

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-115mm-p36-geko-g00310-p-17644.html>

Tarcza listkowa 115mm P36 GEKO G00310

Cena brutto	20,38 zł
Cena netto	16,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00310
Kod producenta	G00310
Kod EAN	5901477102059
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa 115mm P36 GEKO G00310

Tarcza listkowa (lamelkowa) przeznaczona do agresywnego szlifowania i usuwania materiału. Kompatybilna ze szlifierkami kątowymi 115 mm (4,5 cala).

Średnica 115 mm

Gradacja P36

Materiał ścierny Tlenek glinu

Model G00310

Charakterystyka techniczna

Gradacja P36 — gruboziarnista

Gradacja P36 oznacza gruboziarniste ścierniwo o średnicy ziarna około 530 mikrometrów. Zapewnia szybkie usuwanie materiału, odpowiednie do wstępnego szlifowania, usuwania rdzy, farby lub spawów. Pozostawia widoczne rysy na powierzchni — wymaga dalszego wykończenia drobniejszymi gradacjami.

Średnica 115 mm (4,5 cala)

Standardowy rozmiar pasujący do popularnych szlifierek kątowych z gwintem M14. Przed montażem należy sprawdzić kompatybilność z posiadanym narzędziem — średnica tarczy musi odpowiadać osłonie i maksymalnej średnicy dopuszczonej przez producenta szlifiarki.

Tlenek glinu jako materiał ścierny

Tlenek glinu (Al_2O_3) to uniwersalny materiał ścierny stosowany do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Charakteryzuje się dobrą trwałością i odpornością na temperaturę powstającą podczas szlifowania. Sprawdza się przy pracy z stalą, aluminium i drewnem.

Konstrukcja listkowa (lamelkowa)

Tarcza składa się z nachodzących na siebie płatków ściernych ułożonych radialnie. W miarę zużycia odstaniają się kolejne warstwy materiału ściernego, co zapewnia dłuższy czas pracy w porównaniu do tarcz płaskich. Elastyczna konstrukcja dostosowuje się do nierówności powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	G00310
Średnica tarczy	115 mm (4,5")
Gradacja	P36 (gruboziarnista)
Materiał ścierny	Tlenek glinu (Al_2O_3)
Otwór montażowy	22,2 mm (gwint M14)
Typ konstrukcji	Listkowa (lamelkowa)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i zgorzeli z stali konstrukcyjnej
- Szlifowanie spawów i nadlewów metalu
- Usuwanie starej farby i powłok ochronnych
- Wstępne szlifowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Fazowanie krawędzi blach i profili stalowych
- Obróbka aluminium i stali nierdzewnej (bez zanieczyszczeń)
- Szlifowanie drewna twardego i usuwanie zadziorów
- Czyszczenie powierzchni z betonu i zaprawy

Materiały do obróbki

Tarcza nadaje się do pracy z metalami żelaznymi (stal węglowa, żeliwo), metalami nieżelaznymi (aluminium, stal nierdzewna),

drewnem oraz tworzywami sztucznymi. Przy szlifowaniu stali nierdzewnej należy używać tarczy wyłącznie do tego materiału, aby uniknąć zanieczyszczenia cząstkami żelaza.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Tarcza montowana jest na wrzecionie z gwintem M14 za pomocą nakrętki mocującej. Należy sprawdzić, czy otwór tarczy (22,2 mm) pasuje do wrzeciona. Nakrętkę dokręca się ręcznie lub kluczem, unikając nadmiernej siły. Strzałka na tarczy musi wskazywać kierunek obrotu szlifierki.

Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy jest oznaczona na etykiecie — nie może być przekroczona przez prędkość obrotową szlifierki. Typowe szlifierki 115 mm pracują z prędkością 10000-12000 obr/min. Podczas pracy należy utrzymywać kąt nachylenia 15-30 stopni względem powierzchni i nie wywierać nadmiernego nacisku — ciężar narzędzia jest zazwyczaj wystarczający.

Bezpieczeństwo

Obowiązkowe jest używanie osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych i rękawic. Zaleca się stosowanie ochrony słuchu i maski przeciwpyłowej, szczególnie przy szlifowaniu materiałów wydzielających drobny pył. Nie wolno pracować tarczą uszkodzoną, spękaną lub z luźnymi płatkami. Powierzchnię roboczą należy zabezpieczyć przed iskrami i gorącymi cząstkami.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić: średnicę dopuszczalną dla posiadanej szlifierki (115 mm), typ gwintu wrzeciona (M14), maksymalną prędkość obrotową narzędzia (nie może być niższa niż prędkość oznaczona na tarczy) oraz obecność osłony ochronnej dostosowanej do średnicy 115 mm.

Produkty powiązane

Do dalszego wykończenia powierzchni po szlifowaniu tarczą P36 zaleca się użycie tarcz listkowych o drobniejszej gradacji: P60, P80 lub P120. Do prac wymagających gładszego wykończenia można zastosować tarcze szlifierskie płaskie lub włókninowe.