło — korpus z odpowiedniej stali minimalizuje ryzyko deformacji geometrii tarczy, co ma bezpośredni wpływ na prostoliniowość cięcia.

60 zębów — jakość cięcia

Większa liczba zębów na tarczy o danej średnicy oznacza drobniejszą podziałkę zębów. Każdy ząb usuwa mniejszą warstwę materiału, co zmniejsza szarpanie włókien drewna i pozwala uzyskać gładszą powierzchnię cięcia — istotne przy obróbce płyt wiórowych i lignofolu.

Redukcje w zestawie

W komplecie dostarczane są dodatkowe redukcje otworu montażowego. Umożliwiają one montaż tarczy na wrzecionach o różnych średnicach, zwiększając kompatybilność z różnymi modelami pił stołowych i ukośnic.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD935
Typ	Widiowa (węgiel spiekany)
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	60T
Maksymalna prędkość obrotowa	3700 rpm
Waga	1,8 kg

Kompatybilność — jak sprawdzić dopasowanie tarczy do pilarki

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę zewnętrzną tarczy (musi mieścić się w osłonie piły), średnicę otworu montażowego lub dostępność odpowiedniej redukcji oraz maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową wrzeciona — wartość 3700 rpm nie powinna być przekroczona przez obroty robocze maszyny. Dane te znajdują się w dokumentacji technicznej urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

Zastosowanie

-
- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
 - Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
 - Obróbka płyt wiórowych i MDF
 - Cięcie lignofolu warstwowego i sklejki
 - Cięcie płyt stolarskich i okleinowanych
 - Poprzeczne i wzdłużne cięcia na piłach stołowych
 - Cięcia ukośne na ukośnicach i pilarkach formatowych

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga montażu zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym na korpusie. Po każdym użyciu zaleca się oczyszczenie zębów z żywicy i pyłu drzewnego — nagromadzone zanieczyszczenia zwiększają opory cięcia i przyspieszają zużycie ostrzy. Tarcze widiowe nadają się do regeneracji przez ostrzenie płytek z węglika spiekanego w specjalistycznym serwisie, co może być ekonomicznie uzasadnione w przypadku intensywnej eksploatacji.

Maksymalna prędkość obrotowa 3700 rpm nie może być przekroczona — przekroczenie dopuszczalnych obrotów stwarza ryzyko uszkodzenia tarczy i zagrożenie bezpieczeństwa operatora.