

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-115mm-p60-geko-g00301-p-17637.html>

## Tarcza listkowa 115mm P60 GEKO G00301

Cena brutto	<b>19,37 zł</b>
Cena netto	<b>15,75 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00301</b>
Kod producenta	<b>G00301</b>
Kod EAN	<b>5901477102073</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza listkowa 115mm P60 GEKO G00301

Tarcza listkowa (lamelkowa) do szlifowania i obróbki powierzchni materiałów metalowych, drewnianych i z tworzyw sztucznych. Kompatybilna ze szlifierkami kątowymi 115 mm (4,5").

Średnica 115 mm

Granulacja P60

Materiał ścierny Tlenek glinu

Kompatybilność Szlifierki 115 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Granulacja P60 - szybkie usuwanie materiału

Gradacja P60 oznacza ziarnistość 251-269 µm według standardu FEPA. Tarcza o tej granulacji usuwa materiał szybko, pozostawiając widoczne rysy, które wymagają dalszego wygładzania tarczami drobniejszymi (P80-P120). Stosowana do zdzierania rdzy, farby, zgrubnego szlifowania spawów i fazowania krawędzi.

#### Tlenek glinu jako materiał ścierny

Tlenek glinu ( $Al_2O_3$ ) to uniwersalny materiał ścierny o twardości 9 w skali Mohsa. Charakteryzuje się samozaostrzaniem – podczas pracy ziarna pękają, odsłaniając nowe ostre krawędzie. Sprawdza się w obróbce metali żelaznych i nieżelaznych, drewna oraz tworzyw sztucznych.

### Konstrukcja listkowa

Listki ścierne ułożone wachlarzowo na tarczy zapewniają elastyczność podczas pracy, dostosowując się do kształtu obrabianej powierzchni. Konstrukcja ta zmniejsza wibracje i hałas w porównaniu do tarcz ściernych pełnych, jednocześnie wydłużając czas pracy – zużyte zewnętrzne warstwy odsłaniają kolejne listki.

### Średnica 115 mm - standard dla szlifierek kątowych

Średnica 115 mm (4,5") to najpopularniejszy rozmiar tarcz do szlifierek kątowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego w tarczy i średnicę wrzeciona szlifierki – najczęściej wynosi ona 22,23 mm. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie może być niższa niż prędkość szlifierki.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00301
Średnica tarczy	115 mm (4,5")
Granulacja	P60 (251-269 $\mu$ m)
Materiał ścierny	Tlenek glinu ( $Al_2O_3$ )
Typ konstrukcji	Listkowa (lamelkowa)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115 mm (4,5")
Przeznaczenie materiałowe	Metal, żelazo, stal nierdzewna, żeliwo, aluminium, drewno, plastik

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Zdzieranie starych powłok lakierniczych i farb
- Szlifowanie i wygładzanie spawów
- Fazowanie i gratowanie krawędzi po cięciu
- Oczyszczanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Szlifowanie drewna – usuwanie nierówności i starej powłoki
- Obróbka powierzchni aluminium i stali nierdzewnej
- Przygotowanie powierzchni plastikowych do klejenia

### Dobór granulacji do rodzaju pracy

---

Granulacja P60 to punkt wyjścia do większości prac związanych z usuwaniem materiału. Do wykończenia powierzchni stosuje się tarcze P80-P120 (średnie szlifowanie) lub P150-P240 (finiszowanie). Im wyższy numer granulacji, tym drobniejsze ziarno i gładsza powierzchnia po obróbce.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem tarczy należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa tarczy (wyrażona w obr/min) jest wyższa lub równa prędkości szlifierki. Niedopasowanie może prowadzić do uszkodzenia tarczy podczas pracy.

Podczas szlifowania zaleca się pracę pod kątem 15-30° względem powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność tarczy i może prowadzić do przegrzania materiału. Tarcze listkowe nie nadają się do cięcia – służą wyłącznie do szlifowania powierzchni.

Po zakończeniu pracy należy odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, zanim odłoży się narzędzie. Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić spoiwo listków.

### Produkty powiązane

Do dalszej obróbki powierzchni po użyciu tarczy P60 zaleca się tarcze listkowe o granulacji P80 lub P120. Do prac wykończeniowych – tarcze P150-P240. W przypadku pracy z metalem warto rozważyć tarcze z węgla krzemu do stali nierdzewnej lub tarcze ceramiczne do intensywnej obróbki.