

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-115mm-p80-geko-g00302-p-17638.html>

## Tarcza listkowa 115mm P80 GEKO G00302

Cena brutto	<b>19,37 zł</b>
Cena netto	<b>15,75 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00302</b>
Kod producenta	<b>G00302</b>
Kod EAN	<b>5901477102080</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza listkowa 115mm P80 GEKO G00302

Tarcza listkowa (lamelkowa) do szlifierek kątowych 115 mm, przeznaczona do obróbki metali, drewna i tworzyw sztucznych. Wykonana z tlenku glinu z granulacją P80, zapewnia efektywne szlifowanie i usuwanie materiału przy zachowaniu trwałości ziarna ściernego.

Średnica **115 mm**

Granulacja **P80**

Materiał ścierny **Tlenek glinu**

Kompatybilność **Szlifierki 115 mm**

### Charakterystyka

#### Granulacja P80 - średnie szlifowanie

Gradacja P80 według normy FEPA oznacza wielkość ziarna około 201 µm. Zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a gładkością powierzchni. Stosowana do wstępnego szlifowania przed wykończeniem oraz do usuwania rdzy, farby i powłok.

#### Tlenek glinu jako materiał ścierny

Tlenek glinu ( $Al_2O_3$ ) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i dobrą odpornością na kruche pękanie. Ziarna podczas pracy samoostroją się poprzez łamanie na ostrzejsze krawędzie, co wydłuża żywotność tarczy i utrzymuje stałą wydajność szlifowania.

### Konstrukcja listkowa

Nakładające się listki papieru ściernego zamocowane na podłożu z włókna szklanego zapewniają elastyczność podczas pracy. Struktura ta redukuje wibracje, minimalizuje przegrzewanie materiału i umożliwia obróbkę kształtów nieregularnych oraz krawędzi.

### Uniwersalne zastosowanie

Kompatybilna z metali żelaznych (stal węglowa, żeliwo), stali nierdzewnej, metali nieżelaznych (aluminium) oraz materiałów niejednorodnych jak drewno i tworzywa sztuczne. Nie wymaga zmiany tarczy przy przejściu między różnymi materiałami w ramach jednego projektu.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00302
Średnica tarczy	115 mm (4,5")
Granulacja	P80 (201 $\mu$ m)
Materiał ścierny	Tlenek glinu ( $Al_2O_3$ )
Średnica otworu	22,23 mm (standard)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115 mm
Materiały obrabiane	Metal, żelazo, stal nierdzewna, żeliwo, aluminium, drewno, plastik

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok malarskich z elementów stalowych
- Wstępne szlifowanie spoin spawalniczych przed wykończeniem drobniejszą gradacją
- Fazowanie i wyrównywanie ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Oczyszczanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie zadziorów i nierówności po obróbce mechanicznej
- Szlifowanie elementów drewnianych przy renowacji i obróbce wstępnej
- Przygotowanie powierzchni aluminium do dalszej obróbki
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach z tworzyw sztucznych

### Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem sprawdź średnicę otworu montażowego w szlifierce (standardowo 22,23 mm) oraz maksymalną dopuszczalną

---

średnicę tarczy podaną w instrukcji narzędzia. Upewnij się, że prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza maksymalnej prędkości obwodowej tarczy (zazwyczaj 80 m/s dla tarcz 115 mm).

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy utrzymuj kąt nachylenia szlifierki względem powierzchni w zakresie 15-30 stopni. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego szlifowania. Nadmierny docisk skraca żywotność tarczy i powoduje przegrzewanie materiału.

Stosuj odpowiednią prędkość obrotową dostosowaną do materiału: wyższe obroty dla stali, niższe dla aluminium i tworzyw sztucznych. Przy szlifowaniu metali nieżelaznych (aluminium, miedź) regularnie oczyszczaj tarczę z zalepionych cząstek materiału.

Przechowuj tarczę w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo łączące ziarna ściernie i skraca żywotność tarczy. Przed użyciem sprawdź stan tarczy – pęknięcia lub uszkodzenia mechaniczne dyskwalifikują ją z dalszego użytku ze względów bezpieczeństwa.

### Produkty powiązane

Do wykończenia powierzchni po szlifowaniu tarczą P80 zaleca się użycie tarcz listkowych o drobniejszej gradacji: P120 do obróbki pośredniej lub P180-P240 do wykończenia przed malowaniem. Do cięcia materiału przed szlifowaniem przydatne są tarcze tnące 115 mm dostosowane do rodzaju obrabianego metalu.