

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-125mm-p60-geko-g00304-p-17640.html>

## Tarcza listkowa 125mm P60 GEKO G00304

Cena brutto	<b>21,04 zł</b>
Cena netto	<b>17,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00304</b>
Kod producenta	<b>G00304</b>
Kod EAN	<b>5901477102127</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza listkowa 125mm P60 GEKO G00304

Tarcza lamelkowa z tlenku glinu przeznaczona do szlifowania i obróbki metali, drewna oraz tworzyw sztucznych. Kompatybilna ze szlifierkami kątowymi 125 mm.

Średnica 125 mm (5")

Granulacja P60

Materiał ścierny Tlenek glinu

Model G00304

### Charakterystyka techniczna

#### Granulacja P60 - szlifowanie zgrubne

Gradacja P60 oznacza ziarnistość około 250 mikrometrów. Zapewnia szybkie usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem. Stosowana do wstępnego szlifowania, usuwania rdzy, farby oraz fazowania krawędzi.

#### Tlenek glinu jako materiał ścierny

Tlenek glinu (korund) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Ziarna podczas pracy kruszą się, odsłaniając nowe ostre

krawędzie, co wydłuża żywotność tarczy i utrzymuje stałą wydajność szlifowania.

### Średnica 125 mm - standard dla szlifierek kątowych

Wymiar 125 mm (5 cali) to najpopularniejszy rozmiar tarcz do szlifierek kątowych. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego w tarczy – standardowo 22,23 mm, ale mogą występować warianty 15,88 mm lub M14.

### Uniwersalność zastosowań

Tarcza nadaje się do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych, drewna oraz tworzyw sztucznych. Pozwala na szlifowanie, usuwanie powłok, fazowanie oraz wykańczanie powierzchni bez konieczności zmiany narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Średnica tarczy	125 mm (5")
Granulacja	P60
Materiał ścierny	Tlenek glinu (korund)
Przeznaczenie materiałowe	Metal, żelazo, stal nierdzewna, żeliwo, aluminium, drewno, plastik
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm
Model	G00304
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów stalowych
- Szlifowanie spawów i ich wygładzanie
- Fazowanie krawędzi metalowych po cięciu
- Usuwanie powłok lakierniczych i farb
- Obróbka wstępna powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Szlifowanie drewna twardego i usuwanie starej farby z powierzchni drewnianych
- Czyszczenie i przygotowanie powierzchni aluminiowych
- Wykańczanie i wygładzanie powierzchni z tworzyw sztucznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Kompatybilność z maszyną

Przed montażem sprawdź średnicę otworu montażowego w tarczy oraz typ gwintu w szlifierce. Upewnij się, że maksymalna

---

dopuszczalna prędkość obrotowa tarczy jest wyższa niż prędkość obrotowa szlifierki. Standardowo szlifierki 125 mm pracują z prędkościami 10000-12000 obr/min.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Używaj środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu. Podczas pracy tarcza generuje iskry i pyły – zapewnij odpowiednią wentylację pomieszczenia. Nie stosuj nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie tarczy i skrócić jej żywotność.

### **Przechowywanie**

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić podłoże tarczy i wpłynąć na trwałość kleju łączącego listki ściernie. Unikaj mechanicznych uszkodzeń krawędzi tarczy przed użyciem.