

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-lamelkowa-z-wlokniny-do-satyniarek-125mmx222-geko-g00384-p-24492.html>

Tarcza lamelkowa z włókniny do satyniarek 125mmx22.2 GEKO G00384

Cena brutto	55,65 zł
Cena netto	45,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00384
Kod producenta	G00384
Kod EAN	5901477159183
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza lamelkowa z włókniny do satyniarek 125mm GEKO G00384

Tarcza lamelkowa z włókniny ścierniej przeznaczona do prac wykończeniowych na powierzchniach metalowych. Struktura włókninowa zapewnia równomierne szlifowanie bez nadmiernego usuwania materiału, co czyni ją odpowiednim narzędziem do satynowania, czyszczenia i delikatnego polerowania.

Średnica tarczy 125 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Maks. prędkość 12 200 obr./min
Zawartość opakowania 10 szt.

Charakterystyka i zastosowanie

Struktura włókninowa

Tarcza wykonana z włókniny ścierniej o otwartej strukturze. Umożliwia obróbkę powierzchni bez ryzyka nadmiernego wgłębienia lub uszkodzenia materiału bazowego. Włókna nie zatykają się tak szybko jak tradycyjne papiery ściernie.

Kompatybilność z satyniarkami

Otwór montażowy 22,23 mm (standardowy rozmiar 7/8") pasuje do typowych satyniarek kątowych oraz szlifierek kątowych 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy narzędzie osiąga maksymalnie 12 200 obr./min.

Grubość 17 mm

Relatywnie gruba konstrukcja zwiększa trwałość tarczy i zapewnia stabilną pracę przy dłuższych sesjach obróbki. Większa masa włókna oznacza dłuższy czas użytkowania przed zużyciem.

Opakowanie zbiorcze

Zestaw 10 tarcz w jednym opakowaniu. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów i użytkowników wykonujących regularne prace wykończeniowe, eliminujące konieczność częstego zamawiania.

Specyfikacja techniczna

Model	G00384
Średnica tarczy	125 mm
Grubość tarczy	17 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr./min
Materiał ścierny	Włóknina ścierna
Przeznaczenie materiałowe	Metal
Liczba sztuk w opakowaniu	10

Typowe zastosowania

- Satynowanie powierzchni stalowych i aluminiowych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i nalotu z metalu
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie odbarwień termicznych
- Delikatne polerowanie elementów metalowych
- Matowanie powierzchni błyszczących
- Usuwanie resztek farby, lakieru lub kleju z metalu
- Wykańczanie detali w obróbce blach i profili

Sprawdzenie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że szlifierka kątowa lub satyniarka posiada wrzeciono o średnicy 22,23 mm oraz że jej

maksymalna prędkość obrotowa nie przekracza 12 200 obr./min. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub zagrożenia bezpieczeństwa. Należy również stosować odpowiednie środki ochrony osobistej: okulary, rękawice i ochronę słuchu.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami lamelkowymi z włókniny zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 600-900 W oraz systemów odpylania lub pracy w wentylowanych pomieszczeniach. Warto rozważyć użycie dodatkowych tarcz o różnej gradacji w zależności od stopnia obróbki powierzchni.